



**RƏSMİ
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ**

**1996-cı ildən
nəşr edilir**

**Издается с 1996
года**

**Dərc olunma
tarixi:
30.06.2026**

**Дата
публикации:
30.06.2026**

**Şəhadətnamə
№ 350**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

**Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi**

SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar

Faydalı modellər

Sənaye nümunələri

(aylıq rəsmi bülleten)

ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

Изобретения

Полезные модели

Промышленные образцы

**№ 06
Bakı - 2026**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

Redaksiya heyəti

Kamran İmanov

Redaksiya heyətinin sədri,
Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
İdarə Heyətinin sədri

Redaksiya heyətinin üzvləri

Xudayət Həsənlı

Redaksiya heyətinin sədr müavini,
Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Aparatının rəhbəri

Gülnarə Rüstəmovə

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət
Agentliyinin İdarə Heyətinin sədrinin müşaviri

Anar Hüseynov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin direktoru

Rəcəf Orucov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Əqli mülkiyyətin təhlili və siyasəti şöbəsinin müdiri

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN
BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9 və ST.80 STANDARTLARI) KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi**
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi**
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri**
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi**
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi**
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi**
- (28) - iddia sənədinə daxil olan sənaye nümunələrinin nömrələri**
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi**
- (32) - ilkinlik tarixi**
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu**
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi**
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi / beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi**
- (46) - patent sənədinin düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi**
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksi / sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i**
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin / sənaye nümunəsinin adı**
- (56) - təsvir mətnindən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı**
- (57) - ixtiranın / faydalı modelin referatı və ya düsturu / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı**
- (62) - hazırkı sənədin ayrıldığı daha əvvəlki iddia sənədinin nömrəsi və əgər varsa verilmə tarixi**
- (67) - patent verilməsi üçün faydalı modelə dair iddia sənədinin və ya qeydiyyatın əsaslandığı iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi və ya faydalı modelə verilmiş patentin nömrəsi**
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yeri barədə məlumat**
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (74) - iddia sənədində göstərildiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat**
- (82) - beynəlxalq iddia sənədində qeyd olunan məlumatlar**
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi**
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi**

**МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (СТАНДАРТЫ WIPO СТ.9 и СТ.80) ДЛЯ
ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К
ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦА**

- (11) - номер патента / номер международной регистрации**
- (15) - дата международной регистрации**
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства
идентификации ведомства или организацию, осуществивших
публикацию документа**
- (21) - регистрационный номер заявки**
- (22) - дата подачи заявки**
- (23) - дата выставочного приоритета**
- (28) - номера промышленных образцов, включенных в заявку**
- (31) - номер приоритетной заявки**
- (32) - номер приоритета**
- (33) - код страны приоритета**
- (44) - дата публикации заявки**
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом
патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было
принято решение о выдаче охранного документа / дата публикации
получившего международную регистрацию промышленного образца**
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления формулы
(пунктов формулы) патентного документа / дата публикации перечня
существенных признаков промышленного образца**
- (51) - индекс Международной патентной классификации (МПК) / индекс(ы)
Международной классификации промышленных образцов (МКПО)**
- (54) - название изобретения / полезной модели / промышленных образца**
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается
отдельно от описательного текста**
- (57) - реферат или формула изобретения / полезной модели / перечень
существенных признаков промышленного образца**
- (62) - номер, и если это возможно, дата подачи более ранней заявки, из
которой, выделен настоящий документ**
- (67) - номер и дата подачи заявки на патент или номер выданного патента, на
которой основаны настоящая заявка на полезную модель или ее
регистрация**
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении**
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве**
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или
местонахождении**
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в
заявке, его местожительстве**
- (82) - заявления, содержащиеся в международной заявке**
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре РСТ)**
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре РСТ)**

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ TƏMİN
EDİLMƏSİ**

A 01

- (21) **a 2025 0043**
(22) **18.03.2025**
(51) **A01H 1/04** (2006.1)
(71) **Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)**
(72) **Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)**
İsgəndərov İlham Əli oğlu (AZ)
Abdullayev Rizvan Rəhman oğlu (AZ)
Əliyev Hafiz Zahir oğlu (AZ)
Məmmədov Azər Cabbar oğlu (AZ)
(54) **PAMBIQ ÇİYİDLƏRİNİN XƏSTƏLİYƏ
QARŞI DAVAMLILIĞININ QIYMƏTLƏNDİ-
RİLMƏSİ ÜSULU**

(57) İxtira kənd təsərrüfatı istehsalatına, xüsusilə lifli pambıq çiyidlərinin xəstəliyə qarşı dərmanlanma texnologiyalarının qiymətləndirilməsi üsuluna aiddir, ondan, həmçinin digər kənd təsərrüfatı bitkiləri toxumlarının dərmanlanması texnologiyalarının qiymətləndirilməsi üçün üsullar yaradılmasında da istifadə edilə bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, xəstəlik törədicisi ilə süni sirayətlənmiş və polietilen örtüklə təcrid olunmuş sahədə toxum materiallarının becərilməsindən ibarət olan pambıq çiyidlərinin xəstəliyə qarşı davamlılığının qiymətləndirməsi üsulunda, ixtiraya görə xarici səthlərində ardıcıl olaraq nişasta və funqisid və və/ya funqisid və nişasta məhlullarının ardıcıl çəkilməsi yolu ilə nazik örtük yaradılmış lifli pambıq çiyidlərini süni sirayətlənmiş sahədə becərilər.

A 61

- (21) **a 2025 0243**
(22) **04.11.2025**
(51) **A61K 36/28** (2006.01)
A61K 36/61 (2006.01)
(71) **Vəliyeva Məhbubə Nəbi qızı (AZ)**
Məlahət Sultan Cahangir qızı (AZ)
Talıbova Tainça İmanverdiyevna (AZ)
Vəliyev Pərviz Mustafa oğlu (AZ)
Cəfərova Ayət Rafiq qızı (AZ)
(72) **Vəliyeva Məhbubə Nəbi qızı (AZ)**
Məlahət Sultan Cahangir qızı (AZ)
Talıbova Tainça İmanverdiyevna (AZ)
Vəliyev Pərviz Mustafa oğlu (AZ)
Cəfərova Ayət Rafiq qızı (AZ)

(54) TƏBİİ MƏNŞƏLİ DİŞ PASTASI

(57) İxtira tibb sahəsinə, xüsusilə şəxsi gigiyena məhsulu kimi diş və ağız boşluğuna qulluq üçün istifadə edilən müalicəvi və profilaktik diş pastalarına aiddir.

Təbii mənşəli diş pastası: (kütlə.h ilə) zəy (0,5), laktoza (5,0), saxaroza (3,0), natrium lauril sulfat (0,5), kalsium karbonat (5,6), nişasta (2,2), aqar-aqar (1,0), tokoferol (Vit.E) (0,05), rozmarin yağı (0,05), itburnu yağı (0,5), təmizlənmiş su (100,0 ml-ə qədər.) saxlayır

- (21) **a 2025 0140**
(22) **25.06.2025**
(51) **A61K 9/127** (2006.01)
A61K 47/24 (2006.01)
(31) **2023115640**
(32) **15.06.2023**
(33) **RU**
(86) **PCT/RU2024/050124, 13.06.2024**
(87) **WO/2024/258315, 19.12.2024**
(71) **OBSHESTVO S OGRANICHENNOY
OTVETSTVENNOSTYU "NL KONTINENT"**
(72) **Korol Svetlana Gennadevna (RU)**
(54) **LİPOSOMAL KOMPOZİSİYA, ONUN ALIN-
MA ÜSULU VƏ TƏTBİQİ**
(74) **Kazım-zadə Akif Kamil oğlu (AZ)**

(57) İxtira tətbiqi biotexnologiya sahəsinə aiddir və kosmetologiya, əczaçılıq və qida sənayesində, xüsusilə, ixtisaslaşmış, funksional və zənginləşdirilmiş qida məhsullarının istehsalında istifadə edilə bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, liposomal kompozisiya toz halına salınmış bioloji aktiv maddələrin kompozisiyasını, fosfolipid komponentini və qoruyucu komponenti kompozisiyanın ümumi kütləsinə nisbətən komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütlə %:

- toz halında olan bioloji aktiv maddələrin kompozisiyası 80-95;
- fosfolipid komponenti 2-15;
- qoruyucu komponent 3-10,

bu zaman toz halında olan bioloji aktiv maddələrin kompozisiyasının hissəciklərinin fosfolipid komponenti örtüyünün qalınlığı toz halında olan bioloji aktiv maddələrin kompozisiyasının hissəciklərinin xətti ölçülərinin 5-20%-ni təşkil edir, liposomal kompozisiyanın nisbi rütubəti isə 10%-dən çox deyil.

Həmçinin, yuxarıda qeyd olunan liposomal kompozisiyanın alınması üsulu təqdim olunub, hansına görə ki, hansına uyğun olaraq toz halında olan komponentin psevdomayeləşdirilmiş hissəciklərinə

fosfolipid komponentinin 2-15% sulu emulsiyası püskürtmə yolu ilə çəkirlər; sonra qurudulmuş psevdomayeləşmiş hissəciklərə qoruyucu komponentin 20-40%-li məhlulunu püskürtmə yolu ilə çəkirlər; həm də liposomal kompozisiyının kapsul-laşdırılması, və/və ya liposomal kompozisiyının həbləşdirilməsi, və/və ya sözügedən kompozisiyadan suspenziyanın alınması üçün liposomal kompozisiyadan tozunun hazırlanması üçün tətbiqi təqdim olunub.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 64

- (21) a 2025 0179
(22) 25.07.2025
(51) B64G 1/64 (2006.01)
(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)
(72) Vəliyev Vilayət Məmməd oğlu (AZ)
Əlizadə Rasim İsmayıl oğlu (AZ)
Hüseynzadə Könül RUFƏT qızı (AZ)
(54) KOSMİK GƏMİLƏRİN QOVUŞMA SİSTEMİ

(57) İxtira kosmik avadanlığında aiddir, xüsusi olaraq, kosmik gəmilərin qovuşma sistemində aiddir. Təklif olunmuş konstruksiya qovuşma zamanı kosmik gəmilərin aktiv manipulyatorunun hərəkətli platformasında istiqamətverici və hərəkətverici sistem kimi istifadə olunur.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, aktiv və passiv hissədən və onların tərkib hissələrindən ibarət olan kosmik gəmilərin qovuşma sistemində, ixtiraya görə, aktiv manipulyatorun hərəkətli platforması dayaq hissəsi ilə üç kinematik zəncir vasitəsilə əlaqələndirilir, bu zaman hər bir kinematik zəncir yeddi bənddən, bir sferik oynaqdan və doqquz fırlama oynaqından ibarətdir, onun əsas elementi isə iki bərabərtərəfli diadadan yaranan romb formalı strukturdu, hansı ki, bir zəncir daxilində iki qapalı müstəvi konturun formalaşmasını təmin edir, bu isə bütövlükdə manipulyatorda özünə 6 ədəd müstəvi $\lambda_i=3$ parametrlili və iki ədəd fəza $\lambda_i=6$ parametrlili konturlar daxil edən və birləşmə anında amortizasiya effektini təmin edən kinematik sistem yaradır.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 07

- (21) a 2025 0116
(22) 04.06.2025
(51) C07C 27/00 (2006.01)
(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)
(72) Talıbov Güləhməd Mirehməd oğlu (AZ)
(54) 2-FENOKSİ-1-FENİLETAN-1-ONUN ALINMA ÜSULU

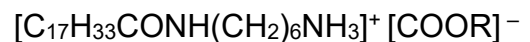
(57) İxtira üzvi kimyası sahəsinə, xüsusilə 2-fenoksi-1-feniletan-1-onun alınma üsuluna aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, 2-fenoksi-1-feniletan-1-onun alınma üsulu ixtiraya görə onunla xarakterizə olunur ki, benzonitril və xlormetoksibenzolun qarşılıqlı təsirini $H_3PMO_{12}O_{40}$ katalizatorunun iştirakı ilə 2 saat müddətində aparırlar.

- (21) a 2025 0276
(22) 24.12.2025
(51) C07C 51/06 (2006.01)
C07C 57/12 (2006.01)
E21B 43/01 (2006.01)
(71) ARETN akad Y.H.Məmmədəliyev adına Neft- Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)
(72) Abbasov Vəqif Məhərrəm oğlu (AZ)
Mürsəlov Nizami İbrahim oğlu (AZ)
Ağamaliyeva Durna Babək qızı (AZ)
Düzdaban Xəyalə Rəşaid qızı (AZ)
Qasımzadə Elmira Əliağa qızı (AZ)
(54) "OLEİN TURŞUSUNUN HEKSAMETİLENDİAMİN AMİDİNİN ÜZVİ KOMPLEKSLƏRİ BAKTERİSİD-İNHİBİTOR KİMİ "

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə aid olub, xüsusilə olein turşusunun heksametilendiamin amidinin üzvi komplekslərinin alınmasına və onların sulfatreduksiyaedici bakteriyalara qarşı bakterisid-inhibitor kimi istifadəsinə aiddir.

Ümumi formulu:



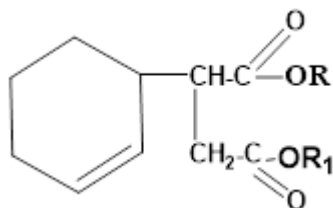
harada ki, R=H və ya R=CH₃

olan, olein turşusunun heksametilendiamin amidinin üzvi kompleksləri bakterisid– inhibitor kimi iddia olunmuşdur.

- (21) a 2025 0215
(22) 07.10.2025
(51) C07C 67/00 (2006.01)
C07C 69/003 (2006.01)
C07C 69/08 (2006.01)
E21B 41/02 (2006.01)
(71) ARETN akad. Y.H. Məmmədəliyev adına
Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)
(72) Əliyeva Fatmaxanım Xeybər qızı (AZ)
Ağamaliyeva Durna Babək qızı (AZ)
Cavadova Nərminə Abdulla qızı (AZ)
Məmmədşadə Tansu Məmməd qızı (AZ)
(54) TSİKLOHEKSENİLKƏHRƏBA TURŞUSU-
NUN DİEFİRLƏRİ KORROZİYAYA QARŞI
BAKTERİSİD – İNHİBİTOR KİMİ

(57) İxtira neft - kimya sahəsinə, xüsusilə tsiklohek-
senilkəhrəba turşusunun diefirlərinin sintezinə və
onların sulfatreduksiyaedici bakteriyalara qarşı bak-
terisid – inhibitor kimi tətbiqinə aiddir.

Ümumi formulu:



harada ki, $R=R_1 = -C_6H_{11}-$; $-CH_2C_6H_5$

$R = n-C_4H_9$; $R_1 = izo-C_4H_9-$;

$R = n-C_4H_9$; $R_1 = n-C_7H_{15}-$;

$R = n-C_4H_9$; $R_1 = n-C_9H_{19}-$;

$R = C_6H_{11}-$; $R_1 = -CH_2C_6H_5$

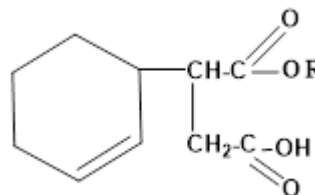
olan tsikloheksenilkəhrəba turşusunun diefirləri kor-
roziyaya qarşı bakterisid – inhibitor kimi iddia olun-
muşdur.

- (21) a 2025 0160
(22) 07.07.2025
(51) C07C 67/00 (2006.01)
C07C 69/593 (2006.01)
C10M 105/36 (2006.01)
E21B 41/02 (2006.01)
(71) ARETN akad. Y.H. Məmmədəliyev adına
Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)
(72) Əliyeva Fatmaxanım Xeybər qızı (AZ)
Ağamaliyeva Durna Babək qızı (AZ)
Cavadova Nərminə Abdulla qızı (AZ)

- (54) Məmmədşadə Tansu Məmməd qızı (AZ)
Əhmədbəyova Səidə Fuad qızı (AZ)
TSİKLOHEKSENİLKƏHRƏBA TURŞUSU-
NUN MONOEİRLƏRİ KORROZİYAYA
QARŞI BAKTERİSİD – İNHİBİTOR KİMİ

(57) İxtira neft - kimya sahəsinə, xüsusilə tsiklohek-
senilkəhrəba turşusunun mono efirlərinin sintezinə
və onların sulfatreduksiyaedici bakteriyalara qarşı
bakterisid – inhibitor kimi tətbiqinə aiddir.

Ümumi formulu:



harada ki, $R = C_4H_9-$; $C_9H_{19}-$; $-CH_2C_6H_5$
olan tsikloheksenilkəhrəba turşusunun monoefirlə-
ri korroziyaya qarşı bakterisid – inhibitor kimi iddia
olunmuşdur.

- (21) a 2025 0144
(22) 01.07.2025
(51) C07D 233/12 (2006.01)
C07D 233/54 (2006.01)
C07D 233/32 (2006.01)
A01P 15/00 (2006.01)
(71) ARETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Fərzəliyev Vəqif Məcid oğlu (AZ)
Abbasova Mələhət Talat qızı (AZ)
Babayi Rəna Mirzəi qızı (AZ)
Quliyeva Qaratel Məhərrəm qızı (AZ)
Səfərova Leyla Ramiz qızı (AZ)
Şahgəldiyeva Leyla Mais qızı (AZ)
Məmmədova Rəhimə Fərhad qızı (AZ)
Eyvazova Qaratel Şiraslan qızı (AZ)
(54) YAĞLAYICI-SOYUDUCU MAYELƏRƏ Bİ-
OSİD AŞQAR

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusilə, N-azido-
metil-tetrahidro-1,3-oksazinin yağlayıcı-soyuducu
mayelərə biosid aşqarı kimi tətbiqinə aiddir.

Mikrobioloji sınaqlar nəticəsində müəyyən edi-
lib ki, N-azidometil-tetrahidro-1,3- oksazinin 0.5%
miqdarında Azerol-5 YSM əlavə edilməsi mayeni
bakteriya və göbələklərlə zədələnmədən qoruya-
raq, onun istismar müddətini dəfələrlə artırır.

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

Bülleten № 6; 30.06.2026

C08K–C08F

C 08

(21) a 2025 0217

(22) 10.10.2025

(51) C08K 3/011 (2006.01)

C08K 3/04 (2006.01)

C08K 3/06 (2006.01)

C08K 3/20 (2006.01)

C08K 5/04 (2006.01)

C08K 5/372 (2006.01)

C08K 5/09 (2006.01)

C08L 23/16 (2006.01)

C08L 33/18 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti (AZ)

(72) Əmirli Fariz Əli oğlu (AZ)

Xankişiyeva Rəna Faiq qızı (AZ)

Mövləyev İbrahim Hübət oğlu (AZ)

Ağayeva Təranə Səfər qızı (AZ)

Məmmədova Rəsmiyyə Elbrus qızı (AZ)

Məmmədova Aynur Fazil qızı (AZ)

(54) AQRESSİV MAYE MÜHİTLƏRƏ DAVAMLI REZİN QARIŞIQ

(57) İxtira polmer kimyası sahəsinə, xüsusilə də aqressiv maye mühitlərə davamlı rezin qarışığının alınmasına aiddir.

İddia olunmuş aqressiv maye mühitlərə davamlı rezin qarışıq butadien-nitril və etilen-propilen kauçukları əsasında olub tərkibinə yumşaldıcı kimi stearin turşusu, aktivator kimi sink oksid, sürətləndirici kimi kaptaks və tiuram, vulkanlaşdırıcı kimi kükürd və doldurucu kimi texniki karbon P324 saxlayaraq ixtiraya görə, əlavə olaraq adipin turşusu və ED20 epoksid qətranını 100 kütlə hissə BNK/EPDM-ə görə komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, k.h.:

Butadien-nitril kauçuku (SKN-40)	60
Etilen-propilen kauçuku (EPDM)	40
Sterain (yumşaldıcı)	2,0
Adipin turşusu	1,0-3,0
ED-20	2,6
Sink oksidi (aktivator)	5,0
Kaptaks (sürətləndirici)	1,2
Kükürd (vulkanlaşdırıcı agent)	1,8
Doldurucu P324 (texniki karbon)	45
Tiuram (TMTD)	0,8

(21) a 2025 0218

(22) 10.10.2025

(51) C08K 3/011 (2006.01)

C08K 3/04 (2006.01)

C08K 3/06 (2006.01)

C08K 3/20 (2006.01)

C08K 5/04 (2006.01)

C08K 5/372 (2006.01)

C08K 5/09 (2006.01)

C08L 23/16 (2006.01)

C08L 33/18 (2006.01)

(71) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti (AZ)

(72) Əmirli Fariz Əli oğlu (AZ)

Xankişiyeva Rəna Faiq qızı (AZ)

Məmmədova Aynur Fazil qızı (AZ)

Əzizova Günel Həsənağa qızı (AZ)

İravanlı Könül Babək qızı (AZ)

Bayramova Samirə Tufan qızı (AZ)

Khudaverdiyev Vuqar Guseynovich (AZ)

Axundzadə Hacı Vahid Natiq oğlu (AZ)

Vəliyeva Sənəm Əlizaman qızı (AZ)

Əzizova Aida Sabir qızı (AZ)

(54) ELASTOMER QARIŞIQ

(57) İxtira polmer kimyası sahəsinə, xüsusilə də butadien-nitril kauçuku və etilenpropilen kauçuku əsasında yüksək performanslı elastomer kompozisiyaların alınmasına aiddir.

İddia olunmuş elastomer qarışıq butadien-nitril və etilen-propilen kauçukları əsasında olub uyğunlaşdırıcısı kimi EPDM-g-MA, yumşaldıcı kimi stearin turşusu, aktivator kimi sink oksid, sürətləndirici, vulkanlaşdırıcı kimi kükürd və doldurucu kimi texniki karbon P324 saxlayaraq ixtiraya görə, sürətləndirici kimi kaptaks və tiuramı, əlavə olaraq yumşaldıcı kimi maye epoxlorhidrin 100 kütlə hissə BNK/EPDM-ə görə komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, k.h.:

Butadien-nitril kauçuku (SKN-40)	60
Etilen-propilen kauçuku (EPDM)	40
EPDM-g-MA	5
Sterain turşusu	2
Maye epoxlorhidrin	1-3
Sink oksidi	5,0
Kaptaks	1,2
Kükürd	1,8
Doldurucu P324 (texniki karbon)	45
Tiuram (TMTD)	0,8

(21) a 2025 0145

(22) 01.07.2025

(51) C08F 212/08 (2006.01)

C08F 212/10 (2006.01)

C08F 212/12 (2006.01)

A01N 33/04 (2006.01)

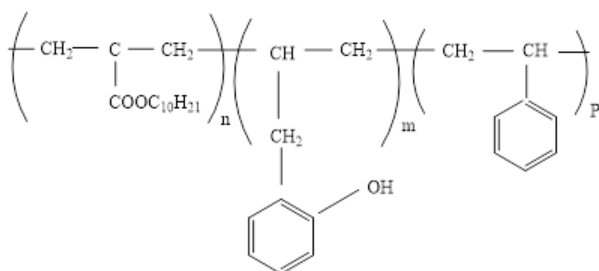
(71) ARETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Həsənova Elnara İsmət qızı (AZ)

- Həsərtli Rəhman Əli oğlu (AZ)**
Fərzəliyev Vəqif Məcid oğlu (AZ)
İsmayilova Ruhəngiz Masim qızı (AZ)
Abbasova Mələhət Təlat qızı (AZ)
Abdullayeva Təranə Bəhlul qızı (AZ)
(54) "DESİLMETAKRİLAT, O-ALLİL FENOL VƏ
STİROLUN ÜÇLÜ BİRGƏ POLİMERİ NEFT
YAĞLARINA BAKTERİSİD AŞQAR KİMİ"

(57) İxtira polimer kimyası sahəsinə, xüsusilə desilmetakrilat, o-allilfenol və stirokun üçlü birgə polimerinin sintezi və neft yağlarında bakterisid aşqar kimi istifadəsinə aiddir.

Ümumi formulu:



harada $n=30$ $m=14$ $p=18$
 və molekul kütləsi 12000 olan desilmetakrilat, o-allilfenol və stirokun üçlü birgə polimeri neft yağlarına bakterisid aşqar kimi iddia olunmuşdur.

BÖLMƏ D

TOXUCULUQ; KAĞIZ

D 21

- (21) a 2025 0246**
(22) 06.11.2025
(51) D21F 13/00 (2006.01)
(71) Azərbaycan Respublikası Prezidentinin
İşlər İdarəsinin İctimai Siyasi Sənədlər
Arxivi (AZ)
Əhmədov Azad Atababa (AZ)
(72) Əhmədov Azad Atababa oğlu (AZ)
(54) SƏNƏD MATERIALLARININ BƏRPASI
ÜSULU VƏ BƏRPA MATERIALI

(57) İxtira kitab, jurnal, arxiv sənədlərin bərpa edilməsi üsulu və bərpa materialına aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, sənəd materiallarının bərpası üsulu onunla xarakterizə olunur ki, əvvəlcə bərpa olunacaq ilkin material hazırlanır, teflon örtüyün üzərinə polyester və ya flizelin əsaslı qeyri-üzvi mənşəli çoxkomponentli yapışqanlı bərpa materialı yerləşdirilir, yapışqanlı

materialın üzərinə kraft kağızı, yaxud şəffaf ipək, yaxud şəffaf kondensasiya kalka kağızı qoyulur, teflon altlıqlı ütdən istifadə etməklə, yapışqan materialın əriməsi təmin olunmaqla ütülənir, daha sonra möhkəmlik, şəffaflıq və elastiklik təmin olunmaqla soyudulur, zərurət olduqda bərpa materialı iz qoymadan çıxarılır; bu, uyğun nisbətdə spirt-su məhlulu ilə silinmə yolu ilə həyata keçirilir. Bu zaman polyester və ya flizelin əsaslı qeyri-üzvi mənşəli çoxkomponentli yapışqanlı materialdan ibarət lay şəklindədir və onun üzərinə kraft kağızı, yaxud şəffaf ipək, yaxud şəffaf kondensasiya kalka kağızı yerləşdirilmişdir. Belə ki, uyğun nisbətdə spirt-su məhlulu vasitəsilə iz qoymadan tamamilə çıxarıla bilmə imkanı ilə hazırlanmışdır.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

- (21) a 2025 0157**
(22) 04.07.2025
(51) E21B 37/06 (2006.01)
(71) Əliyev Elşən Nəcəfəli oğlu (AZ)
"REFTECH COMPANY" Məhdud Məsuliyyəti Cəmiyyəti (AZ)
(72) Əliyev Elşən Nəcəfəli oğlu (AZ)
İsmayilova Ruqiyə Ələskər qızı (AZ)
(54) PARAFİN ÇÖKÜNTÜLƏRİNİN QARŞISININ
ALINMASI VƏ TƏMİZLƏNMƏSİ ÜÇÜN
REAGENT

(57) İxtira neft hasilatı sənayesinə aiddir və neft mədən avadanlıqları və quyu dibi zonasından parafin çöküntülərini təmizləmək üçün istifadə edilə bilər.

İddia edilən parafin çöküntülərinin qarşısının alınması və təmizlənməsi üçün reagent, tərkibində atmosfer təzyiqində və $70 \pm 2^\circ\text{C}$ temperaturda qovulmuş etilenpropilen istehsalı pirokondensatının kub qalığını, ağır piroliz qətranını, funksional əlavələr kimi isə 3%-li "NİAQARA" (AR - FFFP) markalı qeyri-ionogen səthi-aktiv maddəni və poliakrilamidi komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütlə %:

Etilen-propilen istehsalı	
pirokondensatının kub qalığı	70-75
Ağır piroliz qətranı	8-10
3%-li NİAQARA (AR - FFFP)	10-12
Poliakrilamid	7-8

- (21) **a 2025 0079**
(22) **06.05.2025**
(51) **E21B 43/27** (2006.01)
(71) **Kazımov Fazil Kamal oğlu (AZ)**
(72) **Kazımov Fazil Kamal oğlu (AZ)**
Məmmədov Kamran Əlimirzə oğlu (AZ)
Seyfiyev Fikrət Qərib oğlu (AZ)
(54) **QUYUDIBİ ZONANIN İŞLƏNMƏSİ ÜSULU**

(57) İxtira neftçıxarma sənayesinə, xüsusən hasilat quyularının dib zonasına mikroemulsiya ilə təsir etməklə həmin zonanın keçiriciliyinin artırılmasına və laydan quyuya maye hasilatının intensivləşdirilməsinə aiddir.

İddia olunmuş quyudibi zonaya səthi-aktiv maddə, karbohidrogen mayesi, xlorid turşusu və stabilizatorlardan ibarət mikroemulsiyanın vurulmasından ibarət quyudibi zonanın işlənməsi üsulunda, ixtiraya görə quyudibi zonaya tərkibində səthi-aktiv maddə kimi sulfonolu, karbohidrogen mayesi kimi kerosini və stabilizator kimi texniki lesitini komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayan mikroemulsiyanı vururlar (kütlə %-i ilə):

Texniki lesitin	10,0-12,0
Sulfonol	1,0-1,2
Xlorid turşusu	10,0-12,0
Kerosin	25,0-30,0
Su	qalanı

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

- (21) **a 2024 0114**
(22) **05.07.2024**
(51) **G01R 31/36** (2006.01)
(71) **"ZUVAND Grand System" MMC (AZ)**
(72) **Ağazadə Balağa Böyükağa oğlu (AZ)**
Əliyev Murad Adil oğlu (AZ)
(54) **AKKUMULYATORUN MONİTORİNGİ SİSTEMİ**

(57) Təklif olunmuş ixtira elektronika sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, müvafiq olaraq yerləşdirilmiş diod, rozetka, mikroprosessor, zummer, işıqdiodlu lampa, rezistor, düymə, kvarts, kondensator, stabilizator və qidalanma blokundan ibarət olan akkumulyatorun monitorinqi sistemində,

ixtiraya görə, mikrosxem, altı led indikator, qidalanma bloku və prosessor daxili idarəetmə proqramı vasitəsilə akkumulyatorun gərginlik həddinin maksimal və minimal göstəricilərini təhlil etmək və sıradan çıxmış akkumulyatorları səs və işıqdiodlu indikator vasitəsilə göstərmək imkanını təmin etməklə vahid lövhə üzərində yerləşdirilmişdir

BOLMƏ H

ELEKTRİK

H 02

- (21) **a 2025 0019**
(22) **10.02.2025**
(51) **H02P 13/00** (2006. 01)
H02H 9/00 (2006.01)
H02H 3/20 (2006.01)
(71) **Mufidzadə Nahid Abdulla oğlu (AZ)**
İsmayılova Gülgəz Gülağa qızı (AZ)
(72) **Mufidzadə Nahid Abdulla oğlu (AZ)**
İsmayılova Gülgəz Gülağa qızı (AZ)
(54) **TRANSFORMATORUN NEYTRALININ REJİMİNİ DƏYİŞDİRƏN QURĞU**

(57) İxtira, elektroenergetikanın yüksək gərginliklər texnikasına aiddir

Transformatorun neytralının rejimini dəyişən qurğu transformatorun ifrat gərginliklərdən əlavə mühafizəsi üçündür. Qurğu tiristorlardan və rezistorlardan ibarətdir və analoqlarından fərqli olaraq, transformatorun girişində həddindən artıq gərginliyin baş verməsi anında sarımın xarakterik empedansına bərabər bir müqavimət vasitəsilə torpaqlanmış və ya təcrid olunmuş neytral rejimlərin neytral torpaqlama rejiminə ötürülməsini təmin edir, bu da neytralda əks gərginlik dalğalarının yaranmasının aradan qaldırılmasına gətirib çıxarır ki, hansı ki həddindən artıq gərginliyin artmasına səbəb olur.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

B01D-B01D

Bülleten № 6; 30.06.2026

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 01

- (11) **I 2026 0029**
(51) **B01D 71/02** (2006.01)
B01D 63/06 (2006.01)
B01D 69/02 (2006.01)
C02F 1/00 (2006.01)
(21) **a 2023 0060**
(22) **26.04.2023**
(44) **31.07.2025**
(31) **63/105,371**
(32) **26.10.2020**
(33) **US**
(86) **PCT/IB2021/059898, 26.10.2021**
(87) **WO/2022/090939, 05.05.2022**
(71) **Apeks Voter Soluşns ənd Servises (QA)**
(72) **BERRON, Endrü R. (GB)**
STANULİS, Andrius (GB)
(74) **T. Yakubova**
(54) **FUNKSIONALLAŞDIRILMIŞ MEMBRANIN
ALINMA ÜSULU (variantlar)**

(57) 1. Funksionallaşdırılmış məsaməli membranın alınma üsulunu, aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:

məsaməli membranın hidrofil maddənin sulu məhlulu ilə reaksiya zonasına daxil edirlər, burada məsaməli membran alüminium tərkibli materiallar, titan tərkibli materiallar, sirkonium tərkibli materiallar və ya onların birləşmələrini saxlayır, hidrofil maddə isə hidrofil karbon turşusu və ya onun ionunu daxil edir;

habelə reaksiya zonasında funksionallaşdırılmış məsaməli membranın alınmasını təmin edən şəraitdə əməliyyatları aparırlar, burada şəraitlər reaksiya zonasının 19 saat və ya daha az müddət ərzində 95°C və ya daha az temperatura qədər qızdırılmasını daxil edir;

belə ki, məsaməli membran ilə sulu məhlulu daxil etdikdən sonra və reaksiya zonası qızdırılmasından əvvəl reaksiya zonasında vakuum yaradırlar, və

bununla belə üsul məsaməli membranı ilə hidrofil maddə məhlulunun reaksiya zonasında birləşməsindən əvvəl hidratasiya əməliyyatını və ya oksidləşmə əməliyyatını daxil etmir.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, sulu məhlulda hidrofil maddənin qatılığı təxminən 0,5 mol/l və ya daha çox təşkil edir.

3. 2-ci bənd üzrə üsul, əlavə olaraq aşağıdakıları daxil edir:

sulu məhlulda hidrofil maddənin qatılığı 0,5 mol/l-dən az olana qədər müxtəlif məsaməli membranların bir və ya daha çoxu üçün 1-ci bənd üzrə əməliyyatların təkrarlanması.

4. 3-cü bənd üzrə üsul, əlavə olaraq aşağıdakıları daxil edir:

sulu məhlulda hidrofil maddənin qatılığı 0,5 mol/l-dən az olduqda, sulu məhlula əlavə hidrofil maddənin daxil edilməsi.

5. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, hidrofil maddə sistein turşusu, 3,5- diyodotirozin, trans-fumar turşusu, malon turşusu, oktan turşusu, stearin turşusu, 3,5- dihidroksibenzoy turşusu, para-hidroksibenzoy turşusu, qlisin, onların ionu və ya onların kombinasiyalarını daxil edir.

6. 5-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, məsaməli membran Al_2O_3 saxlayır.

7. 5-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, hidrofil maddə sistein turşusu və ya onun ionunu daxil edir.

8. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, məsaməli membran məsamə diametri 0,1 μm -dən 5 μm -dək olan məsamələri saxlayır.

9. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, məsaməli membran çarpaz axın filtrasiyası üçün boruşəkilli membrandır.

10. Funksionallaşdırılmış keramika membranın alınma üsulunu, aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:

hidrofil maddə məhlulunda hidrofil maddənin qatılığı 0,6 mol/l və ya daha çox təşkil etməklə keramika membranı ilə hidrofil maddə məhlulunu bir tutumda birləşdirirlər;

tutumdan havanın çıxarılması üçün effektiv olan müddət ərzində tutumda təzyiqin azaldılmasının təmin edirlər; və funksionallaşdırılmış keramika membranının alınması üçün tutumun 19 saat və ya daha az müddət ərzində 80°C-dən 95°C temperaturadək qızdırırlar;

bununla belə üsul məsaməli keramika membranı ilə hidrofil maddə məhlulunun birləşməsindən əvvəl hidratasiya əməliyyatını və ya oksidləşmə əməliyyatını daxil etmir.

11. 10-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, funksionallaşdırılmış keramika membranı çoxsaylı hidrofil molekulları daxil edir, harada ki, hidrofil molekullara neytral və ya svitter-ion molekullarının karboksil turşu qrupları vasitəsilə keramika membranına bağlanan neytral və ya svitter-ion molekulları daxildir.

12. 10-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, hidrofil maddə sistein turşusu və ya onun ionunu və ya onların birləşməsini daxil edir.

13. 10-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, hidrofil maddə sistein turşusu və ya onun ionunu daxil edir;

habelə keramika membranı məsamə diametri 0,1 µm-dən 10 µm-dək olan məsamələri saxlayır.

14. Funksionallaşdırılmış keramika membranın alınma üsulunu, aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:

keramika membranı ilə hidrofil maddə məhlulunun reaktorda birləşdirilməsi, burada hidrofil maddə məhlulunda hidrofil maddənin qatılığı 0,5 mol/l-dən 0,7 mol/l-dək təşkil edir;

reaktordan havanın ən azı qismən çıxarılması üçün effektiv olan müddət ərzində reaktorda təzyiqin azaldırılır; və

funksionallaşdırılmış keramika membranının alınması üçün 100°C-dən aşağı temperaturda və 19 saatdan az müddət ərzində keramika membranı ilə hidrofil maddənin reaksiyasının təmin edirlər;

bununla belə üsul məsaməli keramika membranı ilə hidrofil maddə məhlulunun birləşməsindən əvvəl hidratasiya əməliyyatını və ya oksidləşmə əməliyyatını daxil etmir.

15. 14-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, keramik membran alüminium tərkibli materiallar, titan tərkibli materiallar, sirkonium tərkibli materiallar və ya onların birləşmələrini daxil edir, və

hidrofil maddə sistein turşusu, 3,5-diyodotirozin, trans-fumar turşusu, malon turşusu, oktan turşusu, stearin turşusu, 3,5-dihidroksibenzoy turşusu, para-hidroksibenzoy turşusu, qlisin, onların ionu və onların kombinasiyasından ibarət qrupdan seçilir; və

keramika membranı məsamə diametri 0,1 µm və ya daha çox olan məsamələri saxlayır.

B 64

(11) İ 2026 0027

(51) B64D 45/00 (2006.01)

(21) a 2023 0125

(22) 14.09.2023

(44) 31.07.2025

(71) Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)

(72) Həsənov Afiq Rəşid oğlu (AZ)

Ağayev Elgün Ağamehti oğlu (AZ)

Əhmədov Rövşən Ərrahman oğlu (AZ)

(54) HAVA GƏMİSİNİN ÇƏKİ VƏ AĞIRLIQ MƏRKƏZİNİN DİSTANT TƏYİNİ ÜSULU

(57) Hava gəmisinin çəki və ağırlıq mərkəzinin distant təyini üsulu, yüklənmə artdıqca yer səthindən təyyarənin füzelyajına qədər olan məsafənin ölçülməsi vasitəsilə füzelyajın ön və arxa

hissəslərinin yüklənməsinin təyin olunmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, hava gəmisinin çəkisinin distant ölçülməsi üçün akustooptik markerdən istifadə olunur, bu zaman akustooptik prosessor obyekt üzərində Breq difraksiyasına uyğun nöqtələr – akustooptik marker yaradır, obyektin təsviri isə göstərilən nöqtələr ilə birlikdə videokamera ilə formalaşdırılaraq monitora ötürülür, eyni zamanda digər tərəfdən lazerlə təyin olunan monitorda uyğun proqram təminatı vasitəsi ilə hesablar toru sintez olunur, bu zaman obyektə qədər olan məsafənin qiymətləndirilməsi əsasında hesablanmış nöqtələr arasındakı məsafə hesablar torunun miqyasını seçmək üçün istifadə olunur.

B 65

(11) İ 2026 0023

(51) B65H 55/04 (2006.01)

(21) a 2024 0164

(22) 04.11.2024

(44) 29.08.2025

(71) Azərbaycan Dövlət İqtisad Universiteti (UNEC) (AZ)

(72) Mahmudova Nigar Rəsul qızı (AZ)

(54) FASILƏLİ ƏRİŞ SARIMA ÜSULU

(57) 1. Fasiləli əriş sarıma üsulu, şpulyarnikin millərində yerləşdirilən və işlək bobindəki ipliğin sonunun ehtiyat bobindəki ipliğin başlanğıcına bağlanmasından ibarət olub onunla fərqlənir ki, hər iki bobini eyni mildə ard-arda yerləşdirirlər, belə ki, işlək bobindəki iplik açılıb qurtardıqda valiki tamamlamaq üçün lazım olan ipliği ehtiyat bobindən açırlar və valik dolduqdan sonra işlək bobinin boş patronunu mildən çıxararaq yerinə yenisini taxırlar və beləliklə, dəfələrlə istifadə olunduqdan sonra ehtiyat bobində 1,5 faizdən az iplik qalanda onu və işlək bobinin boş patronunu mildən çıxarırlar, yerinə yeni ehtiyat və işlək bobinləri taxırlar.

2. 1-ci bənd üzrə üsul olub onunla fərqlənir ki, işlək bobinə əriş sarımaya lazım olan uzunluqdan 2 faiz az iplik sarıyırlar.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 04

(11) İ 2026 0016

(51) C04B 14/14 (2006.01)

C04B 24/24 (2006.01)

C04B 28/00 (2006.01)

C04B 28/28 (2006.01)

(21) a 2025 0032

(22) 27.02.2025

(44) 29.08.2025

(71) Azərbaycan Memarlıq və İnşaat Universiteti (AZ)

(72) Quvalov Abbas Abdurəhman oğlu (AZ)

Abbasova Səidə İskəndər qızı (AZ)

(54) "BETON VƏ İNŞAAT QARIŞIQLARI ÜÇÜN ÜZVİ-MİNERAL MODİFİKATORUN ALINMA ÜSULU"

(57) Beton və inşaat qarışıqları üçün üzvi-mineral modifikatorun alınma üsulu üzvi və mineral əlavənin qarışdırılmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, perlit ilə sodanın 1:2,8 nisbətində götürülmüş qarışığının 920°C temperaturda 0,4 saat müddətində termiki emalından alınmış ərintini 1:7,5 nisbətində su ilə qarışdırırlar və 1 mol sulfat turşusu ilə pH 7,5-ə qədər neytrallaşdıraraq alınan mineral əlavəni, üzvi və mineral əlavələrin nisbəti 1:0,15 olmaqla üzvi əlavə - neft sulfoturşularının natrium duzu və ya naftalin sulfonat oliqomeri əsasında olan superplastikləşdirici və ya polikarboksilat əsasında olan hiperplastikləşdirici ilə qarışdırırlar.

C 07

(11) İ 2026 0028

(51) C07C 39/06 (2006.01)

C07C 39/17 (2006.01)

B01J 37/02 (2006.01)

(21) a 2025 0042

(22) 17.03.2025

(44) 29.08.2025

(71) ARETN akad. Y.H. Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Abbasov Vəqif Məhərrəm oğlu (AZ)

Rəsulov Çingiz Qnyaz oğlu (AZ)

Abasov Səfa İslam oğlu (AZ)

Nağıyeva Mehriban Vidadi qızı (AZ)

Qurbanova Ülviyyə Rövşən qızı (AZ)

(54) PARA-(TSİKLOALKİL)FENOLLARIN ALINMA ÜSULU

(57) para-(Tsikloalkil)fenolların alınma üsulu, katalizator iştirakında 80-100°C temperaturda, fenolun metiltsiklenlərlə 1:1 mol nisbətində və 0,5 saat⁻¹ həcmi sürətində tsikloalkilləşməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, fenolun 1-metiltsiklopenten və ya 1-metiltsikloheksen ilə tsikloalkilləşməsini HZSM(5)/PO₄³⁻-(5%)xZrO₂(10%)/Al₂O₃ katalizatoru iştirakında aparırlar.

C 08

(11) İ 2026 0017

(51) C08L 23/12 (2006.01)

C08L 25/02 (2006.01)

C08L 51/08 (2006.01)

(21) a 2025 0009

(22) 21.01.2025

(44) 29.08.2025

(71) Qəhrəmanov Nəcəf Tofiq oğlu (AZ)

(72) Qəhrəmanov Nəcəf Tofiq oğlu (AZ)

Nurəliyeva Günay Hikmət qızı (AZ)

(54) "POLİMER KOMPOZİSİYA"

(57) Polimer kompozisiyası izotaktiki polipropilen, butadien-stirol kauçuku, kompatibilizator kimi polipropilen ilə malein anhidridinin calaq olunmuş birgə polimeri və tikici agent kimi kükürddən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kompozisiya tərkibində əlavə olaraq doldurucu kimi lifli bazalt, sink stearat, alizarini komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır (% kütlə):

İzotaktiki polipropilen	30 - 80
Butadien-stirol kauçuku	10-40
Kompatibilizator	1 - 5
Lifli bazalt	5-15
Sink stearat	0,5 -1,5
Alizarin	0,5-1,5
Tikici agent kükürd	3 - 7

C 10

(11) İ 2026 0019

(51) C10L 1/10 (2006.01)

C10L 1/22 (2006.01)

(21) a 2024 0115

(22) 11.07.2024

(44) 29.08.2025

(71) ARETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vəqif Məcid oğlu (AZ)

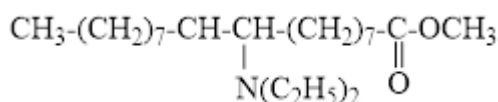
Əliyev Nüsrət Abbas oğlu (AZ)

Eyvazova İradə Malik qızı (AZ)

Quliyeva Ziyafət Bayram qızı (AZ)

- Hüseynov Qasım Zülfəli oğlu (AZ)
 İsmayilov İnqilab Paşa oğlu (AZ)
 Mahmudova Lələ Rafiq qızı (AZ)
 Kazımova Gülnar Səyyad qızı (AZ)
 Cəfərova Ulduz Şəmsəddin qızı (AZ)
 (54) “DİETİLAMİNOSTEARİN TURŞUSUNUN
 METİL EFİRİ DİZEL YANACAĞINA ÇOX-
 FUNKSIYALI AŞQAR KİMİ”

(57) Formulu:



olan dietilaminostearin turşusunun metil efiri dizel yanacağına çoxfunksiyalı aşqar kimi.

- (11) İ 2026 0025
 (51) C10G 2/00 (2006.01)
 C07C 9/04 (2006.01)
 C07C 1/12 (2006.01)
 C01B 3/34 (2006.01)
 (21) a 2023 0086
 (22) 19.06.2023
 (44) 31.07.2025
 (31) 20216752.4
 (32) 22.12.2020
 (33) EP
 (86) PCT/IB2021/062144, 22.12.2021
 (87) WO 2022/137139, 30.06.2022
 (71) BP P.L.S. (GB)
 (72) PATERSON, Alexander, Cames (GB)
 (54) “KARBOHİDROGENLƏRİN VƏ/VƏ YA
 OKSİGENATLARIN ALINMASI ÜSULU”

(57) 1. Karbohidrogenlərin və/və ya oksigenatların alınması üsulu onula xarakterizə olunur ki, onu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:

- hidrogen və karbon dioksid saxlayan metan sintezi qarışığını metan sintezi katalizatoru ilə təmas etdirirlər, belə ki, metan sintezi katalizatoru tərkibində, metan məhsulunun axınının təmin edilməsi üçün element əsasında 2 küt. %-dən 20 küt. %-də kobalt və 0,5 küt. %-dən 15 küt. %-dək manqan saxlayır;

- metan məhsulu axınından ən azı metanın bir hissəsini, tərkibində sulu metan və/və ya oksigen saxlayan riforminq xammalına ötürürlər;

- karbon monooksidi və hidrogeni ehtiva edən riforminq məhsulu axınının əldə edilməsi üçün riforminq üçün xammalı riforminq edirlər; və

- hidrogen və karbon monoksid saxlayan karbohidrogenlərin sintezi üçün qarışığın Fişer-Tropsş karbohidrogen sintezi katalizatoru ilə təmas etdirirlər, bu zaman karbohidrogenlərin sintezi üçün qarışıq, C₅₊ karbohidrogenləri və/və ya oksigenatları olan karbohidrogen məhsulu axınının əldə edilməsi üçün ən azı məsələn, C₅₊ karbohidrogenlər üçün seçicilik ən azı 50% və/və ya oksigenatlar üçün seçicilik ən azı 20% olmaqla riforminq məhsulunun axınının bir hissəsini daxil edir.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, riforminq üçün xammalın tərkibində ən azı 50% olan metanı, metanın sintezi üçün qarışığın metan sintezi katalizatoru ilə təması vasitəsilə əldə edirlər.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, metanın sintezi üçün qarışıq 2 küt. %-dan çox olmayan karbon monoksid saxlayır.

4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, metanın sintezi üçün qarışığın ən azı 50 həcm % hidrogen, karbon dioksid və azotdur.

5. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, metanın sintezi katalizatoru əlavə olaraq manqan saxlayır, burada manqan 0,5-10 küt. % diapazonunda element əsasında mövcuddur.

6. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, metan sintezi qarışığının təması 150°C ilə 325°C diapazonunda həyata keçirirlər.

7. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, metan üzrə seçicilik ən azı 80% təşkil edir və metan məhsulunun axınının alınması karbon dioksidin ən azı 5% konversiyası ilə təmin edilir.

8. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, hidrogen, yaşıl hidrogeni saxlayır və/və ya burada karbon dioksid biokütlənin qazlaşdırılmasından əldə edilən karbon dioksiddən və ya tutulmuş karbon dioksiddən ibarətdir.

9. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, karbohidrogenin sintezi üçün xammalın karbohidrogen məhsulu axınının alınması üçün təmasda olması C₅₊ karbohidrogenlərinə görə ən azı 50 kütlə% seçiciliyə malikdir.

10. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, karbohidrogen məhsulunun axını oksigenatlar saxlayır və bu zaman karbohidrogen məhsulu axınının alınması ilə karbohidrogen sintezi üçün xammalın təması oksigenat üzrə ən azı 20% seçiciliyə malikdir.

11. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, karbohidrogen məhsulu axını C₅₊ məhsul axınının və/və ya oksigenatlı məhsul axınının və C₁₋₄ karbohidrogen məhsulu axınının əldə edilməsi üçün ayrılır.

12. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, riforminq üçün xammalın ən azı bir

hissəsinin əldə edilməsi üçün C₁₋₄ məhsul axınının təkrar dövriyyəsinə daxil edir.

13. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, aşağıdakı etaplara daxil edir: karbohidrogen məhsulu axını metanın sintezi üçün olan qarışıq ilə birləşdirirlər, bu zaman metanın sintezi qarışığının metan məhsulu axınına konversiyasını birləşmiş məhsul axınının əldə edilməsi üçün karbohidrogen məhsulları axınının iştirakı ilə həyata keçirirlər; alınan birləşmiş məhsul axını C₅₊ məhsul axınına və/və ya oksigenatlı məhsul axınına və C₁₋₄ məhsul axınına ayırırlar; və riforminq üçün xammalın ən azı bir hissəsinin alınması üçün C₁₋₄ məhsulunun axınına təkrar dövriyyəyə buraxırlar.

14. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, aşağıdakı mərhələləri daxil edir: birləşdirilmiş məhsul axınının əmələ gəlməsi ilə metan axını karbohidrogen məhsulu ilə birləşdirirlər; birləşdirilmiş məhsul axını C₅₊ məhsul axınına və/və ya oksigen saxlayan məhsul axınına və C₁₋₄ məhsul axınına ayırırlar; və riforminq üçün xammalın ən azı bir hissəsinin əldə edilməsi üçün C₁₋₄ məhsul axınına təkrar dövriyyəyə buraxırlar.

(11) İ 2026 0018

(51) C10M 125/02 (2006.01)

C10M 125/10 (2006.01)

C10M 125/14 (2006.01)

C10M 125/20 (2006.01)

C10M 125/26 (2006.01)

C10M 173/02 (2006.01)

(21) a 2024 0074

(22) 24.04.2024

(44) 29.08.2025

(71) Elm və Təhsil Nazirliyi Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Həşimov Arif Məmməd oğlu (AZ)

İbrahimov Hüseyn Behbud oğlu (AZ)

Nəcəfov Arzu İslam oğlu (AZ)

İsgəndərova Günay Məzahir qızı (AZ)

Əmirov Dadaş Yəhya oğlu (AZ)

(54) "METALLARIN İSTİ PRESLENMƏSİ ÜÇÜN SOYUDUCU-YAĞLAYICI SUSPENZIYA"

(57) Metalların isti preslənməsi üçün soyuducu-yağlayıcı suspenziya dispers qrafit hissəcikləri, natrium tripolifosfat və sudan ibarət olub onunla fərqlənir ki, tərkibində əlavə olaraq karboksimetilsellülozanı, natrium karbonatı, trietanolamini, qliserini, natrium silikatı və furasilini komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, küt., %:

dispers qrafit	18-20
natrium tripolifosfat	2-3

karboksimetilsellüloza	3-6
natrium karbonat	8-11
trietanolamin	2-5
qliserin	12-16
natrium silikat	3-6
furasilin	0,001
su	30,999 - 51,999

C 12

(11) İ 2026 0020

(51) C12G 1/02 (2006.01)

C12G 1/022 (2006.01)

C12G 1/04 (2006.01)

(21) a 2024 0167

(22) 07.11.2024

(44) 29.08.2025

(71) Üzümçülük və Şərabçılıq Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ)

Azərbaycan Dövlət İqtisad Universiteti (UNEC) (AZ)

(72) Səlimov Vüqar Süleyman oğlu (AZ)

Hüseynov Mövlud Ərəstun oğlu (AZ)

İbrahimli Reyhan Ramiz qızı (AZ)

Eyyubova Leyla Ruslan qızı (AZ)

Ağayev Üzeyir Cəbrayıl oğlu (AZ)

(54) "QIRMIZI TURŞ SÜFRƏ ŞƏRABININ İSTEHSAL ÜSULU"

(57) Qırmızı turş süfrə şərabının istehsal üsulu üzümün texnoloji yetişkinlik dövrünə çatdıqda yığılması, daraqdan ayrılması, gilələrin əzilməsi, kükürləmə ilə zərərsizləşdirilmə aparılması, maserasiya prosesinin birinci günü maya və maya qidası qatışdırılması, spirt fermentasiyasına start verilməsi, "Papaq" hissənin 30 dəq ərzində çənin aşağı hissəsindən çəkilən şirə ilə isladılması, şəkərin miqdarının 2 qr/l-dən aşağı düşdüyü müəyyən edildikdə pressdə sıxılması, bakteriya və bakteriya qidası qatışdırılaraq malolaktik fermentasiyanın 22°C-də (±1°C) saxlanılaraq tamamlanması, havalandırılması və köçürülərək təkrar kükürləmə ilə zərərsizləşdirilməsindən ibarət olub onunla fərqlənir ki, üzüm əzintisini 22±1 °C temperaturda 24 saat müddətində fermentasiya prosesindən keçirdikdən sonra, fermentasiya çənindəki qıcqırma prosesi davam edən əzintinin üzərinə ümumi həcm 70:30 kütlə nisbətində 5°C temperaturda 24 saat müddətində saxlanılmış Mədrəse üzüm sortunu bütöv salxımlar şəklində əlavə edirlər, 48 saat saxlayırlar, sonra presslə sıxırlar və alınan şirənin fermentasiya prosesini 22±1 °C temperaturda başa çatdırırlar.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

- (11) İ 2026 0021
 (51) G01V 1/30 (2006.01)
 (21) a 2024 0039
 (22) 01.03.2024
 (44) 31.07.2025
 (31) 63/241,158
 (32) 07.09.2021
 (33) US
 (86) PCT/US2022/075965, 06.09.2022
 (87) WO/2023/039367, 16.03.2023
 (71) BP KORPOREYŞN NORS AMERİKA İNK (US)
 (72) LİU, Xan (US)
 ETCEN, Con Teodor (US)
 (74) Kazım-zadə A.
 (54) "DALĞA CƏBHƏSİNİN TƏXMİNLƏRİN-DƏN İSTİFADƏ ETMƏKLƏ DALĞA SAHƏ-SİNİN PROQNOZLAŞDIRILMASI ÜÇÜN ÜSUL VƏ QURĞU"

(57) 1. Kompüterin tətbiqi əsasında üsul aşağıdakıları ehtiva edir: seysmik məlumatların ən azı bir ələmətinə uyğun olan sürət modelinin qəbul edilməsi; seysmik məlumatlara uyğun olan mənbənin veyvlet məlumatlarının qəbul edilməsi: sürət modelinin ən azı bir ələməti əsasında abrisin yaradılması; sürət modelinin, mənbənin veyvlet məlumatlarının və abrisin maşın öyrənmə sistemində ötürülməsi; habelə sürət modelindən, mənbənin veyvlet məlumatlarından və abrisdən istifadə edərək təlim keçmiş maşın öyrənmə sistemi olanadək maşın öyrənmə sistemində təlimin keçirilməsi.

2. 1-ci bənd üzrə kompüterin tətbiqi əsasında üsul onunla fərqlənir ki, təlim keçmiş maşın öyrənmə sistemində sürət modelinə uyğun olan dalğa sahəsinin həllinin yaradılmasını ehtiva edir.

3. 2-ci bənd üzrə kompüterin tətbiqi əsasında üsul onunla fərqlənir ki, yer kürəsinin yeraltı sahəsində hövzənin xarakterizə edilməsi üçün miqrasiya əməliyyatında ikinci dalğa sahəsi həllinin tətbiqi edilməsini ehtiva edir.

4. 2-ci bənd üzrə kompüterin tətbiqi əsasında üsul onunla fərqlənir ki, ikinci sürət modelinin qəbul edilməsini və ikinci sürət modelinin təlim keçmiş maşın öyrənmə sistemində ötürülməsini ehtiva edir.

5. 4-cü bənd üzrə kompüterin tətbiqi əsasında üsul onunla fərqlənir ki, təlim keçmiş maşın öyrənmə

sistemində ikinci sürət modelinə uyğun olan ikinci dalğa sahəsi həllinin yaradılmasını ehtiva edir.

6. 5-ci bənd üzrə kompüterin tətbiqi əsasında üsul onunla fərqlənir ki, yer kürəsinin yeraltı sahəsində hövzənin xarakterizə edilməsi üçün miqrasiya əməliyyatında ikinci dalğa sahəsi həllinin tətbiqi edilməsini ehtiva edir.

7. 5-ci bənd üzrə kompüterin tətbiqi əsasında üsul onunla fərqlənir ki, ikinci dalğa sahəsi həllinin yaradılması təlim keçmiş maşın öyrənmə sistemində abrisin istifadə edilməsini ehtiva edir.

8. 5-ci bənd üzrə kompüterin tətbiqi əsasında üsul onunla fərqlənir ki, ikinci dalğa sahəsi həllinin yaradılması təlim keçmiş maşın öyrənmə sistemində 2 seysmik məlumatlara uyğun olan ikinci mənbənin veyvlet məlumatlarının istifadə edilməsini ehtiva edir.

9. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, sürət modelinin ələməti sürət modelinin təxmin edilən dalğa sahəsini ehtiva edir.

10. 9-cu bənd üzrə üsul sürət modelinin dalğasının düz xəti yayılma müddəti əsasında sürət modelinin təxmin edilən dalğa sahəsinin müəyyən edilməsini ehtiva edir.

11. 9-cu bənd üzrə kompüterin tətbiqi əsasında üsul onunla fərqlənir ki, sürət modelinin dalğasının diaqonal və ya digər seçilən istiqamətdə yayılma müddəti əsasında sürət modelinin təxmin edilən dalğa sahəsinin müəyyən edilməsini ehtiva edir.

12. 9-cu bənd üzrə kompüterin tətbiqi əsasında üsul onunla fərqlənir ki, sürət modelinin dalğasının uzadılmış dalğa sahəsinin yayılma müddəti əsasında sürət modelinin təxmin edilən dalğa sahəsinin müəyyən edilməsini ehtiva edir.

13. Maddi və uzunmüddətli maşınla oxuna bilən məlumat daşıyıcısı maşın öyrənmə sisteminin aşağıdakıları etməsi üçün təlimatları ehtiva edir: seysmik məlumatların ən azı bir ələmətinə uyğun olan sürət modelini qəbul etmək; seysmik məlumatlara uyğun olan mənbənin veyvlet məlumatlarını qəbul etmək; sürət modelinin ən azı bir ələməti əsasında abrisi qəbul etmək; habelə maşın öyrənmə sistemində sürət modelinə uyğun olan dalğa sahəsi həllini yaratmağa təlim keçirmək üçün sürət modelindən, mənbənin veyvlet məlumatlarından və abrisdən istifadə etmək.

14. 13-cü bənd üzrə maddi və uzunmüddətli maşınla oxuna bilən məlumat daşıyıcısı maşın öyrənmə sisteminin Yer kürəsinin yeraltı sahəsində hövzəni xarakterizə etmək üçün miqrasiya əməliyyatında istifadə edilən dalğa sahəsi həllini ötürməsi üçün təlimatları ehtiva edir.

15. 14-cü bənd üzrə maddi və uzunmüddətli maşınla oxuna bilən məlumat daşıyıcısı maşın

öyrənmə sisteminin təlimdən sonra ikinci sürət modelini qəbul etməsi üçün təlimatları ehtiva edir.

16. 15-ci bənd üzrə maddi və uzunmüddətli maşınla oxuna bilən məlumat daşıyıcısı maşın öyrənmə sisteminin təlimdən sonra ikinci sürət modelinə uyğun olan ikinci dalğa sahəsi həllini yaratması üçün təlimatları ehtiva edir.

17. 16-cı bənd üzrə maddi və uzunmüddətli maşınla oxuna bilən məlumat daşıyıcısı maşın öyrənmə sisteminin təlimdən sonra seysmik məlumatlara 3 uyğun olan abris və ikinci mənbənin veyvlet məlumatları əsasında ikinci dalğa sahəsi həllini yaratması üçün təlimatları ehtiva edir.

18. 16-cı bənd üzrə maddi və uzunmüddətli maşınla oxuna bilən məlumat daşıyıcısı maşın öyrənmə sisteminin təlimdən sonra Yer kürəsinin yeraltı sahəsində hövzəni xarakterizə etmək üçün ikinci miqrasiya əməliyyatında istifadə edilən ikinci dalğa sahəsi həllini ötürməsi üçün təlimatları ehtiva edir.

19. Qurğu aşağıdakıları ehtiva edir: əməliyyat zamanı seysmik məlumatların ən azı bir əlamətinə uyğun olan sürət modelini, seysmik məlumatlara uyğun olan mənbənin veyvlet məlumatlarını və sürət modelinin ən azı bir əlaməti əsasında abrisi qəbul edən giriş; habelə sürət modelinə uyğun olan dalğa sahəsi həllini yaratmaq üçün əməliyyat zamanı sürət modelindən, mənbənin veyvlet məlumatlarından və abrisdən istifadə edən maşın öyrənmə sistemi.

20. 19-cu bənd üzrə qurğu əməliyyat zamanı Yer kürəsinin yeraltı sahəsində hövzəni xarakterizə etmək üçün miqrasiya əməliyyatında istifadə üçün dalğa sahəsi həllini ötürən çıxışı ehtiva edir.

(54) BİR-BİRİ İLƏ BİRLƏŞDİRİLMƏMİŞ DƏNİZ QOVŞAQLARININ YERLƏŞDİRİLMƏ SİSTEMİ VƏ ÜSULU

(57) 1. Dəniz qovşağının yerləşdirilmə sisteminin tərkibinə aşağıdakılar daxildir: idarəetmə sistemi; idarəetmə sistemi ilə signal vasitəsi ilə əlaqədə olan, göyertəyə və hərəkətə gətirici sistemə malik olan su üstü gəmi; su üstü gəminin göyertəsi ilə dayaqlanan qovşağın saxlanması üçün konteyner, belə ki, qovşağın saxlanması üçün konteyner, fiziki olaraq bir-biri ilə birləşdirilməmiş vəziyyətdə olan, çoxsaylı qovşaqların saxlanması qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir; və idarəetmə sistemi ilə idarə edilən və su üstü gəminin göyertəsi ilə dayaqlanan qovşağın yerləşdirmə sistemi, belə ki, qovşağın yerləşdirilməsi sistemi qovşağın saxlanması üçün konteynerdən qovşaqların xaric edilməsi və qovşaqların sualtı yerləşdirilmə yerində yerləşdirmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir.

2. 1-ci bəndi üzrə sistem onunla fərqlənir ki, sistemin tərkibinə, qovşağın yerləşdirilməsi sisteminin və idarəedilməsi akustik signal generasiya etmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmiş seysmik mənbə və hər biri akustik signal qəbul etmə imkanına malik olan tərzdə yerinə yetirilmiş sensor qovşaqları daxildir.

3. 1-ci bəndi üzrə sistem onunla fərqlənir ki, qovşaq yerləşdirmə sisteminin idarəetmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmiş kontroller və hərəkətedici sistemin idarə edilməsi üçün məsafədə yerləşdirilmiş su üstü gəminin mexanizmindən signalın qəbul edilməsi imkanına malik olan tərzdə yerinə yetirilmiş simsiz rabitə sistemi və qovşağın yerləşdirilməsi sistemi daxildir.

4. 1-ci bəndi üzrə sistem onunla fərqlənir ki, idarəetmə sisteminin tərkibinə, yaddaş qurğusu daxil olan kontrollerlə təchiz edilmişdir, onun tərkibinə hərəkətedici sisteminin avtonom fəaliyyət göstərməsi üçün və qovşağın yerləşdirilməsi üçün təlimatlar daxildir. 5. 1-ci bəndi üzrə sistem onunla fərqlənir ki, qovşağın yerləşdirilməsi sisteminin tərkibinə aşağıdakılar daxildir: su üstü gəminin göyertəsi ilə dayaqlanan, qovşaqların saxlanması üçün qəbul edilmiş, sualtı qovşağın yerləşdirilməsi üçün konteynerə, qovşaqların yerləşdirilməsi qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmiş, qovşaq nəqlietmə sistemi; su üstü gəminin göyertəsi ilə dayaqlanan, qovşağın yerləşdirilməsi konteynerinin, su üstü gəminin göyertəsindən sualtı yerləşmə yerinə nəqlietmə imkanına malik olan tərzdə yerinə yetirilmiş, konteynerin yerləşdirilməsi sistemi; və su üstü gəminin döşəməsi ilə

(11) İ 2026 0022

(51) G01V 1/38 (2006.01)

B63B 27/22 (2006.1)

B63G 8/00 (2006.1)

(21) a 2024 0007

(22) 17.01.2024

(44) 31.07.2025

(31) 63/224,595

(32) 22.07.2021

(33) (US)

(86) PCT/GB2022/051935, 22.07.2022

(87) WO 2023/002220, 26.01.2023

(71) BİPİ EKSPLOREYŞN OPERATİNG
KOMPANİ LİMİTED (GB)

(72) MANNİNG, Ted (GB)
STOUN, Conatan (GB)

(74) Əfəndiyev A.V.

dayaqlanan və qovşağın yerləşdirilməsi konteynerindən qovşaqların çıxarılması qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmiş, məsafədən idarə edilən sualtı nəqliyyat vasitəsi (ROV) və seçim olaraq, qovşaqların nəqliyyat sisteminin tərkibinə qovşağın saxlanması üçün konteynerdən qovşağın çıxarılması qabiliyyətinə malik olan robotlaşdırılmış qurğu və robotlaşdırılmış qurğu vasitəsi ilə çıxarılmış qovşaqların nəqliyyat qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmiş konteyner daxildir, və seçim olaraq, konteynerin yerləşdirilməsi sistemi, su üstü gəminin göyertəsindən qovşağın yerləşdirilməsi konteynerinin qaldırılması qabiliyyəti imkanına malik olan tərzdə yerinə yetirilmiş qaldırıcı kranla təchiz edilmişdir.

6. 1-ci bəndi üzrə sistem 1-ci bəndi üzrə sistem onunla fərqlənir ki, qovşağın yerləşdirilməsi üçün ən azı bir sistem, qovşağın saxlanması üçün konteynerdən fərdi qovşağın çıxarılması və sualtı yerləşdirmə yerinə fərdi qovşağın yerləşdirilməsi qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir və qovşağın saxlanması üçün konteynerin çoxsayda qovşaqlarının saxlanması qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir, beləliklə, çoxsaylı qovşaqlar bir-birinə nisbətə asanlıqla hərəkət edə bilirlər.

7. 1-ci bəndi üzrə sistem onunla fərqlənir ki, idarəetmə sistemi qovşağın saxlanması üçün konteynerdən qovşaqların çıxarılması və qovşaqların sualtı yerləşdirmə yerində yerləşdirilməsini təmin edə bilən, qovşağın yerləşdirilməsi sisteminin qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmiş, süni intellekt (AI) modulu ilə təchiz edilmişdir.

8. 1-ci bəndi üzrə sistem onunla fərqlənir ki, idarəetmə sisteminin ən azı bir hissəsi su üstü gəmidə yerləşdirilməyib.

9. 1-ci bəndi üzrə sistem onunla fərqlənir ki, qovşağın saxlanması üçün konteyner çoxsaylı qovşaqların ən azı birini qovşağın saxlanması üçün konteynerdən, saxlanılma vəziyyətindən çıxış vəziyyətinə nəqliyyat qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmiş, qovşaq nəqliyyat qurğusu ilə təchiz edilmişdir və seçim olaraq, nəqliyyat qovşağı vaterliniyadan aşağıda irəli çəkile bilən, pandusa malik olan konveyer ilə təchiz edilmişdir.

10. 9-cu bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, çıxış vəziyyəti su üstü gəminin göyertəsinin xarici periferiyasının ətrafında yerləşdirilmişdir.

11. 1-ci bəndi üzrə sistem onunla fərqlənir ki, su üstü gəmi çoxlu çoxsaylı ayrıla bilən və birləşdirilə bilən modullu su üstü gəmi ilə təchiz edilmişdir, belə ki, onların tərkibinə, hərəkətgətirici sistem və qovşağın yerləşdirilməsi sistemi daxil olan birinci

hərəkətgətirici modul daxildir.

12. 11-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, su üstü gəmi, digər qovşağın yerləşdirilməsi sistemi daxil olan, ikinci yerləşdirmə modulu ilə təchiz edilmişdir.

13. Dənizdə çoxsaylı qovşaqların yerləşdirilməsi üsulu, üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: (a) su üstü gəminin dənizdə yerləşdirilmə yerinə nəql edirlər, belə ki, qovşağın saxlanması konteyneri su üstü gəminin göyertəsi ilə dayayırlar, qovşağın saxlanması üçün konteynerin tərkibinə, fiziki olaraq bir-biri ilə məsafədə yerləşən çoxsaylı qovşaqlar daxildir; (b) su üstü gəminin göyertəsi ilə dayaqlanan, qovşağın yerləşdirilməsi sisteminin vasitəsi ilə, qovşağın saxlanması üçün konteynerdən qovşaqları çıxarırlar; və (c) qovşağın yerləşdirilməsi sistemi vasitəsi ilə qovşaqları sualtı yerləşdirmə yerində yerləşdirirlər.

14. 13-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, (a) idarə edilən su üstü gəmini, su üstü gəminin idarəetmə sistemi vasitəsi ilə məsafədə yerləşdiyi yerdən uzaqlaşdırırlar.

15. Üsul, ixtira düsturunun 13-cü bənd üzrə onunla fərqlənir ki,

(b) qovşaqları fərdi surətdə qovşağın saxlanması konteynerindən çıxarırlar və

(c) qovşaqları fərdi surətdə sualtı yerləşdirmə yerində yerləşdirirlər və seçim olaraq,

(b) mərhələni aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:

(b1) su üstü gəminin göyertəsi ilə dayaqlanan robotlaşdırılmış qurğu vasitəsi ilə qovşaqları, fərdi surətdə qovşağın saxlanması üçün konteynerdən çıxarırlar; və

(b2) qovşağın saxlanması üçün konteynerdən, su üstü gəminin göyertəsi ilə dayaqlanan robotlaşdırılmış qurğu vasitəsi ilə qovşaqları, fərdi surətdə çıxarırlar;

(c1) su üstü gəminin göyertəsindən qaldırıcı kran vasitəsi ilə, qovşağın yerləşdirilməsi üçün konteyneri qaldırırlar və qovşağın yerləşdirilməsi üçün konteyneri fəlin vasitəsi ilə dənizin dibi tərəfə endirirlər; və

(c2) məsafədən idarə edilən sualtı cihaz (ROV) vasitəsi ilə qovşaqlar, fərdi surətdə, qovşağın yerləşdirilməsi konteynerindən çıxarırlar.

16. 13-cü bəndi üzrə üsul onunla fərqlənir ki, qovşaqlar, qovşağın saxlanması üçün konteynerdən, qovşağın saxlanması üçün konteynerdən məsafədə yerləşən çıxış vəziyyətinə nəql edirlər.

- (11) **İ 2026 0026**
 (51) **G01D 21/00** (2006.01)
 (21) **a 2024 0012**
 (22) **31.01.2024**
 (44) **31.07.2025**
 (71) **Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)**
 (72) **Paşayev Arif Mir Cəlal oğlu (AZ)**
Nəbiyev Rasim Nəsim oğlu (AZ)
Qarayev Qədir İsxan oğlu (AZ)
Abdullayev Anar Arif oğlu (AZ)
 (54) **PILOTSUZ MİKRO UÇUŞ APARATLARI-NIN PARAMETRLƏRİNİN BORT QEYDİ-YAT QURĞUSU**

(57) Pilotsuz mikro uçuş aparatlarının parametrlərinin bort qeydiyyat qurğusu, idarəedici kontrollerdən, tərkibində ətalət ölçü sistemindən, enerjiden asılı olmayan çıxarıla bilən daimi yaddaşlı kart modulundan, avtonom enerji sistemi olan vericilər dəstindən, şin dinləyicisi interfeysindən, idarəetmə interfeysindən, maqnitometrdən, peyk radionaviqasiya sistemindən və qəbuledici-ötürücüdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq N sayda şin dinləyicisi interfeysi və duyğalar dəsti daxil edilmişdir, hər bir duyğalar dəsti isə temperatur, dövrlər sayı və cərəyanın cari qiymətlərinə mütənasib elektrik signalı formalaşdırıran duyğalardan təşkil olunmuşdur, bu zaman formalaşdırılmış signalın qeyd olunması üçün duyğaların müvafiq çıxışları uyğun olaraq şin dinləyicisi interfeysi vasitəsilə idarəedici kontrollerin girişlərinə qoşulmuşdur.

borudaxilində yerləşdiyi məsafəni təyin edən enkoderi olan fırlanan valı birləşib, valı hərəkət etdirən mühərrikə isə onun hərəkət sürətini tənzimləyən invertor, bu sürəti ölçən taxometr, həmçinin elektrodun digər ucuna isə yüksək gərginliyi azaldan alçaldıcı transformator, sızma cərəyanı ölçən verici və alınan ölçmə nəticələrini emal edən və eyni zamanda ölçüsü 1,5 mm -ə qədər aşkar olunmuş mikroçatların həndəsi parametrləri və koordinatını təyin etmə imkanı ilə fərdi hesablama qurğusuna ötürən mikrokontroller qoşulub.

- (11) **İ 2026 0024**
 (51) **G01N 27/20** (2006.01)
 (21) **a 2023 0123**
 (22) **11.09.2023**
 (44) **29.08.2025**
 (71) **İbrahimova Ellada Nazim qızı (AZ)**
Hacıyev Yaşar Mirzəhüseyn oğlu (AZ)
İbrahimov Nazim Yusif oğlu (AZ)
Əmiraslanov Bəhruz Qurban oğlu (AZ)
 (72) **İbrahimova Ellada Nazim qızı (AZ)**
Hacıyev Yaşar Mirzəhüseyn oğlu (AZ)
İbrahimov Nazim Yusif oğlu (AZ)
Əmiraslanov Bəhruz Qurban oğlu (AZ)
 (54) **MİKROÇATLARIN DİAQNOSTİKASI ÜÇÜN ELEKTROQIĞILCIM DEFECTOSKOPU**

(57) Mikroçatlann diaqnostikası üçün elektroqığılcım defektoskopu idarəetmə bloku və elektrodan ibarət olmaqla onunla fərqlənir ki, elektrodun bir ucuna onun hərəkəti zamanı

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 65

- (21) **U 2025 0035**
 (22) **01.08.2025**
 (51) **B65D 39/00** (2006.01)
B65D 39/04 (2006.01)
 (31) **2025119811**
 (32) **17.07.2025**
 (33) **RU**
 (71) **Paxomov Dmitriy İvanoviç (BY)**
Zoşuk Yaroslav Valeryeviç (BY)
 (72) **Paxomov Dmitriy İvanoviç (BY)**
Zoşuk Yaroslav Valeryeviç (BY)
 (74) **Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)**
 (54) **BUTULKA ÜÇÜN TIXAC**

- (57) Faydalı model, tərcihən, tıxac şəklində hazırlanan və şüşə qabların, məsələn, butulkaların, qrafinlərin kip tıxaclanması üçün nəzərdə tutulmuş tıxaclama vasitələrinə aiddir.

Butulka üçün tıxac boğazlığın uc səthində yerləşən başlıqdan, boğazlığa yerləşdirilmək üçün nəzərdə tutulmuş, başlığa birləşən gövdədən, birbaşa gövdəyə taxılan kipləşdirici oymaqdan ibarət olub, bu zaman tıxac ucunda taxma element ehtiva edir, belə ki, başlıq, uc səthi açıq olmaqla, ucdakı taxma elementin ox istiqamətində bərkidilməsi imkanı ilə hazırlanmışdır.

hissədən, ona bitişik sutullayıcı tuneldən və aşağı byefdən ibarət olan tunel tipli sutullayıcı qurğuda, faydalı modelə görə, tunelin yuxarı hissəsində hava axını saxlanması və əks tərəfdən dalğanın yaranması qarşısını almaq imkanı ilə tunelin yan divarlarına, üzərində dəliklər açılmış sferik lövhə bərkidilmişdir.

Təklif olunmuş konstruksiyada tuneldən axan su axını, tunelin yan divarlarına bərkidilmiş, üzərində dəliklər açılmış sferik lövhə, tunelin uzunluğu boyu nizamlanır və dalğanın yaranmasının qarşısını alır, həmçinin tuneldən suyun normal çıxmasını təmin edir. Bu isə çayın üzübüz sahilinin eroziyasının və yuyulmasının qarşısını azaltmaqla tunelin möhkəmliyinin və dayanıqlığına səbəb olur.

- (21) **U 2025 0064**
 (22) **07.11.2025**
 (51) **E02B 9/04** (2006.01)
 (71) **Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)**
 (72) **Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)**
 (54) **PİLLƏLİ SUTULLAYICI QURĞU**

- (57) Faydalı model hidrotexniki tikinti sahəsinə aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, sudöyən quyulardan, suaşırın və arxa divardan ibarət olan pilləli sutullayıcı qurğu, onunla fərqlənir ki, sudöyən quyular şaquli olaraq biri digərinin alt hissəsində mərkəzi oxdan kənara çıxmaqla əvvəlki quyunun suaşırın divarı və arxa divarı arasında, onun arxa divarına paralel yerləşdirilib.

BOLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

- (21) **U 2025 0032**
 (22) **16.07.2025**
 (51) **E02B 8/06** (2006.01)
 (71) **Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)**
 (72) **Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)**
 (54) **TUNEL TİPLİ SU TULLAYICI QURĞU**

- (57) Faydalı model hidrotexnika sahəsinə aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, gətirici kanaldan, giriş

BOLMƏ G

FİZİKA

G 01

- (21) **U 2025 0018**
 (22) **04.04.2025**
 (51) **G01J 3/12** (2006.01)
 (71) **Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)**
 (72) **Məhərrəmov Vəqif Əli oğlu (AZ)**
 (54) **OBJEKTİN İSTƏNİLƏN SPEKTRAL İNTERVALDA FOTOQRAFİK TƏSVİRİNİ ALAN QURĞU**

(57) Faydalı model, astranmik optikaya, o cümlədən obyektlərin monoxromatik şüalarda fotoqrafik təsvirlərini almaq üçün istifadə oluna bilər.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, təsvir sahəsinin sərhədini təyin edən qovşaqdan, spektroqrafdan, giriş və çıxış yarıqlarından, kamera düyməsinə malik fotoqeydiyyat qurğusundan, motordan ibarət olan obyektlərin istənilən spektral intervalda fotoqrafik təsvirini alan qurğuda, faydalı modelə görə giriş və çıxış yarıqlarının qarşısında əlavə olaraq təsvirin fokuslanması qovşaq, eləcə də təsvir sahəsinin sərhədini təyin edən qovşaq ilə qeydiyyat qurğusu arasında simmetrik olaraq ikiüzlü əksətdirici güzgü və bu ikiüzlü əksətdirici güzgünün xətti hərəkəti üçün motor daxil edilmişdir.

BOLMƏ H

ELEKTRİK

H 01

(21) **U 2025 0040**
(22) **13.08.2025**
(51) **H01P 1/397** (2006.01)
(71) **İslamov İslam Camal oğlu (AZ)**
(72) **İslamov İslam Camal oğlu (AZ)**
(54) **İFRAT YÜKSƏK TEZLİKLİ SİRKULYATOR**

(57) Faydalı model, radiotexnikaya, o cümlədən ifrat yüksək tezlikli texnika və texnologiyaya aiddir.

Düzbucaqlı dalğaötürənlərdən, ferrit elementdən və maqnitləşdirici qurğudan ibarət olub İfrat yüksək tezlikli sirkulyatorda düzbucaqlı dalğaötürənlər yumşaq keçid vasitəsilə dairəvi dalğaötürənə birləşdirilmiş, dairəvi dalğaötürənin daxilində ferrit içlik yerləşdirilmiş, ferrit içliyin ətrafında isə maqnit sahəsi yaratmaq üçün solenoid quraşdırılmışdır.

Bunun nəticəsində qurğunun eyni zamanda radiolokasiya və radionaviqasiya sistemlərində istifadə olunması, o cümlədən konstruktiv cəhətdən daha yığcam ölçülərə, az çəkiyə, daha yüksək işləmə səviyyəsinə, daha kiçik itkilərə malik olması və faydalı iş əmsalının 5% artırılması təmin edilmişdir.

(21) **U 2025 0042**
(22) **13.08.2025**
(51) **H01Q 9/00** (2006.01)
(71) **İslamov İslam Camal oğlu (AZ)**
(72) **İslamov İslam Camal oğlu (AZ)**
(54) **MONOPOL ANTENA**

(57) Faydalı model, radiotexnikaya, o cümlədən ifrat yüksək tezlikli texnika və texnologiyaya aid olub telekommunikasiyada, televiziya texnikasında, radiolokasiyada, radionaviqasiyada, radioidarəetmədə, rabitə və antena texnikasında elektromaqnit dalğalarının şüalandırılması və qəbulu üçün istifadə edilə bilər.

Monopol antena onun elektrik, maqnit, texniki, konstruktiv və istismar parametrlərinin və xarakteristikalarının yaxşılaşdırılması və dizaynının optimallaşdırılması yolu ilə texniki problemin həllinə yönəldilmişdir.

Qoyulmuş texniki məsələnin həlli üçün qurğunun konstruksiyasını sadələşdirmək, güclənmə əmsalının qiymətini 1,6 dəfə artırmaq, torpaqlama müstəvisindən asılı olmasını aradan qaldırmaq, maneəyə qarşı həssaslığı aradan qaldırmaq və verici və qəbuledici traktlarla asan rəziləşdirilməyə malik olmaq üçün düzbucaqlı gövdə üzərində komplanar dalğaötürən yerləşdirilmişdir.

H 02

(21) **U 2025 0049**
(22) **29.09.2025**
(51) **H02K 19/00** (2006.01)
(71) **Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)**
(72) **Sultanzadə Azad Əlsoltan oğlu (AZ)**
(54) **ÜÇ FAZALI ELEKTRİK GENERATORU**

(57) Faydalı model elektrotexnika sahəsinə aiddir, xüsusilə dəyişən elektrik cərəyan maşınlarına aiddir, üç fazalı generator və üç fazalı elektrik mühərrik sarğıları üçün nəzərdə tutulmuşdur, eləcə də sonsuzluq sarğıları ilə sarılmış generator hidro elektrik stansiyalarında və külək turbinlərində istifadə oluna bilər. Üç fazalı elektrik generatoru rotor üzərinə düzülmüş daimi maqnitlərdən, statordan və sarğılardan

ibarətdir, statorda on iki yarıq açılıb, birinci fazanın ilk sarğısı statorun birinci, dördüncü və yeddinci yarıqlarına, birinci fazanın ikinci sarğısı isə statorun yeddinci, onuncu və birinci yarıqlarına sarılıb, ikinci fazanın ilk sarğısı statorun ikinci, beşinci və səkkizinci yarıqlarına, ikinci fazanın ikinci sarğısı isə statorun səkkizinci, on birinci və ikinci yarıqlarına sarılıb, üçüncü fazanın ilk sarğısı statorun üçüncü, altıncı və doqquzuncu yarıqlarına, üçüncü fazanın ikinci sarğısı isə statorun doqquzuncu, on ikinci və üçüncü yarıqlarına sarılıb, rotorun üzərinə düzülmüş daimi maqnitlərin sayı dördür, daimi maqnitlər rotorda elə düzülüb ki, birinci daimi maqnitin şimal qütbü birinci yarığın qarşısında, ikinci daimi maqnitin cənub qütbü dördüncü yarığın qarşısında, üçüncü daimi maqnitin şimal qütbü yeddinci yarığın qarşısında, dördüncü daimi maqnitin cənub qütbü isə eyni zamanda onuncu yarığın qarşısında olsun.

H 05

(21) **U 2025 0041**

(22) **13.08.2025**

(51) **H05H 7/02** (2006.01)

(71) **İslamov İslam Camal oğlu (AZ)**

(72) **İslamov İslam Camal oğlu (AZ)**

(54) **YAYŞƏKİLLİ HƏCMİ REZONATOR**

(57) Faydalı model, radiotexnikaya, o cümlədən radiotezlik traktlarının elektro-maqnit parametrlərinin işləmə qabiliyyətini yoxlamaq üçün qurğulara aiddir.

Yayşəkilli həcmi rezonator onun elektrik, maqnit, texniki, konstruktiv və istismar parametrlərinin və xarakteristikalarının yaxşılaşdırılması və dizaynının optimalaşdırılması yolu ilə texniki problemin həllinə yönəldilmişdir. Rezonatorun gövdəsindən, çıxış elementindən və rezonans yaradan keçirici elementdən ibarət olan yayşəkilli həcmi rezonatorda, rezonans yaradan keçirici element yayşəkilli formada icra edilmiş, bir tərəfi rezonatorun gövdəsinin alt hissəsinə, digər tərəfi isə çıxış elementi vasitəsilə rezonatorun çıxışına birləşdirilmişdir, gövdənin yuxarı hissəsində isə rezonans tezliyinin tənzimlənməsi üçün porşen yerləşdirilmişdir.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

A23N–E21B

Bülleten № 6; 30.06.2026

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ TƏMİN
EDİLMƏSİ**

A 23

- (11) F 2026 0011
(51) A23N 5/00 (2006.01)
(21) U 2024 0002
(22) 10.01.2024
(44) 29.08.2025
(71) Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)
(72) Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)
Paşayev Elbrus Abbas (AZ)
İsgəndərov İlham Əli oğlu (AZ)
Mehdiyev Mehdi Polad oğlu (AZ)
Cafərova Afət Mikayıl qızı (AZ)
Əsgərova Lamiyə Akif (AZ)
(54) FINDIQQIRAN QURĞU

- (57) Fındıqqıran qurğu, gövdədən, onun içərisində intiqal valı ilə təmin olunmuş işçi orqana doğru nizamlayıcının köməyi ilə hərəkət etmək imkanına malik nizamlanan-işçi zona yaradan lövhədən, işçi zonadan yuxarıda yerləşmiş bunkerdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, nizamlayıcı gövdə ilə sərt əlaqəli içliklə oynaq kinematik əlaqədə olan, sonsuz vint dişli çarxı, həmçinin valla sərt əlaqəli lövhədən ibarətdir, sonsuz vint dişli çarxı ilə kinematik əlaqədə olan sonsuz vintin sərt əlaqədə olduğu bəndin digər ucu bucaq dərəcəsilə təmin olunmuş yarıq boyu vəziyyəti təsbit olunmaqla yerini dəyişmək imkanına malikdir, silindirik formada hazırlanmış işçi orqanının xarici səthində onun simmetriya oxuna paralel, en kəsiyi çevrə qövsü formalı yuvalar açılmışdır.

- (71) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti (AZ)
(72) Əsgərov Emin Aslan oğlu (AZ)
(54) “SÜTUN BAŞLIĞININ PAZ ASQISI”

- (57) Sütun başlığının paz asqısı, gövdədən, pazdan, dayaq halqasından, sıxıcı halqadan və pakerdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, asqı yığım şəklində yerinə yetirilmişdir, pazın xarici konusvari səthində müvafiq profilli kəsiklər açılmışdır və iki tərəfli manşetlər şəklində hazırlanmış pakerlərin konusvari kənarları boltlarla bərkidilmiş və qoruyucu sütunla sütun başlığının gövdəsi arasında kipp birləşdirilmişdir.

BOLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

- (11) F 2026 0012
(51) E21B 33/04 (2006.01)
(21) U 2024 0057
(22) 04.11.2024
(44) 29.08.2025

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

Bülleten № 6; 30.06.2026

06-01–09-05

- (21) S 2025 0067
(22) 23.12.2025
(51) 06-01
(71) Hacıyeva Siddiqə Zakir qızı (AZ)
(72) Hacıyeva Siddiqə Zakir qızı (AZ)
(54) SKAMYA

(57) İddia edilən "Skamya" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- skamyanın ensiz uzun taxtalarla yerinə yetirilmiş oturacaq, söykənəcək və yan hissələrdən ibarət olması ilə;
- yan hissələrin stilləşdirilmiş "buta" naxışı elementi formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- fərqlənir:
- skamyanın yan hissələrinin stilləşdirilmiş "buta" naxışı elementləri formasında hazırlanmış ayaq və arxa dayaq hissələrinin bir-birinə birləşdirilməsindən əmələ gəməsi ilə;
- "buta" naxışı elementinin gövdə hissəsinin ortasında stilləşdirilmiş yarım dairəvi formada gül naxışının olması ilə;
- skamyanın ön ayaq hissəsi olan "buta" naxışı elementinin uc hissəsinin dairəvi bükülməsinin daha qalın toppuz formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- skamyanın arxa dayaq hissəsi olan "buta" naxışı elementlərinin uc hissəsinin dairəvi bükülməsinin daha incə ləçək formasında yerinə yetirilməsi ilə.



- (21) S 2025 0061
(22) 05.12.2025
(51) 09-05
(71) "CHICKEN PRO." MMC (AZ)
(72) Əliyev Abid Müstəqim oğlu (AZ)

(54) QABLAŞDIRMA PAKETİ (2 variant)

(57) İddia edilən “Qablaşdırma paketi (2 variant)” sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

Qablaşdırma paketinin 1-ci variantı aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- qablaşdırmanın düzbucaqlı torba formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın əsas fonunun qırmızı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın ön və arxa fonu üzərində “Səba” brendinə məxsus vahid illüstrativ kompozisiyanın yerləşdirilməsi ilə;
- qablaşdırma üzərində “Səba” brendinin loqotipinin böyük və nəzərəçarpan şəkildə mərkəzi hissədə yerləşdirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın ön hissəsində qövsvari konturlara malik fiqurlu şəffaf sahənin nəzərdə tutulması və həmin sahə vasitəsilə məhsulun —toyuğun ayaq hissəsinin və döş hissəsinin vizual olaraq müşahidə edilməsi ilə;
- şəffaf sahənin üzərində “Təzə soyudulmuş toyuq əti” yazısının yerləşdirilməsi ilə;
- şəffaf sahədən sonra qablaşdırmanın ön hissəsində halal məhsulu təsdiq edən AQTİ və GİMDES sertifikat nişanlarının yerləşdirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın aşağı hissəsində orqanikliyi ifadə edən qırmızı rəngli yarpaq formalı qrafik elementin yerləşdirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın arxa hissəsində qida dəyəri, saxlanma şəraiti, istehsalçı haqqında məlumatlar və sertifikatların yumru künclərə malik, şaquli istiqamətli ağ rəngli məlumat bloku daxilində yerləşdirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın arxa alt hissəsində HACCP nişanının yerləşdirilməsi ilə.

Qablaşdırma paketinin 2-ci variantı aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- qablaşdırmanın düzbucaqlı torba formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın əsas fonunun qırmızı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın ön və arxa fonu üzərində “Səba” brendinə məxsus vahid illüstrativ kompozisiyanın yerləşdirilməsi ilə;
- qablaşdırma üzərində “Səba” brendinin loqotipinin böyük və nəzərəçarpan şəkildə mərkəzi hissədə yerləşdirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın ön hissəsində qövsvari konturlara malik fiqurlu şəffaf sahənin nəzərdə tutulması və həmin sahə vasitəsilə məhsulun — toyuğun ayaq hissəsinin və döş hissəsinin vizual olaraq müşahidə edilməsi ilə;

- şəffaf sahənin üzərində “Dondurulmuş toyuq əti” yazısının yerləşdirilməsi ilə;
- şəffaf sahədən sonra qablaşdırmanın ön hissəsində halal məhsulu təsdiq edən AQTİ və GİMDES sertifikat nişanlarının yerləşdirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın aşağı hissəsində orqanikliyi ifadə edən göy rəngli yarpaq formalı qrafik elementin yerləşdirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın arxa hissəsində qida dəyəri, saxlanma şəraiti, istehsalçı haqqında məlumatlar və sertifikatların yumru künclərə malik, şaquli istiqamətli ağ rəngli məlumat bloku daxilində yerləşdirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın arxa alt hissəsində HACCP nişanının yerləşdirilməsi ilə səciyyələnir.

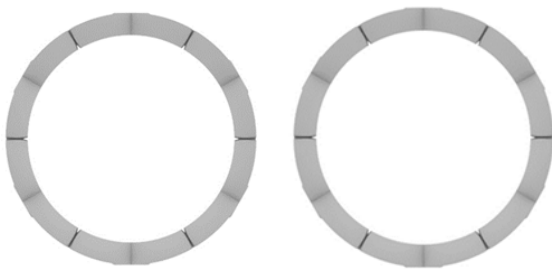
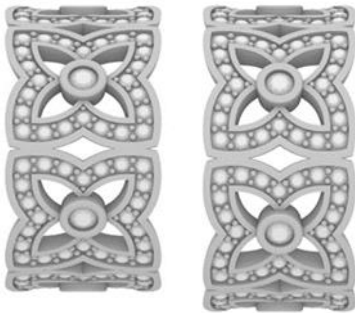


- (21) S 2025 0040
- (22) 02.08.2025
- (51) 11-01
- (31) 6421595
- (32) 03.02.2025
- (33) UK
- (71) De Beers Jewellers Limited (UK)
- (72) Olga Corsini (CH)
- (74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)
- (54) ÜZÜK

(57) İddia edilən “Üzük” sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- üzüyün vahid üslubda yerinə yetirilməsi ilə;
- üzüyün müxtəlif rəngli qiymətli daşlarla bəzədilməsi, müxtəlif rəngli qiymətli metaldan hazırlanması ilə;
- fərqlənir:

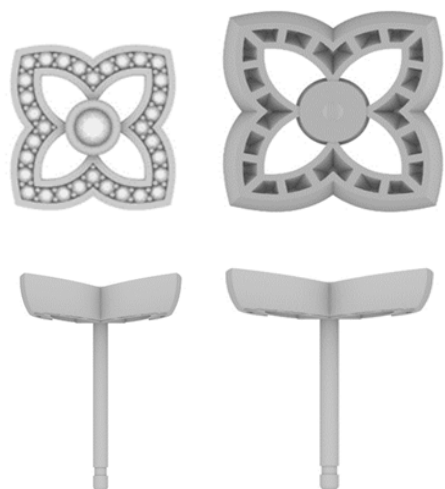
- üzünün forma baxımından enli halqa şəklində və sərt struktura malik yerinə yetirilməsi ilə;
- halqanın bütövlükdə dekorativ elementlə bəzədilməsi ilə;
- dekorativ elementin qabarıq naxışlarla bəzədilmiş, mərkəzində qiymətli daş olan və ləçəkləri xırda qiymətli daşlarla bəzədilmiş dördləçəkli gülün - stilizə edilmiş lotus çiçəyinin əsasında təşkil olunması ilə;
- üzünün dekorativ hissəsinin arxasının boş, şəbəkəvari formada işlənmiş gül motivlərindən ibarət olması ilə.



- (21) S 2025 0045
 (22) 02.08.2025
 (51) 11-01
 (31) 6421599
 (32) 03.02.2025
 (33) UK
 (71) De Beers Jewellers Limited (UK)
 (72) Olga Corsini (CH)
 (74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)
 (54) TAXMA SIRĞA

(57) İddia edilən "Taxma sırğa" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- taxma sırğanın vahid üslubda yerinə yetirilməsi ilə;
- taxma sırğanın müxtəlif rəngli qiymətli daşlarla bəzədilməsi, müxtəlif rəngli qiymətli metaldan hazırlanması ilə;
- fərqlənir:
- taxma sırğanın forma baxımından dördləçəkli gül motivi şəklində dekorativ hissədən və taxılan hissədən- taxma və sıxacdan ibarət olması ilə;
- taxma sırğanın sərt strukturla yerinə yetirilməsi ilə;
- dekorativ hissənin forma baxımından mərkəzində qiymətli daş olan və ləçəkləri xırda qiymətli daşlarla bəzədilmiş dördləçəkli gülün əsasında təşkil olunması, üz hissəsinin azacıq qabarıq şəkildə hazırlanması ilə;
- taxma sırğanın dekorativ hissəsinin arxası boş, şəbəkəvari formada işlənmiş gül motivlərindən ibarət olması ilə;
- taxma sırğanın ümumi minimalistik və zərif vizual kompozisiya hazırlanması ilə.





- (21) S 2025 0062
 (22) 05.12.2025
 (51) 19-08
 (71) "CHICKEN PRO." MMC (AZ)
 (72) Əliyev Abid Müstəqim oğlu (AZ)
 (54) ETİKET (2 variant)

(57) İddia edilən "Etiket (2 variant)" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

Etiket 1-ci variantı aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- yumru künclərə malik, şaquli istiqamətdə icra olunmuş məlumat bloku formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- etiketin əsas fonunun qırmızı rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- etiketin yuxarı hissəsində "SƏBA" brendinin loqotipinin böyük və nəzərəçarpan şəkildə yerləşdirilməsi ilə;
- loqotipin altında qırmızı fon üzərində "SƏBA" brendinə məxsus vahid illüstrativ kompozisiyanın yerləşdirilməsi ilə;
- illüstrativ kompozisiyanın aşağı hissəsində termoçap üçün nəzərdə tutulmuş boş, üfüqi formalı xananın yerləşdirilməsi ilə;
- etiketin aşağı hissəsində yumru künclərə malik, düzbucaqlı formalı əlavə məlumat blokunun yerləşdirilməsi ilə;
- qeyd edilən məlumat blokunun daxilində partiya nömrəsi, çəki, istehsal tarixi, son istifadə tarixi, qida və enerji dəyəri üçün ayrıca ayrılmış boş xanaların tərtib olunması ilə;
- etiketin alt hissəsində saxlanma şəraiti, istehsalçı haqqında məlumatlar, sertifikatlar, keyfiyyət və təhlükəsizlik nişanları, eləcə də barkodun yerləşdirilməsi ilə səciyyələnir.

Etiket 2-ci variantı aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- yumru künclərə malik, şaquli istiqamətdə icra olunmuş məlumat bloku formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- etiketin əsas fonunun qırmızı rəngdə icra olunması ilə;

- etiketin yuxarı hissəsində "SƏBA" brendinin loqotipinin böyük və nəzərəçarpan şəkildə yerləşdirilməsi ilə;
- loqotipin altında ağ fon üzərində "SƏBA" brendinə məxsus vahid illüstrativ kompozisiyanın yerləşdirilməsi ilə;
- illüstrativ kompozisiyanın aşağı hissəsində termoçap üçün nəzərdə tutulmuş boş, üfüqi formalı xananın yerləşdirilməsi ilə;
- etiketin aşağı hissəsində yumru künclərə malik, düzbucaqlı formalı əlavə məlumat blokunun yerləşdirilməsi ilə;
- qeyd edilən məlumat blokunun daxilində partiya nömrəsi, çəki, istehsal tarixi, son istifadə tarixi, qida və enerji dəyəri üçün ayrıca ayrılmış boş xanaların tərtib olunması ilə;
- etiketin alt hissəsində saxlanma şəraiti, istehsalçı haqqında məlumatlar, sertifikatlar, keyfiyyət və təhlükəsizlik nişanları, eləcə də barkodun yerləşdirilməsi ilə səciyyələnir.



- (21) S 2025 0057
 (22) 06.11.2025
 (51) 26-03
 (71) İsmayılov Cavid Vəli oğlu (AZ)
 (72) İsmayılov Cavid Vəli oğlu (AZ)
 (54) İŞIĞ DİRƏYİ

(57) İddia edilən "İşıq dirəyi" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- işıq dirəyinin skripka çalan musiqiçi formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- işıq dirəyinin özül, gövdə və baş hissələrə malik olması ilə;
- baş hissəsinin işıqlandırma üçün şüşə materialından hazırlanması ilə;

- musiqçinin skripka çalarkən çənəsini skripkaya söykəyərək başının sol tərəfə əyilməsi hərəkətini təqlid edən formada yerinə yetirilməsi ilə;
- musiqçinin skripkanı tutmaq üçün qolların təbii hərəkətini təqlid edən formada yerinə yetirilməsi ilə;
- stilləşdirilmiş skripkanın musiqçinin sol çiyində yerinə yetirilməsi ilə;
- işıq dirəyinin gövdəsinin əyri kəsilmiş boru ilə frak geyimi formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- özülün kəsik konus formasında yerinə yetirilməsi ilə.



**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

02-02, 02-09 02-02, 02-99

Bülleten № 6; 30.06.2026

- (11) S 2026 0005
(51) 02-02, 02-99
(21) S 2024 0017
(22) 17.07.2024
(44) 29.08.2025
(71) Səfərli Həmid Xaqani oğlu (AZ)
(72) Səfərli Həmid Xaqani oğlu (AZ)
(54) "ORTOPEDİK JİLET VƏ GÖDƏKÇƏ"

(57) "Ortopedik jilet və gödəkçə" aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

1. "Ortopedik jilet" aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- dik yaxalı və zəncirbəndli model şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- sağ və sol ön hissələrinin hər birinin xarici səthində yuxarı və aşağı ciblərin olması ilə;
- kürək hissədə böyük cib olması ilə;
- daxili tərəfin astarlı yerinə yetirilməsi ilə; fərqlənir:
- möhkəm parçadan qolsuz model şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- yuxarı ciblərin aşağı ciblərə nisbətən daha kiçik ölçüdə yerinə yetirilməsi ilə;
- ciblərin üçbucaqlı klapanla üstən qoyulmuş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- yuxarı ciblərin qapaqlarının düyməli bağlayıcı ilə, aşağı ciblərin qapaqlarının isə velcro bağlayıcı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- bədənə təsbit etmək üçün yan hissələrdə elastik parçadan hazırlanmış uzununa əlavələrin olması ilə;
- daxili tərəfin aşağı sağ və sol ön hissələrində bir zəncirbəndli cib olması ilə;
- kürək hissənin daxili səthində müxtəlif həndəsi formalı və ölçülü ortopedik plastik yastıqların olması ilə;
- kürək hissədəki cibin onun bütün xarici səthini tutan zəncirbəndli üstən qoyulmuş düzbucaqlı cib formasında yerinə yetirilməsi ilə.

2. "Ortopedik gödəkçə" aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- dik yaxalı və zəncirbəndli model şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- sağ və sol ön hissələrinin hər birinin xarici səthində yuxarı və aşağı ciblərin olması ilə;
- kürək hissədə böyük cib olması ilə;
- daxili tərəfin astarlı yerinə yetirilməsi ilə; fərqlənir:
- möhkəm parçadan uzun qollu model şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- yuxarı ciblərin aşağı ciblərə nisbətən daha kiçik ölçüdə yerinə yetirilməsi ilə;

- ciblərin üçbucaqlı klapanla üstən qoyulmuş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- yuxarı ciblərin qapaqlarının düyməli bağlayıcı ilə, aşağı ciblərin qapaqlarının isə velcro bağlayıcı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- bədənə təsbit etmək üçün yan hissələrdə elastik parçadan hazırlanmış uzununa əlavələrin olması ilə;
- daxili tərəfin aşağı sağ və sol ön hissələrində bir zəncirbəndli cib olması ilə;
- kürək hissənin daxili səthində müxtəlif həndəsi formalı və ölçülü ortopedik plastik yastıqların olması ilə;
- kürək hissədəki cibin onun bütün xarici səthini tutan zəncirbəndli üstən qoyulmuş düzbucaqlı cib formasında yerinə yetirilməsi ilə.



**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

Bülleten № 6; 30.06.2026

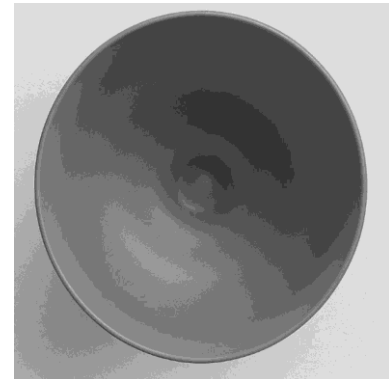
02-02,02-99–11-03



- (11) S 2026 0003
(51) 07-01
(21) S 2025 0005
(22) 23.01.2025
(44) 29.08.2025
(71) Cəlilov Samir Sabir oğlu (AZ)
(72) Cəlilov Samir Sabir oğlu (AZ)
(54) "MÜRƏBBƏ QABI"

(57) "Mürəbbə qabı" aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

- məmulatın "qoblet" tipli qədər formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- şaquli oxa nisbətən simmetrik olan vahid monolit formada birləşmiş kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: piyaləşəkilli yuxarı hissə, hündür çoxelementli fiqurlu ayaq, dairəvi oturacaq;
- piyaləşəkilli hissənin düz yuxarı kənarı və hamar səthə malik olmaqla, divarları rəvan yuvarlaqlaşan, yuxarıya doğru genişlənən konus şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- ayağın yuxarı yarısının növbələşən qalınlaşma və daralmalardan: yuxarı və aşağı hissələrdə - muncuq formasında sferik qalınlaşmalardan və onların arasında – çoxtilli səthə malik damcı formalı çıxıntıdan ibarət mürəkkəb formalı yerinə yetirilməsi ilə;
- ayağın yuxarı yarısının rəvan şəkildə uzun, silindrik, mərkəzə doğru bir qədər daralmış, çoxtilli səthlə yerinə yetirilmiş aşağı yarısına keçidi ilə;
- oturacağın, aşağı içəri batıq hissəsi mərkəzdən ayrılan ləçəkləri xatırladan radial relyefli ornamentlə bəzədilmiş enli diskşəkilli yerinə yetirilməsi ilə.



- (11) S 2026 0006
(51) 11-03
(21) S 2025 0021
(22) 24.04.2025
(44) 29.08.2025
(71) "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)
(72) İbrahimov Zakir Zaur oğlu (AZ)
(54) "SİKKƏ"

(57) İddia edilən "Sikkə" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

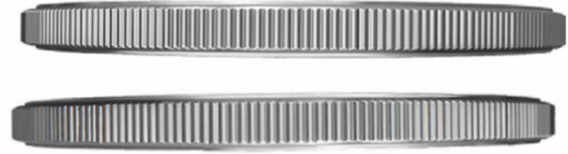
- ön və arxa tərəfə malik disk şəklində hazırlanması ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

11-03–11-03

Bülleten № 6; 30.06.2026

- arxa tərəfdə iki halqavari haşiyənin - müxtəlif radiusa malik konsentrik çəvrələrin olması ilə;
 - arxa tərəfdə sikkənin istehsal ilinə və çəkisinə dair məlumat yazılarının olması ilə;
 - arxa tərəfin mərkəzində "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyətinin loqosunun, "AzerGold" loqotip - yazısının olması ilə;
- fərqlənir:
- ön tərəfində dövlət atributlarının "səkkizguşəli ulduz", "dövlət bayrağının və Ümummilli Lider Heydər Əliyevin məşhur "Mən həmişə fəxr etmişəm, bu gün də fəxr edirəm ki, Mən Azərbaycanlıyam" sitatının real səs dalğası və Morze əlifbası formatında təsvirinin olması ilə;
 - ön tərəfin yuxarı hissəsində yarımdairə şəklində sadə, iri, düz şriftlə "THE NATIONAL LEADER OF AZERBAIJANI PEOPLE" yazısının olması,
 - aşağı hissəsində sadə, iri, düz şriftlə "HEYDAR ALIYEV" və "THE 100 YEARS OF LEGACY & BEYOND" yazılarının mövcud olması ilə;
 - arxa tərəfin yuxarı hissəsində konsentrik çəvrələrin arasında "THE REPUBLIC OF AZERBAIJAN" yazısının olması ilə;
 - arxa tərəfdə istehsal ili kimi "2023" yazısının olması ilə;
 - arxa tərəfin aşağı hissəsində konsentrik çəvrələrin arasında "1 OZ FINE GOLD 999.9" yazısının qeyd olunması ilə.



- (11) S 2026 0007
(51) 11-03
(21) S 2025 0022
(22) 24.04.2025
(44) 29.08.2025
(71) "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)
(72) İbrahimov Zakir Zaur oğlu (AZ)
(54) "SİKKƏ"

(57) İddia edilən "Sikkə" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

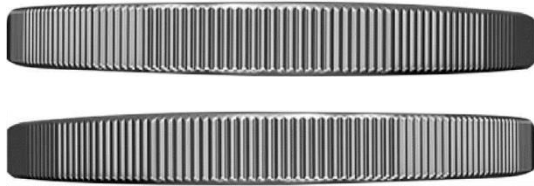
- ön və arxa tərəfə malik disk şəklində hazırlanması ilə;
 - arxa tərəfdə iki halqavari haşiyənin - müxtəlif radiusa malik konsentrik çəvrələrin olması ilə;
 - arxa tərəfdə sikkənin istehsal ilinə və çəkisinə dair məlumat yazılarının olması ilə;
 - arxa tərəfin mərkəzində "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyətinin loqosunun, "AzerGold" loqotip - yazısının olması ilə;
- fərqlənir:
- ön tərəfin yuxarı hissəsində müxtəlif ölçülü səkkizguşəli ulduz ornamentlərinin, aşağı hissəsində isə Xəzər dənizinin dalğalarının təsvir olunması ilə;
 - ön tərəfdə Qız Qalası, Heydər Əliyev Mərkəzi, Şah Məscidi və "Alov Qüllələri"nin memarlıq kompozisiyası şəklində yerləşdirilməsi ilə;
 - arxa tərəfin yuxarı hissəsində konsentrik çəvrələrin arasında "THE REPUBLIC OF AZERBAIJAN" yazısının olması ilə;
 - arxa tərəfdə istehsal ili kimi "2024" yazısının və seriya nömrəsinin olması ilə;
 - arxa tərəfin aşağı hissəsində konsentrik çəvrələrin arasında "2 OZ FINE SILVER 999.9" yazısının əks olunması ilə.



**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

Bülleten № 6; 30.06.2026

11-03-11-03



(11) S 2026 0008
(51) 11-03
(21) S 2025 0023
(22) 24.04.2025
(44) 29.08.2025
(71) "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)
(72) İbrahimov Zakir Zaur oğlu (AZ)
(54) "SİKKƏ"

(57) İddia edilən "Sikkə" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- ön və arxa tərəfə malik disk şəklində hazırlanması ilə;

- arxa tərəfində iki halqavari haşiyənin - müxtəlif radiusa malik konsentrik çevrələrin olması ilə;

- arxa tərəfin yuxarı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında "AZERBAIJAN FINE GOLD 999.9" yazısının olması ilə;

- arxa tərəfin aşağı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında sikkənin istehsal ilinin qeyd edilməsi ilə;

- arxa tərəfin mərkəzində "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyətinin loqosunun, "AzerGold" loqotip - yazısının olması ilə;

fərqlənir:

- ön tərəfin haşiyəsində "HEYDƏR ƏLİYEV FONDU / HEYDAR ALIYEV FOUNDATION" yazılarının yerləşdirilməsi ilə;

- ön tərəfin yuxarı və aşağı hissəsində fondun yubileyini ifadə edən "20" ədədinin olması ilə;

- ön tərəfin mərkəzində Heydər Əliyev Fondunun loqosunun təsvir olunması ilə;

- ön tərəfdə haşiyə boyunca humanizmi xarakterizə edən həndəsi xətt və fiqurların olması ilə;

- arxa tərəfdə istehsal ili kimi "2024" yazısının olması ilə.



(11) S 2026 0009
(51) 11-03
(21) S 2025 0024
(22) 24.04.2025
(44) 29.08.2025
(71) "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)
(72) İbrahimov Zakir Zaur oğlu (AZ)
(54) "SİKKƏ"

(57) İddia edilən "Sikkə" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- ön və arxa tərəfə malik disk şəklində hazırlanması ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

11-03–11-03

Bülleten № 6; 30.06.2026

- ön tərəfin bir-birinin altında yerləşən iki konsentrik halqaların olması ilə;
- arxa tərəfdə iki halqavari haşiyənin - müxtəlif radiusa malik konsentrik çevrələrin olması ilə;
- arxa tərəfin yuxarı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında "AZERBAIJAN FINE GOLD 999.9" yazısının olması ilə;
- arxa tərəfin aşağı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında sikkənin istehsal ilinin qeyd edilməsi ilə;
- arxa tərəfin mərkəzində yerləşdirilmiş "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyətinin loqosunun və "AzerGold" loqotip - yazısının olması ilə; fərqlənir:
- ön tərəfdə Şirvanşahlar sarayı, Qız qalası, Şah məscidi və Qoşa qala qapılarının təsvirindən ibarət bədii kompozisiyanın olması ilə;
- ön tərəfin kənarının Azərbaycanın milli ornamentlərini əks etdirən dekorativ elementlərdən ibarət haşiyəli işlənməsi ilə;
- arxa tərəfdə istehsal ili kimi "2024" yazısının olması ilə.



- (11) S 2026 0010
(51) 11-03
(21) S 2025 0025
(22) 24.04.2025
(44) 29.08.2025
(71) "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)
(72) İbrahimov Zakir Zaur oğlu (AZ)
(54) "SİKKƏ"

(57) İddia edilən "Sikkə" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

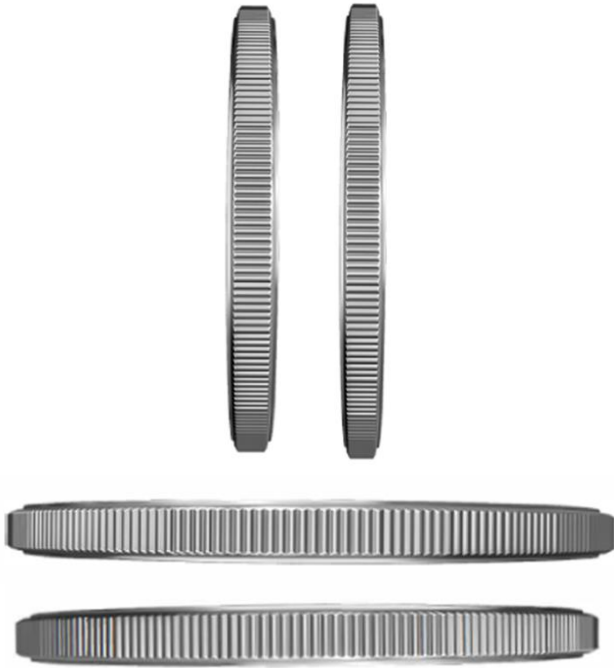
- ön və arxa tərəfə malik disk şəklində hazırlanması ilə;
- arxa tərəfində iki halqavari haşiyənin - müxtəlif radiusa malik konsentrik çevrələrin olması ilə;
- arxa tərəfin yuxarı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında "AZERBAIJAN FINE GOLD 999.9" yazısının qeyd olunması ilə;
- arxa tərəfin aşağı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında sikkənin istehsal ilinin həkk olunması ilə;
- arxa tərəfin mərkəzində "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyətinin loqosunun və "AzerGold" loqotip - yazısının olması ilə; fərqlənir:
- ön tərəfin mərkəzində ənənəvi ornamentləri xatırladan şriftdə "Nakchivan" yazısının olması ilə;
- ön tərəfin mərkəzində 100 illik yubileyə istinadən qala divarlarının təsvirinin olması ilə;
- mərkəzi hissənin ətrafında Möminə Xatun türbəsi, Qarabağlar türbəsi, Güllüstan türbəsi, Yusif Küseyr oğlu türbəsi, "İmamzadə" kompleksi, Naxçıvan Xan Sarayı, Qazançı körpüsü, Tarixi-Memarlıq Muzey Kompleksi və İlandağın təsvirlərinin yerləşdirilməsi ilə;
- ön tərəfin bütün detallarının çevrə boyunca haşiyəyə alınması ilə;
- arxa tərəfdə istehsal ili kimi "2024" yazısının olması ilə.



AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 6; 30.06.2026

11-03–11-03



- sikkənin haşiyəsində yerləşdirilmiş gül naxışlarının hökmdarın zirehindəki elementləri ifadə etməsi ilə;
- ön tərəfin aşağı hissəsində fərqli şriftlə "Uzun Hasan 600" və hökmdarın yaşadığı illər- "1423-1478" yazılarının qeyd olunması ilə;
- arxa tərəfdə istehsalçının loqotipinin altında sikkənin çəkisinin göstərilməsi ilə;
- arxa tərəfdə istehsal ili kimi "2023" yazısının olması ilə.



- (11) S 2026 0011
(51) 11-03
(21) S 2025 0026
(22) 24.04.2025
(44) 29.08.2025
(71) "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)
(72) İbrahimov Zakir Zaur oğlu (AZ)
(54) "SİKKƏ"

(57) İddia edilən "Sikkə" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- ön və arxa tərəfə malik disk şəklində hazırlanması ilə;
 - arxa tərəfində iki halqavari haşiyənin - müxtəlif radiusa malik konsentrik çevrələrin olması ilə;
 - arxa tərəfin yuxarı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında "AZERBAIJAN FINE GOLD 999.9" yazısının qeyd olunması ilə;
 - arxa tərəfin aşağı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında sikkənin istehsal ilinin həkk olunması ilə;
 - arxa tərəfin mərkəzində "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyətinin loqosunun, "AzerGold" loqotip – yazısının olması ilə;
- fərqlənir:
- ön tərəfin mərkəzində hökmdara məxsus və Bayandur tayfasına aid olduğunu göstərən "Tuğra"
 - dövlət nişanının təsvir edilməsi ilə;
 - tuğranı çevrələyən naxışların Uzun Həsənə məxsus dəmir qalxanın elementlərini simvolizə etməsi ilə;



- (11) S 2026 0012
(51) 11-03
(21) S 2025 0027
(22) 24.04.2025
(44) 29.08.2025
(71) "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)
(72) İbrahimov Zakir Zaur oğlu (AZ)
(54) "SİKKƏ"

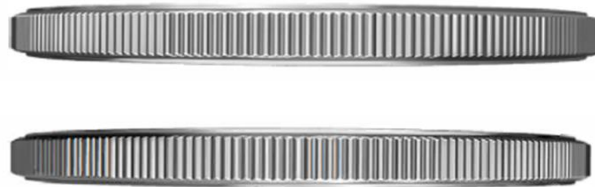
AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

11-03-20-02

Bülleten № 6; 30.06.2026

(57) İddia edilən "Sikkə" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- ön və arxa tərəfə malik disk şəklində hazırlanması ilə;
- arxa tərəfində iki halqavari haşiyənin - müxtəlif radiusa malik konsentrik çevrələrin olması ilə;
- arxa tərəfin yuxarı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında "AZERBAIJAN FINE GOLD 999.9" yazısının olması ilə;
- arxa tərəfin aşağı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında sikkənin istehsal ilinin qeyd edilməsi ilə;
- arxa tərəfin mərkəzində "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyətinin loqosunun, "AzerGold" loqotip - yazısının olması ilə;
- fərqlənir:
- ön tərəfin mərkəzində iki konsentrik halqanın yerləşdirilməsi ilə;
- ön tərəfin mərkəzində Xurşidbanu Natəvanın külliyyatını və onun "Qərənfil" rədifli qəzəlini simvolizə edən açıq kitabın təsvir edilməsi ilə;
- lələkdən formalaşmış yubileyi göstərən "190" ədədinin və bunları haşiyəyə alan gül naxışlarının olması ilə;
- ön tərəfin yuxarı kənarlarında Natəvanın doğulduğu sarayın pəncərələrinin, tağların üzərində isə naxışların təsvir edilməsi ilə;
- ön tərəfin aşağı hissəsində iri, düz şriftlə "KHURSHIDBANU NATAVAN" yazısının olması ilə;
- arxa tərəfdə istehsal ili kimi "2022" yazısının olması ilə.



- (11) S 2026 0004
(51) 20-02
(21) S 2025 0009
(22) 07.02.2025
(44) 29.08.2025
(71) Mirzəyeva Lələ Rüstəmovna (AZ)
(72) Mirzəyeva Lələ Rüstəmovna (AZ)
(54) "AKSEKSUAR VİTRİNİ"

(57) "Akseksuar vitrini" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

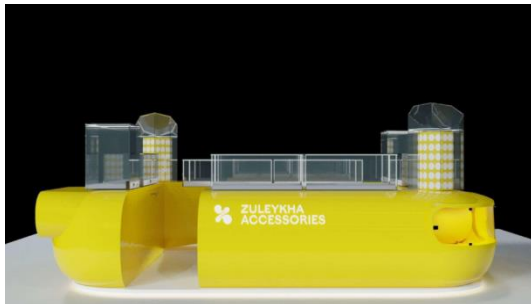
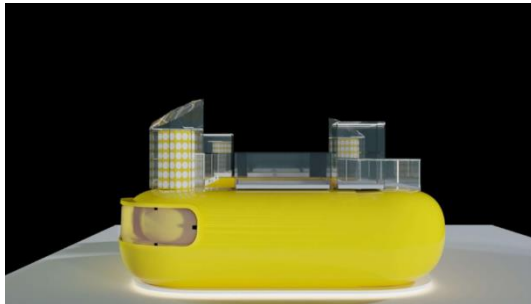
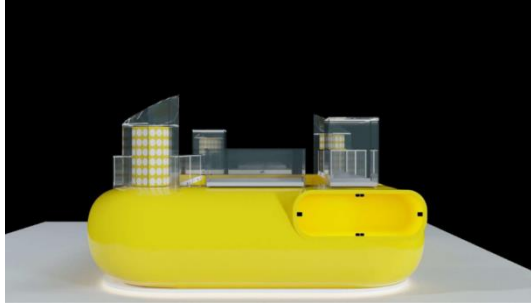
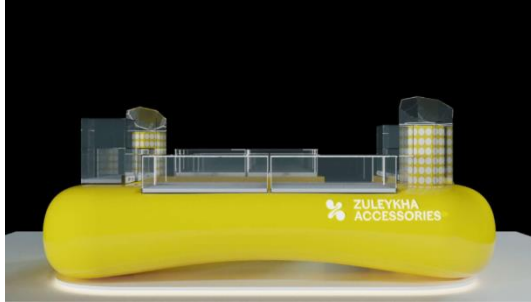
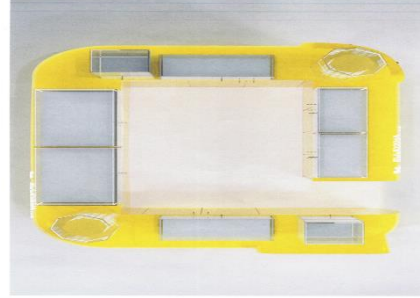
- vitrinin dəyirmi yan hissələr ilə dördbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- vitrinin dörd küncündə ikisi səkkizbucaqlı, ikisi isə dördbucaqlı formada olan dörd şüşə sütunun olması ilə;
- dördbucaqlı sütunların ikimərtəbəli yerinə yetirilməsi ilə;
- səkkizbucaqlı sütunların hərəkət edən mexanizm üzərində quraşdırılmaqla, maili qapaq hissə və iç hissəsində sarı rəngli MDF materialından fırlanan hissə ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- səkkizbucaqlı sütunlarda maqnit vasitəsi ilə sarı mdf gövdəyə bərkidilmiş ağ oval formalı üzvi şüşə materialından hazırlanmış, boyunbağı zəncirini saxlayan xüsusi kəsiklərə, artıq qalmış sallanan boyunbağı hissəsini səliqəli gizlətmək üçün arxa hissəsində cib formalı dəliyə və sırğa asmaq üçün iki dəliyə malik olan olan aksesuar asılqanlarının olması ilə;
- hər bir oval asılqanın üzərində korporativ logoya aid "Z" ikonun yerləşdirilməsi ilə;
- vitrinin sağ və sol tərəflərində pəncərələrin olması ilə;
- vitrinin sağ tərəfindəki pəncərənin oval, sol tərəfindəki pəncərənin isə həmin tərəfin küncündə yerləşməklə, yarım daire formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- vitrinin qarşı hissəsinin tağşəkilli oyuq formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- vitrinin altı siyirmə, eləcə də alt hissədə üç rəfli şkaflar ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- vitrinin iki hissəsində - qarşı və arxa hissələrində istehsalçının işıqla təchiz olunmuş reklam yazısı şəklində logosunun yerləşdirilməsi ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 6; 30.06.2026

20-02-20-02

- vitrinlərin, sütunların, pəncərələrin işıqla təchiz olunması ilə;
- vitrinin əsas rənginin solğun sarı, qalan xırda elementlərinin ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- vitrinin əsas gövdə hissəsinin fiberqlass poliester materialından, digər bəzi hissələrinin MDF, bəzi hissələrinin temperli bişmiş şüşə, bəzi hissələrinin isə plastik üzvi şüşədən yerinə yetirilməsi ilə.



РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

А 01

- (21) а 2025 0043
(22) 18.03.2025
(51) A01H 1/04 (2006.1)
(71) Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)
(72) Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)
Искендеров Ильхам Али оглы (AZ)
Абдуллаев Ризван Рахман оглы (AZ)
Алиев Хафиз Захир оглы (AZ)
Мамедов Азер Джаббар оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ОЦЕНКИ УСТОЙЧИВОСТИ
СЕМЯН ХЛОПЧАТНИКА К БОЛЕЗНЯМ

(57) Изобретение относится к сельскохозяйственному производству, в частности к способу оценки технологий обработки семян хлопчатника против болезней, а также может быть использовано при создании способов оценки технологий обработки семян других сельскохозяйственных растений.

Сущность изобретения в том, что в способе оценки устойчивости семян хлопчатника к болезням, включающий выращивание семенных материалов на участке, искусственно зараженным возбудителем и изолированном полиэтиленовой пленкой, согласно изобретению на зараженном участке выращивают опушенные семена хлопчатника, на наружной стороне которых создают тонкое покрытие, путем последовательного нанесения растворов крахмала и фунгицида и и/или растворов фунгицида и крахмала.

А 61

- (21) а 2025 0243
(22) 04.11.2025
(51) A61K 36/28 (2006.01)
A61K 36/61 (2006.01)
(71) Велиева Махбуба Наби гызы (AZ)
Малахат Султан Джахангир кызы (AZ)
Талыбова Таинча Иманвердиевна (AZ)
Велиев Парвиз Мустафа оглы (AZ)
Джафарова Аят Рафиг кызы (AZ)
(72) Велиева Махбуба Наби гызы (AZ)
Малахат Султан Джахангир кызы (AZ)
Талыбова Таинча Иманвердиевна (AZ)

- Велиев Парвиз Мустафа оглы (AZ)
Джафарова Аят Рафиг кызы (AZ)
(54) НАТУРАЛЬНАЯ ЗУБНАЯ ПАСТА

(57) Изобретение относится к области медицины, в частности к лечебнопрофилактическим зубным паст, используемых для ухода за зубами и полостью рта в качестве средства личной гигиены.

Натуральная зубная паста содержит (мас.ч): квасцы (0,5), лактозу (5,0), сахарозу (3,0), лаурил сульфат натрия (0,5), карбонат кальция (5,6), крахмал (2,2), агар-агар (1,0), токоферол (вит Е) (0,05), масло розмарина (0,05), масло шиповника (0,5), очищенную воду (до 100,0 мл.)

- (21) а 2025 0140
(22) 25.06.2025
(51) A61K 9/127 (2006.01)
A61K 47/24 (2006.01)
(31) 2023115640
(32) 15.06.2023
(33) RU
(86) PCT/RU2024/050124, 13.06.2024
(87) WO/2024/258315, 19.12.2024
(71) Общество с ограниченной ответственностью «НЛ Континент»
(72) Король Светлана Геннадьевна (RU)
(54) ЛИПОСОМАЛЬНАЯ КОМПОЗИЦИЯ,
СПОСОБ ЕЕ ПОЛУЧЕНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ
(74) Казим-заде Акиф Камиль оглы (AZ)

(57) Изобретение относится к области прикладной биотехнологии и может быть использовано в косметологии, фармацевтической и пищевой промышленности, в частности, при производстве специализированных, функциональных и обогащенных пищевых продуктов.

Сущность изобретения в том, что липосомальная композиция, содержит композицию порошкообразных биологически активных веществ, фосфолипидный компонент и защитный компонент, при следующем соотношении компонентов к общей массе композиции, мас. %:

- композиция порошкообразных биологически активных веществ	80 - 95;
- фосфолипидный компонент	2 - 15;
- защитный компонент	3 - 10,

при этом толщина покрытия частиц композиции порошкообразных биологически активных веществ фосфолипидным компонентом

составляет 5-20% от линейных размеров частиц композиции порошкообразных биологически активных веществ, а относительная влажность липосомальной композиции составляет не более 10%.

Также представлен способ получения вышеуказанной липосомальной композиции по которому наносят на псевдооживленные частицы порошкообразного компонента путем распыления 2-5% водную эмульсию фосфолипидного компонента; далее на высушенные псевдооживленные частицы наносят 20-40% раствор защитного компонента путем распыления и применение липосомальной композиции для капсулирования, и/или таблетирования липосомальной композиции, и/или изготовления из липосомальной композиции порошка для получения суспензии из указанной композиции.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В 64

- (21) а 2025 0179
- (22) 25.07.2025
- (51) B64G 1/64 (2006.01)
- (71) Азербайджанский Технический Университет (AZ)
- (72) Велиев Вилаят Мамед оглы (AZ)
Ализаде Расим Исмаил оглы (AZ)
Гусейнзаде Кенуль Руфат кызы (AZ)
- (54) СИСТЕМА СТЫКОВКИ КОСМИЧЕСКИХ АППАРАТОВ

(57) Изобретение относится к космическому оборудованию, в частности к системе стыковки космических аппаратов. Новая конструкция используется в качестве направляющего и приводного механизма на подвижной платформе активного манипулятора во время процесса стыковки космических аппаратов.

Сущность изобретения заключается в том, что в системе стыковки космических аппаратов, содержащей активную и пассивную части с их составными элементами, согласно изобретению, подвижная платформа активного манипулятора соединена с опорной частью посредством трёх кинематических цепей, при этом каждая кинематическая цепь включает

семь звеньев, один сферический шарнир и девять вращательных шарниров, а её основным элементом является ромбовидная структура, образованная двумя равносторонними диадами, обеспечивающая формирование двух замкнутых плоских контуров в пределах одной цепи, что в совокупности образует в манипуляторе кинематическую систему, включающую шесть плоских контуров с параметром $li=3$ и два пространственных контура с параметром $li=6$, с обеспечением амортизационного эффекта в момент стыковки.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

С 07

- (21) а 2025 0116
- (22) 04.06.2025
- (51) C07C 27/00 (2006.01)
- (71) Азербайджанский технический университет (AZ)
- (72) Талыбов Гюльахмед Мирахмед оглы (AZ)
- (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ 2-ФЕНОКСИ-1-ФЕНИЛЭТАН-1-ОНА

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности к способу получения 2-фенокси-1-фенилэтан-1-она.

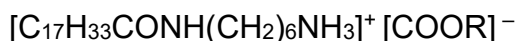
Сущность изобретения в том, что в способе получения 2-фенокси-1-фенилэтан-1-она, согласно изобретению взаимодействие бензонитрила с хлорметоксибензолом проводят в присутствии катализатора $H_3 PMO_{12}O_{40}$, в течение 2 часов.

- (21) а 2025 0276
- (22) 24.12.2025
- (51) C07C 51/06 (2006.01)
C07C 57/12 (2006.01)
E21B 43/01 (2006.01)
- (71) Институт нефтехимических процессов имени акад Ю. Г. Мамедалиева, МНОАР (AZ)
- (72) Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ)
Мурсалов Низами Ибрагим оглы (AZ)
Агамалиева Дурна Бабек кызы (AZ)
Дюздабан Хаяла Рашид кызы (AZ)
Гасымзаде Эльмира Алиага кызы (AZ)

(54) ОРГАНИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКСЫ АМИДОВ ГЕКСАМЕТИЛЕНДИАМИНА С ОЛЕИНОВОЙ КИСЛОТОЙ В КАЧЕСТВЕ БАКТЕРИЦИД-ИНГИБИТОРА

(57) Изобретение относится к нефтехимической области, в частности к получению органических комплексов амида гексаметилендиамин с олеиновой кислотой и использованию их в качестве бактерицидного ингибитора против сульфатредуцирующих бактерий.

Заявлены органические комплексы амида гексаметилендиамин с олеиновой кислотой общей формулы:



Где R=H вә уа R=CH₃

в качестве бактерицид-ингибитора.

(21) а 2025 0215

(22) 07.10.2025

(51) C07C 67/00 (2006.01)

C07C 69/003 (2006.01)

C07C 69/08 (2006.01)

E21B 41/02 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю. Г. Мамедалиева, МНОАР (AZ)

(72) Алиева Фатмаханым Хейбар гызы (AZ)

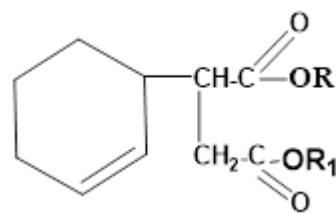
Агамалиева Дурна Бабек кызы (AZ)

Джавадова Нармина Абдулла гызы (AZ)

Мамедзаде Тансу Мамед гызы (AZ)

(54) ДИЭФИРЫ ЦИКЛОГКСЕНИЛАНТАРНОЙ КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ БАКТЕРИЦИД-ИНГИБИТОРА ПРОТИВ КОРРОЗИИ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к синтезу диэфиров циклогексениллантарной кислоты и их применению в качестве бактерицид-ингибитора против сульфатвосстанавливающих бактерий. Заявлены диэфиры циклогексениллантарной кислоты, общей формулы:



Где R=R₁= -C₆H₁₁-; -CH₂C₆H₅

R = n-C₄H₉; R₁ = iso-C₄H₉;

R = n-C₄H₉; R₁ = n-C₇H₁₅;

R = n-C₄H₉; R₁ = n-C₉H₁₉;

R = C₆H₁₁ -; R₁ = -CH₂C₆H₅

в качестве бактерицид-ингибитора против коррозии.

(21) а 2025 0160

(22) 07.07.2025

(51) C07C 67/00 (2006.01)

C07C 69/593 (2006.01)

C10M 105/36 (2006.01)

E21B 41/02 (2006.01)

(71) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю. Г. Мамедалиева, МНОАР (AZ)

(72) Алиева Фатмаханым Хейбар гызы (AZ)

Агамалиева Дурна Бабек кызы (AZ)

Джавадова Нармина Абдулла гызы (AZ)

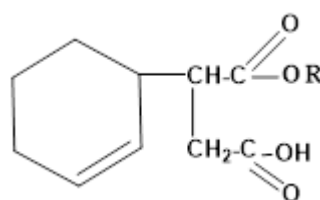
Мамедзаде Тансу Мамед гызы (AZ)

Ахмедбекова Саида Фуад гызы (AZ)

(54) МОНОЭФИРЫ ЦИКЛОГКСЕНИЛАНТАРНОЙ КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ БАКТЕРИЦИД-ИНГИБИТОРА ПРОТИВ КОРРОЗИИ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к синтезу моноэфиров циклогексениллантарной кислоты и их применению в качестве бактерицид-ингибитора против сульфатвосстанавливающих бактерий.

Заявлены моноэфиры циклогексениллантарной кислоты, общей формулы:



Где R = C₄H₉-; C₉H₁₉-; -CH₂C₆H₅

в качестве бактерицид-ингибитора против коррозии.

- (21) а 2025 0144
(22) 01.07.2025
(51) C07D 233/12 (2006.01)
C07D 233/54 (2006.01)
C07D 233/32 (2006.01)
A01P 15/00 (2006.01)
(71) Институт химии присадок МНОАР (AZ)
(72) Фарзалиев Вагиф Маджид оглу (AZ)
Аббасова Малахат Талат кызы (AZ)
Бабаи Рена Мирзали кызы (AZ)
Гулиева Гарателъ Магеррам кызы (AZ)
Сафарова Лейла Рамиз кызы (AZ)
Шахгелдиева Лейла Маис кызы (AZ)
Мамедова Рагима Фархад кызы (AZ)
Эйвазова Гарателъ Шираслан кызы (AZ)
(54) БИОЦИДНАЯ ПРИСАДКА К СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИМ ЖИДКОСТЯМ

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности к применению N-азидометил-тетрагидро-1,3-оксазина в качестве биоцидной присадки к смазочно-охлаждающим жидкостям.

В результате микробиологических испытаний установлено, что добавление N-азидометил-тетрагидро-1,3-оксазина в количестве 0,5% к СОЖ Азерол-5, защищая эту жидкость от поражения бактериями и грибами, в несколько раз продлевает срок ее эксплуатации.

C 08

- (21) а 2025 0217
(22) 10.10.2025
(51) C08K 3/011 (2006.01)
C08K 3/04 (2006.01)
C08K 3/06 (2006.01)
C08K 3/20 (2006.01)
C08K 5/04 (2006.01)
C08K 5/372 (2006.01)
C08K 5/09 (2006.01)
C08L 23/16 (2006.01)
C08L 33/18 (2006.01)

- (71) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)
(72) Амирли Фариз Али оглу (AZ)
Ханкишиева Рена Фаик кызы (AZ)
Мовлаев Ибрагим Хумбат оглу (AZ)
Агаева Тарана Сафар кызы (AZ)
Мамедова Расмия Эльбрус кызы (AZ)
Маммадова Айнур Фазиль кызы (AZ)
(54) РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ, УСТОЙЧИВАЯ К АГРЕССИВНЫМ ЖИДКИМ СРЕДАМ

(57) Изобретение относится к области полимерной химии, в частности к получению резиновой смеси, устойчивой к агрессивным жидким средам.

Заявленная резиновая смесь, устойчивая к агрессивным жидким средам, на основе этилен-пропиленового и бутадиен – нитрильного каучуков, содержащая в качестве пластификатора стеариновую кислоту, в качестве активатора — оксид цинка, в качестве ускорителей — каптакс и тиурам, в качестве вулканизирующего агента — серу и в качестве наполнителя — технический углерод P324, по изобретению дополнительно содержит адипиновую кислоту и эпоксидную смолу ED-20 на 100 массовых частей БНК/EPDM, при следующем соотношении компонентов, мас.ч.

Бутадиен-нитрильный каучук (СКН-40)	60
Этилен-пропиленовый каучук (EPDM)	40
Стеариновая кислота	2,0
Адипиновая кислота	1,0-3,0
ED-20	2.6
Оксид цинка	5,0
Каптакс	1,2
Сера	1,8
Наполнитель P ³ 24	45
Тиурам (TMTD)	0,8

- (21) а 2025 0218
(22) 10.10.2025
(51) C08K 3/011 (2006.01)
C08K 3/04 (2006.01)
C08K 3/06 (2006.01)
C08K 3/20 (2006.01)
C08K 5/04 (2006.01)
C08K 5/372 (2006.01)
C08K 5/09 (2006.01)
C08L 23/16 (2006.01)
C08L 33/18 (2006.01)

- (71) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)
 (72) Эмирли Фариз Али оглу (AZ)
 Ханкишиева Рена Фаик кызы (AZ)
 Мамедова Айнур Фазил кызы (AZ)
 Азизова Гюнель Гасанага кызы (AZ)
 Ираванлы Кенуль Бабек кызы (AZ)
 Байрамова Самира Туфан кызы (AZ)
 Худавердиев Вугар Гусейнович (AZ)
 Ахунзаде Хаджи Вагид Натиг оглу (AZ)
 Велиева Санам Ализаман кызы (AZ)
 Азизова Аида Сабир кызы (AZ)
 (54) **ЭЛАСТОМЕРНАЯ СМЕСЬ**

(57) Изобретение относится к области полимерной химии, в частности к получению высокопроизводительных эластомерных композиций, на основе бутадиен – нитрильного и этилен-пропиленового каучуков.

Заявленная эластомерная смесь, на основе бутадиен – нитрильного и этилен-пропиленового каучуков, содержащая в качестве совместителя EPDM-gMA, в качестве пластификатора стеариновую кислоту, в качестве активатора — оксид цинка, ускоритель, в качестве вулканизирующего агента — серу, в качестве наполнителя — технический углерод P324, по изобретению, содержит в качестве ускорителей — каптакс и тиурам, дополнительно в качестве пластификатора жидкий эпихлоргидрин на 100 массовых частей БНК/EPDM, при следующем соотношении компонентов, мас.ч.:

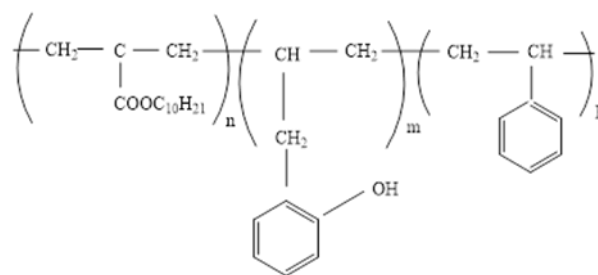
Бутадиен-нитрильный каучук (СН-40)	60
Этилен-пропиленовый каучук (EPDM)	40
EPDM-g-MA	5
Стеариновая кислота	2
Жидкий эпихлоргидрин	1-3
Оксид цинка	5,0
Каптакс	1,2
Сера	1,8
Наполнитель P ³ 24	45
Тиурам (TMTD)	0,8

- (21) а 2025 0145
 (22) 01.07.2025
 (51) C08F 212/08 (2006.01)
 C08F 212/10 (2006.01)
 C08F 212/12 (2006.01)
 A01N 33/04 (2006.01)
 (71) Институт химии присадок, МНОАР (AZ)
 (72) Гасанова Эльнара Исмет кызы (AZ)

- Хасратли Рахман Али оглы (AZ)
 Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
 Исмаилова Рухангиз Масим кызы (AZ)
 Аббасова Малахат Телат кызы (AZ)
 Абдуллаева Тарана Бахлул кызы (AZ)
 (54) **ТРОЙНОЙ СОПОЛИМЕР ДЕЦИЛМЕТАКРИЛАТА, О-АЛЛИЛФЕНОЛА И СТИРОЛА В КАЧЕСТВЕ БАКТЕРИЦИДНОЙ ПРИСАДКИ К НЕФТЯНЫМ МАСЛАМ.**

(57) Изобретение относится к области полимерной химии, в частности к синтезу тройного сополимера децилметакрилата, о-аллилфенола и стирола, и использованию в качестве бактерицидной присадки к нефтяным маслам.

Заявлен тройной сополимер децилметакрилата, о-аллилфенола и стирола общей формулы:



где n=30 m= 14 p=18
 и молекулярной массы 12000 в качестве бактерицидной присадки к нефтяным маслам.

Раздел D

ТЕКСТИЛЬ; БУМАГА

D 21

- (21) а 2025 0246
 (22) 06.11.2025
 (51) D21F 13/00 (2006.01)
 (71) Архив общественно-политических документов Управления делами Президента Азербайджанской Республики (AZ)
 Ахмедов Азад Атабаба оглы (AZ)
 (72) Ахмедов Азад Атабаба (AZ)
 (54) **СПОСОБ РЕСТАВРАЦИИ ДОКУМЕНТАЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И РЕСТАВРАЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ**

(57) Изобретение относится к способу реставрации книг, журналов и архивных документов и реставрационному материалу.

Сущность изобретения заключается в том, что способ реставрации документальных материалов характеризуется тем, что предварительно подготавливают исходный материал, подлежащий реставрации, на него укладывают тефлоновое покрытие, поверх которого размещают многокомпонентный клеевой реставрационный материал неорганического происхождения на основе полиэстера или фрезелина, поверх клеевого материала укладывают крафт бумагу, либо прозрачный шелк, либо прозрачную конденсатную кальку, проглаживают с использованием утюга с тефлоновой подошвой с обеспечением плавления клеевого материала, после остужают с обеспечением прочности, прозрачности и гибкости, при необходимости снятия реставрационного материала его удаляют посредством протирания спиртововодным раствором в соответствующей пропорции до исчезновения следов.

При этом реставрационный материал представляет собой послойно выполненный многокомпонентный клеевой материал неорганического происхождения на основе полиэстера или фрезелина, поверх которого уложена крафт-бумага, либо прозрачный шелк, либо прозрачная конденсатная калька. Кроме того, реставрационный материал выполнен с возможностью полного удаления без оставления следов посредством спиртововодного раствора в соответствующей пропорции.

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

Е 21

- (21)** а 2025 0157
(22) 04.07.2025
(51) E21B 37/06 (2006.01)
(71) Алиев Эльшан Наджафали оглы (AZ)
"REFTECH COMPANY" Общество с
ограниченной ответственностью (AZ)
(72) Алиев Эльшан Наджафали оглы (AZ)
Исмаилова Ругия Алескер кызы (AZ)
(54) РЕАГЕНТ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ И
УДАЛЕНИЯ ПАРАФИНОВЫХ ОТЛОЖЕ-
НИЙ

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности и может быть использовано для удаления парафиновых отложений из нефтепромыслового оборудования и призабойной зоны скважины.

Заявленный реагент для предотвращения и удаления парафиновых отложений, содержит кубовый остаток пироконденсата этилен-пропиленового производства, отогнанный при температуре 70+2° С и атмосферном давлении, тяжелую смолу пиролиза, а в качестве функциональных добавок неионогенное поверхностно-активное вещество 3% НИАГАРА (AR - FFFP) и полиакриламид, при следующем соотношении компонентов, масса %:

Кубовый остаток пироконденсата этилен-пропиленового производства	70-75
Тяжелая смола пиролиза	8-10
3% НИАГАРА (AR – FFFP)	10-12
Полиакриламид	7-8

- (21)** а 2025 0079
(22) 06.05.2025
(51) E21B 43/27 (2006.01)
(71) Кязимов Фазиль Кямал оглы (AZ)
(72) Кязимов Фазиль Кямал оглы (AZ)
Мамедов Камран Алимйрза оглы (AZ)
Сейфиев Фикрет Гариб оглы (AZ)
(54) СПОСОБ ОБРАБОТКИ ПРИЗАБОЙНОЙ
ЗОНЫ

(57) Изобретение относится к нефтедобывающей промышленности, в частности к повышению проницаемости призабойной зоны добывающих скважин путем воздействия на нее микроэмульсией и интенсификации добычи нефти из пласта в скважину.

В заявленном способе обработки призабойной зоны, заключающийся в закачке в призабойную зону микроэмульсии, состоящей из поверхностно-активного вещества, углеводородной жидкости, соляной кислоты и стабилизатора, по изобретению в призабойную зону закачивают микроэмульсию, содержащую в качестве поверхностно-активного вещества сульфол, в качестве углеводородной жидкости – керосин и в качестве стабилизатора технический лецитин в следующем соотношении компонентов (масс. %):

Технический лецитин	10,0-12,0
---------------------	-----------

Сульфонол	1,0-1,2
Соляная кислота	10,0-12,0
Керосин	25,0-30,0
Вода	остальное

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

- (21) а 2024 0114**
- (22) 05.07.2024**
- (51) G01R 31/36 (2006.01)**
- (71) «ЗУВАНД Гранд Систем» ООО (AZ)**
- (72) Агазаде Балага Боюкага оглы (AZ)**
- Алиев Мурад Адил оглы (AZ)**
- (54) СИСТЕМА МОНИТОРИНГА АККУМУЛЯТОРА**

(57) Предлагаемое изобретение относится к области электроники.

Сущность изобретения заключается в том, что в системе мониторинга аккумулятора, содержащей соответственно расположенные диод, розетку, микропроцессор, зуммер, светодиодную лампу, резистор, кнопку, кварц, конденсатор, стабилизатор и блок питания, согласно изобретению, микросхема, шесть лед индикатор, блок питания и процессор размещены на одной плате с обеспечением возможности посредством внутренней программы управления анализа максимального и минимального показателей предела напряжения аккумулятора и указывания вышедших из строя аккумуляторов посредством звука и светодиодного индикатора.

РАЗДЕЛ H

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 02

- (21) а 2025 0019**
- (22) 10.02.2025**
- (51) H02P 13/00 (2006. 01)**
- H02H 9/00 (2006.01)**
- H02H 3/20 (2006.01)**
- (71) Муфидзаде Нахид Абдулла оглы (AZ)**
- Исмаилова Гюльгяз Гюлага кызы (AZ)**
- (72) Муфидзаде Нахид Абдулла оглы (AZ)**
- Исмаилова Гюльгяз Гюлага кызы (AZ)**

(54) УСТРОЙСТВО ИЗМЕНЕНИЯ РЕЖИМА НЕЙТРАЛИ ТРАНСФОРМАТОРОВ

(57) Изобретение относится технике высоких напряжений электроэнергетики. Устройство изменения режима нейтрали трансформаторов является дополнительной защитой трансформаторов от перенапряжения. Устройство содержит тиристоры и резисторы, которые в отличие от аналогов обеспечивают перевод режимов заземленной или изолированной нейтрали, в режим заземления нейтрали через сопротивление, равное волновому сопротивлению обмотки в момент появления перенапряжений на входе трансформатора, что приводит к исключению создания обратных волн напряжения в нейтрали, способствующее увеличению перенапряжений в обмотках.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В 01

- (11) **I 2026 0029**
(51) **B01D 71/02** (2006.01)
B01D 63/06 (2006.01)
B01D 69/02 (2006.01)
C02F 1/00 (2006.01)
(21) **a 2023 0060**
(22) **26.04.2023**
(44) **31.07.2025**
(31) **63/105,371**
(32) **26.10.2020**
(33) **US**
(86) **PCT/IB2021/059898, 26.10.2021**
(87) **WO/2022/090939, 05.05.2022**
(71) **Апекс Вотер Солушенс энд Сервисес (QA)**
(72) **БЭРРОН, Эндрю Р. (GB)**
СТАНУЛИС, Андриус (GB)
(74) **Якубова Тура Адинаевна (AZ)**
(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ФУНКЦИОНАЛИЗИРОВАННОЙ МЕМБРАНЫ (варианты)**

(57) 1. Способ получения функционализированной пористой мембраны, осуществляют нижеследующими этапами: вводят пористую мембрану с водным раствором гидрофильного средства в реакционную зону, при этом пористая мембрана содержит алюминийсодержащие материалы, титансодержащие материалы, цирконийсодержащие материалы или их комбинации, и гидрофильное средство предусматривает гидрофильную карбоновую кислоту или ее ион; и осуществление в реакционной зоне операций в условиях, обеспечивающих получение функционализированной пористой мембраны, при этом условия включают нагревание реакционной зоны до температуры, составляющей 95°C или менее, в течение 19 часов или менее, при этом после введения пористой мембраны с водным раствором и до нагревания реакционной зоны, в реакционной зоне создают вакуум, и при этом способ не включает операцию гидратации или операцию окисления перед введением пористой мембраны с водным раствором гидрофильного средства в реакционную зону.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что концентрация гидрофильного средства в

водном растворе составляет 0,5 моль/л или более.

3. Способ по п. 2, дополнительно включающий: повторение операций из п. 1 для одной или нескольких из множества различных пористых мембран до тех пор, пока концентрация гидрофильного средства в водном растворе не будет составлять менее 0,5 моль/л.

4. Способ по п. 3, дополнительно включающий: введение дополнительного гидрофильного средства в водный раствор, если концентрация гидрофильного средства в водном растворе составляет менее 0,5 моль/л.

5. Способ по п. 1, отличающийся тем, что гидрофильное средство включает цистеиновую кислоту, 3,5-дийодтирозин, транс-фумаровую кислоту, малоновую кислоту, октановую кислоту, стеариновую кислоту, 3,5-дигидроксibenзойную кислоту, пара-гидроксibenзойную кислоту, глицин, их ион или их комбинации.

6. Способ по п. 5, отличающийся тем, что пористая мембрана содержит Al_2O_3 .

7. Способ по п. 5, отличающийся тем, что гидрофильное средство включает цистеиновую кислоту или ее ион.

8. Способ по п. 1, отличающийся тем, что пористая мембрана содержит поры, характеризующиеся диаметром пор, составляющим от 0,1 мкм до 5 мкм.

9. Способ по п. 1, отличающийся тем, что пористая мембрана представляет собой трубчатую мембрану для фильтрации в поперечном потоке.

10. Способ получения функционализированной керамической мембраны, включающий: объединение керамической мембраны и раствора гидрофильного средства в сосуде, при этом раствор гидрофильного средства характеризуется концентрацией гидрофильного средства, составляющей 0,6 моль/л или более; снижения давления в емкости на время, эффективное для удаления воздуха из сосуда; и нагревание сосуда при температуре от 80°C до 95°C в течение 19 часов или менее с получением функционализированной керамической мембраны; при этом способ не включает операцию гидратации или операцию окисления перед объединением пористой керамической мембраны и раствора гидрофильного средства.

11. Способ по п. 10, отличающийся тем, что функционализированная керамическая мембрана содержит множество гидрофильных

молекул, где гидрофильные молекулы предусматривают нейтральные или цвиттер-ионные молекулы, присоединенные к керамической мембране посредством групп карбоновой кислоты нейтральных или цвиттер-ионных молекул.

12. Способ по п. 10, отличающийся тем, что гидрофильное средство предусматривает цистеиновую кислоту, ее ион или их комбинацию.

13. Способ по п. 10, отличающийся тем, что гидрофильное средство предусматривает цистеиновую кислоту или ее ион; и керамическая мембрана содержит поры, характеризующиеся диаметром пор, составляющим от 0,1 мкм до 10 мкм.

14. Способ получения функционализированной керамической мембраны, включающий: объединение керамической мембраны и раствора гидрофильного средства в реакторе, при этом раствор гидрофильного средства характеризуется концентрацией гидрофильного средства, составляющей от 0,5 моль/л до 0,7 моль/л; обеспечение снижения давления в реакторе на время, эффективное для по меньшей мере частичного удаления воздуха из реактора; и обеспечение реакции керамической мембраны и гидрофильного средства при температуре ниже 100°C и в течение времени менее 19 ч с получением функционализированной керамической мембраны; при этом способ не включает операцию гидратации или операцию окисления перед объединением пористой керамической мембраны и раствора гидрофильного средства.

15. Способ по п. 14, отличающийся тем, что керамическая мембрана содержит алюминийсодержащие материалы, титансодержащие материалы, цирконийсодержащие материалы или их комбинации; и гидрофильное средство выбрано из группы, состоящей из цистеиновой кислоты, 3,5-дийодтирозина, транс-фумаровой кислоты, малоновой кислоты, октановой кислоты, стеариновой кислоты, 3,5-дигидроксibenзойной кислоты, парагидроксibenзойной кислоты, глицина, их иона и их комбинаций; и керамическая мембрана содержит поры, характеризующиеся диаметром пор, составляющим 0,1 мкм или больше.

B 64

(11) **і 2026 0027**

(51) **B64D 45/00** (2006.01)

(21) **a 2023 0125**

(22) **14.09.2023**

(44) **31.07.2025**

(71) **Национальная академия авиации (AZ)**

(72) **Гасанов Афиг Рашид оглы (AZ)**

Агаев Ельгюн Агамехди оглы (AZ)

Ахмедов Ровшан Аррахман оглы (AZ)

(54) **СПОСОБ ДИСТАНЦИОННОГО ИЗМЕРЕНИЯ ВЕСА И ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ВОЗДУШНОГО СУДНА**

(57) Способ дистанционного измерения веса и центра тяжести воздушного судна, включающий определение нагрузки передней и задней частей фюзеляжа посредством изменения расстояния от поверхности земли до фюзеляжа воздушного судна по мере увеличения нагрузки, отличающийся тем, что для дистанционного измерения веса воздушного судна используют акустооптический маркер, при этом акустооптический процессор создает на объекте точки, соответствующие дифракции Брега – акустооптический маркер, а изображение объекта вместе с указанными точками формируют видеокамерой и передают на монитор, в то же время на мониторе синтезируют сетку отчетов посредством соответствующего программного обеспечения, определяемого лазером с другой стороны, при этом расстояние между точками, рассчитанное на основе оценки расстояния до объекта, используют для выбора масштаба сетки отчетов.

B 65

(11) **і 2026 0023**

(51) **B65H 55/04** (2006.01)

(21) **a 2024 0164**

(22) **04.11.2024**

(44) **29.08.2025**

(71) **Азербайджанский государственный экономический университет (UNEC) (AZ)**

(72) **Махмудова Нигяр Расул кызы (AZ)**

(54) **ПРЕРЫВНЫЙ СПОСОБ СНОВАНИЯ ПРЯЖИ**

(57) 1. Прерывной способ снования пряжи, заключающийся в соединении конца нити на

рабочей бобине с началом нити на запасной бобине, надетых на шпулярник, отличающийся тем, что обе бобины надевают одну за другой на один шпулярник и по израсходованию нити в рабочей катушке, необходимой для получения полного навоя, их сматывают с запасного, а после заполнения навоя пустой патрон рабочей бобины снимают с веретена и заменяют новой, а после многократного использования резервной бобины, при оставшейся на ней менее 1,5 процента нити, ее и пустой патрон рабочей бобины снимают со шпулярника и заменяют новыми запасной и рабочей бобинами.

2. Способ по п. 1 отличающийся тем, что на рабочую бобину наматывают пряжу на 2 процента меньше, чем длина, необходимая для снования.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

С 04

- (11) **İ 2026 0016**
- (51) **C04B 14/14** (2006.01)
C04B 24/24 (2006.01)
C04B 28/00 (2006.01)
C04B 28/28 (2006.01)
- (21) **а 2025 0032**
- (22) **27.02.2025**
- (44) **29.08.2025**
- (71) **Азербайджанский университет архитектуры и строительства (AZ)**
- (72) **Гувалов Аббас Абдурахман оглы (AZ)**
Аббасова Саида Искандер кызы (AZ)
- (54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ОРГАНОМИНЕРАЛЬНОГО МОДИФИКАТОРА ДЛЯ БЕТОНА И СТРОИТЕЛЬНЫХ СМЕСЕЙ**

(57) Способ получения органоминерального модификатора для бетона и строительных смесей смешиванием минеральной и органической добавок, отличающийся тем, что сплав, полученный термической обработкой смеси перлита с содой, взятых при соотношении 1:2,8 и при температуре 920°C в течение 0,4 часов, смешивают с водой при соотношении 1:7,5 и нейтрализуют до pH=7,5 среды с 1 молем серной кислоты, полученную минеральную добавку смешивают с органической добавкой - натриевой солью нефтяных сульфокислот,

или суперпластификатором на основе нафталин сульфонатного олигомера или гиперпластификатором на основе поликарбоксилата при соотношении органической и минеральной добавок 1:0,15.

С 07

- (11) **İ 2026 0028**
- (51) **C07C 39/06** (2006.01)
C07C 39/17 (2006.01)
B01J 37/02 (2006.01)
- (21) **а 2025 0042**
- (22) **17.03.2025**
- (44) **29.08.2025**
- (71) **Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г. Мамедалиева, МНОАР (AZ)**
- (72) **Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ)**
Расулов Чингиз Князь оглы (AZ)
Абасов Сафа Ислам оглы (AZ)
Нагиева Мехрибан Видади кызы (AZ)
Гурбанова Ульвия Ровшан кызы (AZ)
Гейдарли Гюнай Заман кызы (AZ)
- (54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПАРА-(ЦИКЛОАЛКИЛ)ФЕНОЛОВ**

(57) Способ получения пара-(циклоалкил)фенолов, включающий циклоалкилирование фенола метилцикленами в присутствии катализатора при температуре 80-100°C, мольном соотношении фенол:метилциклен, равном 1:1 и объемной скорости 0,5 ч⁻¹, отличающийся тем, что циклоалкилирование фенола проводят 1-метилциклопентеном или 1-метилциклогексеном в присутствии катализатора HZSM(5/PO₄³⁻(5%)xZrO₂(10%)/Al₂O₃.

С 08

- (11) **İ 2026 0017**
- (51) **C08L 23/12** (2006.01)
C08L 25/02 (2006.01)
C08L 51/08 (2006.01)
- (21) **а 2025 0009**
- (22) **21.01.2025**
- (44) **29.08.2025**
- (71) **Кахраманов Наджаф Тофик оглы (AZ)**
- (72) **Кахраманов Наджаф Тофик оглы (AZ)**
Нуралиева Гюнай Хикмет гызы (AZ)
- (54) **ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ**

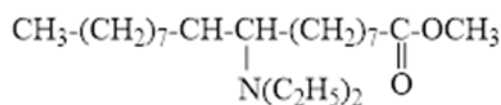
(57) Полимерная композиция, включающая изотактичный полипропилен, бутадиен-стирольный каучук, привитый сополимер полипропилена и малеинового ангидрида компатибилизатора и серу в качестве сшивающего агента, отличающаяся тем, что дополнительно в качестве наполнителя содержит волокнистый базальт, стеарат цинка, ализарин в следующем соотношении компонентов (% по массе):

Изотактический полипропилен	30 – 80
Бутадиен-стирольный каучук	10 – 40
Компатибилизатор	1 – 5
Волокнистый базальт	5– 15
Стеарат цинка	0,5 – 1,5
Ализарин	0,5 – 1,5
Сшивающий агент сера	3 – 7

C 10

- (11) **і 2026 0019**
 (51) **C10L 1/10** (2006.01)
C10L 1/22 (2006.01)
 (21) **а 2024 0115**
 (22) **11.07.2024**
 (44) **29.08.2025**
 (71) **Институт химии присадок, МНОАР (AZ)**
 (72) **Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)**
Алиев Нусрат Аббас оглы (AZ)
Эйвазова Ирада Малик кызы (AZ)
Кулиева Зияфет Байрам кызы (AZ)
Гусейнов Касум Зульфали оглы (AZ)
Исмаилов Ингилаб Паша оглы (AZ)
Махмудова Лала Рафик кызы (AZ)
Кязимова Гюльнар Сайяд кызы (AZ)
Джафарова Улдуз Шамсаддин кызы (AZ)
 (54) **МЕТИЛОВЫЙ ЭФИР ДИЭТИЛАМИНО-СТЕАРИНОВОЙ КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К ДИЗЕЛЬНОМУ ТОПЛИВУ**

(57) Метилловый эфир диэтиламиностеариновой кислоты формулы:



в качестве многофункциональной присадки к дизельному топливу

- (11) **і 2026 0025**
 (51) **C10G 2/00** (2006.01)
C07C 9/04 (2006.01)
C07C 1/12 (2006.01)
C01B 3/34 (2006.01)
 (21) **а 2023 0086**
 (22) **19.06.2023**
 (44) **31.07.2025**
 (31) **20216752.4**
 (32) **22.12.2020**
 (33) **EP**
 (86) **PCT/IB2021/062144, 22.12.2021**
 (87) **WO 2022/137139, 30.06.2022**
 (71) **БП П.Л.С. (GB)**
 (72) **ПАТЕРСОН, Алехандер, Жамес (GB)**
 (54) **СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА УГЛЕВОДО-РОДОВ И/ИЛИ ОКСИГЕНАТОВ.**

(57) 1. Способ производства углеводородов и/или оксигенатов, характеризуется тем, что его осуществляют нижеуказанными этапами:

- контактируют смесь синтеза метана, содержащую водород и диоксид углерода, с катализатором синтеза метана, при этом катализатор синтеза метана содержит кобальт в диапазоне от 2 до 20 мас. % и марганец в диапазоне от 0,5 мас. % до 15 мас. %, на элементную основу для обеспечения потока продуктов метана;
- подают, по меньшей мере, часть метана из потока продуктов метана в сырье риформинга, содержащее метан с водой и/или кислород;
- осуществляют риформинг сырья риформинга для получения потока продуктов риформинга, содержащего монооксид углерода и водород; и
- контактируют смесь углеводородного синтеза, содержащую водород и монооксид углерода, с катализатором синтеза углеводородов Фишера-Тропша, при этом смесь углеводородного синтеза включает, по меньшей мере, часть потока продуктов риформинга для получения потока углеводородных продуктов, содержащего углеводороды C⁵⁺ и/или оксигенаты, например, с селективностью по углеводородам C⁵⁺, по меньшей мере, 50% и/или селективностью по оксигенатам по меньшей мере 20%.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что, по меньшей мере, 50% метана, содержащегося в сырье риформинга, получают путем контактирования смеси для синтеза метана с катализатором синтеза метана.

3. Способ по п.1 отличающийся тем, что смесь для синтеза метана содержит не более 2 мас. % монооксида углерода.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что, по меньшей мере, 50 об.% смеси для синтеза метана представляют собой водород, диоксид углерода и азот.

5. Способ по п.1, отличающийся тем, что нанесенный катализатор синтеза метана дополнительно содержит марганец, при этом марганец присутствует в диапазоне 0,5-10% мас., в расчете на элементарной основе.

6. Способ по п.1, отличающийся тем, что контактирование смеси для синтеза метана осуществляют при температуре в диапазоне от 150°C до 325°C.

7. Способ по п.1, отличающийся тем, что селективность по метану составляет по меньшей мере 80%, и при этом поток продуктов метана обеспечивают при конверсии углекислого газа не менее 5%.

8. Способ по п.1, отличающийся тем, что водород содержит зеленый водород и/или в котором диоксид углерода содержит уловленный диоксид углерода или углекислый газ от газификации биомассы.

9. Способ по п.1, отличающийся тем, что контактирование сырья для синтеза углеводородов для получения потока углеводородных продуктов обладает селективностью в отношении углеводородов C5+ по меньшей мере 50 мас. %.

10. Способ по п.1, отличающийся тем, что поток углеводородных продуктов содержит оксигенаты, и при этом контактирование сырья для синтеза углеводородов для получения потока углеводородных продуктов обладает селективностью по оксигенатам по меньшей мере 20%.

11. Способ по п.1, отличающийся тем, что поток углеводородных продуктов разделяют для получения потока продуктов C⁵⁺ и/или потока продуктов оксигенатов и потока продуктов углеводородов C¹⁻⁴.

12. Способ по п. 11, отличающийся тем, что дополнительно включает этап рециркуляции потока продуктов C¹⁻⁴ для получения, по меньшей мере, части сырья риформинга.

13. Способ по п.1, отличающийся тем, что дополнительно включает следующие этапы: объединяют поток углеводородных продуктов со смесью синтеза метана, при этом конверсия смеси синтеза метана в поток продуктов метана осуществляют в присутствии потока углеводородных продуктов, чтобы получить

объединенный поток продуктов; разделяют полученный объединенный поток продуктов на поток продуктов C⁵⁺ и/или на поток оксигенатов продуктов и поток продуктов C¹⁻⁴; и рециркулируют поток продукта C¹⁻⁴ для получения, по меньшей мере, части сырья риформинга.

14. Способ по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно включает этапы: объединяют поток метана с углеводородным продуктом с образованием объединенного потока продуктов; разделяют объединенный поток продуктов на поток продуктов C⁵⁺ и/или поток продуктов, содержащих кислород, и поток продуктов C¹⁻⁴; и рециркулируют поток продуктов C¹⁻⁴ для получения, по меньшей мере, части сырья риформинга.

(11) **i 2026 0018**

(51) **C10M 125/02** (2006.01)

C10M 125/10 (2006.01)

C10M 125/14 (2006.01)

C10M 125/20 (2006.01)

C10M 125/26 (2006.01)

C10M 173/02 (2006.01)

(21) **a 2024 0074**

(22) **24.04.2024**

(44) **29.08.2025**

(71) **Институт физики, Министерства науки и образования (AZ)**

(72) **Гашимов Ариф Мамед оглы (AZ)**

Ибрагимов Гусейн Бейбуд оглы (AZ)

Наджафов Арзу Ислам оглы (AZ)

Искендерова Гюнай Мазахир кызы (AZ)

Амиров Дадаш Яхья оглы (AZ)

(54) **СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ СУСПЕНЗИЯ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ПРЕССОВАНИЯ МЕТАЛЛОВ.**

(57) Смазочно-охлаждающая суспензия для горячего прессования металлов, включающая дисперсные частицы графита, триполифосфат натрия и воду, отличающаяся тем, что дополнительно содержит карбоксиметилцеллюлозу, карбонат натрия, триэтаноламин, глицерин, силикат натрия и фурацилин при следующем соотношении компонентов, мас.%, %:

дисперсный графит	18-20
триполифосфат натрия	2-3
карбоксиметилцеллюлоза	3-6
карбонат натрия	8-11
триэтаноламин	2-5

глицерин	12-16
силикат натрия	3-6
фурацилин	0,001
вода	30,999 - 51,999

завершают процесс ферментации полученного сока при температуре $22 \pm 1^\circ\text{C}$.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

C 12

- (11) **i 2026 0020**
 (51) **C12G 1/02** (2006.01)
C12G 1/022 (2006.01)
C12G 1/04 (2006.01)
 (21) **a 2024 0167**
 (22) **07.11.2024**
 (44) **29.08.2025**
 (71) Научно-исследовательский институт виноградарства и виноделия (AZ)
 Азербайджанский государственный экономический университет (UNEC) (AZ)
 (72) Салимов Вугар Сулейман оглы (AZ)
 Гусейнов Мовлуд Арастун оглы (AZ)
 Ибрагимли Рейхан Рамиз кызы (AZ)
 Эюбова Лейла Руслан кызы (AZ)
 Агаев Узеир Джабраил оглы (AZ)
 (54) СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА КРАСНОГО СУХОГО СТОЛОВОГО ВИНА.

(57) Способ производства красного сухого столового вина, заключающийся в сборе винограда технологической зрелости, отделении гребней, дроблении ягод, проведении сернистого обеззараживания, внесении дрожжей и питательной среды в первый день мацерации, запуске спиртового брожения, увлажнении «шляпы» соком, откачанным из нижней части ферментационного сосуда в течение 30 минут, прессовании при снижении содержания сахара до уровня ниже 2 г/л, добавлении бактерий и питательной среды для бактерий с последующим проведением малолактической ферментации при температуре 22°C ($\pm 1^\circ\text{C}$) до его полного завершения, аэрации и переливе с повторным сернистым обеззараживанием, отличающийся тем, что после ферментации мезги винограда при температуре $22 \pm 1^\circ\text{C}$ в течение 24 часов, в ферментационный сосуд где продолжается процесс брожения мезги, добавляют целые гроздья винограда сорта Мадраса в соотношении масс 70:30 общего объема, выдержанного при температуре 5°C в течение 24 часов, выдерживают в течение 48 часов, затем проводят прессование и

- (11) **i 2026 0021**
 (51) **G01V 1/30** (2006.01)
 (21) **a 2024 0039**
 (22) **01.03.2024**
 (44) **31.07.2025**
 (31) **63/241,158**
 (32) **07.09.2021**
 (33) **US**
 (86) **PCT/US2022/075965, 06.09.2022**
 (87) **WO/2023/039367, 16.03.2023**
 (71) **БП КОРПОРЕЙШН НОРС АМЕРИКА ИНК. (US)**
 (72) **ЛИУ, Хан (US)**
ЕТДЖЕН, Джон Теодор (US)
 (74) **Казим-заде Акиф Камиль оглы (AZ)**
 (54) **СПОСОБ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОГНОЗИРОВАНИЯ ВОЛНОВОГО ПОЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОЦЕНОК ВОЛНОВОГО ФРОНТА**

(57) 1. Способ, основанный на использовании компьютера включающий: получение скоростной модели, соответствующей по меньшей мере одному признаку сейсмических данных; получение вейвлет-данных источника, соответствующих сейсмическим данным генерацию абриса на основе по меньшей мере одного признака скоростной модели; передача скоростной модели, вейвлет-данных источника и абриса в систему машинного обучения; и обучение системы машинного обучения до обученной системы машинного обучения с использованием скоростной модели, вейвлет-данных источника и абриса.

2. Способ, основанный на использовании компьютера по п. 1, отличающийся тем, что осуществляют генерацию в обученной системе машинного обучения решения волнового поля, соответствующего скоростной модели.

3. Способ, основанный на использовании компьютера по п. 2, отличающийся тем, что осуществляют применение решения волнового поля в операции миграции для характеристики резервуара в подземном пространстве Земли.

4. Способ, основанный на использовании компьютера по п. 2, отличающийся тем, что осуществляют получение второй скоростной модели и передачу второй скоростной модели в обученную систему машинного обучения.

5. Способ, основанный на использовании компьютера по п. 4, отличающийся тем, что осуществляют генерацию в обученной системе машинного обучения второго решения волнового поля, соответствующего второй скоростной модели.

6. Способ, основанный на использовании компьютера по п. 5, отличающийся тем, что осуществляют применение второго решения волнового поля в операции миграции для характеристики резервуара в подземном пространстве Земли.

7. Способ, основанный на использовании компьютера по п. 5 отличающийся тем, что генерация второго решения волнового поля включает использование абриса в обученной системе машинного обучения.

8. Способ, основанный на использовании компьютера по п. 5 отличающийся тем, что генерация второго решения волнового поля включает использование вейвлет-данных второго источника, соответствующих сейсмическим данным, в обученной системе машинного обучения.

9. Способ, основанный на использовании компьютера по п. 1 отличающийся тем, что признак скоростной модели включает приблизительное волновое поле скоростной модели.

10. Способ, основанный на использовании компьютера по п. 9, отличающийся тем, что осуществляют определение приблизительного волнового поля скоростной модели на основе времени прохождения волны по прямой линии скоростной модели.

11. Способ, основанный на использовании компьютера по п. 9, отличающийся тем, что осуществляют определение приблизительного волнового поля скоростной модели на основе времени распространения волны скоростной модели в диагональном или другом выбранном направлении.

12. Способ, основанный на использовании компьютера по п. 9, отличающийся тем, что осуществляют определение приблизительного волнового поля скоростной модели на основе времени распространения волны скоростной модели в растянутом волновом поле.

13. Материальный и постоянный машиночитаемый носитель, включающий

инструкции, позволяющие системе машинного обучения: принимать скоростную модель, соответствующую по меньшей мере одному признаку сейсмических данных; принимать вейвлет-данные источника, соответствующие сейсмическим данным принимать абрис на основе по меньшей мере одному признаку скоростной модели; и использовать скоростную модель, вейвлетданные источника и абрис для обучения системы машинного обучения генерированию решения волнового поля, соответствующего скоростной модели.

14. Материальный и постоянный машиночитаемый носитель по п. 13, отличающийся тем, что включает инструкции, позволяющие системе машинного обучения передавать решение волнового поля для использования в операции миграции для характеристики резервуара в подземном пространстве Земли.

15. Материальный и постоянный машиночитаемый носитель по п. 14, отличающийся тем, что включает инструкции, позволяющие системе машинного обучения принимать вторую скоростную модель после обучения.

16. Материальный и постоянный машиночитаемый носитель по п. 15, отличающийся тем, что включает инструкции, позволяющие системе машинного обучения генерировать второе решение волнового поля, соответствующее второй скоростной модели, после обучения.

17. Материальный и постоянный машиночитаемый носитель по п. 16. отличающийся тем, что включает инструкции и, позволяющие системе машинного обучения генерировать второе решение волнового поля на основе 3 абриса и вейвлет-данных второго источника, соответствующих сейсмическим данным после обучения.

18. Материальный и постоянный машиночитаемый носитель по п. 16. отличающийся тем, что включает инструкции , позволяющие системе машинного обучения передавать второе решение волнового поля для использования во второй операции миграции для характеристики резервуара в подземном пространстве Земли после обучения.

19. Устройство, включающее: вход, который во время работы принимает скоростную модель, соответствующую по меньшей мере одному признаку сейсмических данных, вейвлет-данные источника, соответствующие сейсмическим данным, и

абрис, основанный по меньшей мере на одном признаке скоростной модели; и система машинного обучения, которая во время работы использует скоростную модель, вейвлет-данные источника и абрис для генерации решения волнового поля, соответствующего скоростной модели.

20. Устройство по п. 19, отличающееся тем, что включает выход, который во время работы передает решение волнового поля для использования в операции миграции для характеристики резервуара в подземном пространстве Земли.

-
- (11) **İ 2026 0022**
 - (51) **G01V 1/38** (2006.01)
B63B 27/22 (2006.1)
B63G 8/00 (2006.1)
 - (21) **a 2024 0007**
 - (22) **17.01.2024**
 - (44) **31.07.2025**
 - (31) **63/224,595**
 - (32) **22.07.2021**
 - (33) **(US)**
 - (86) **PCT/GB2022/051935, 22.07.2022**
 - (87) **WO 2023/002220, 26.01.2023**
 - (71) **БИПИ ЭКСПЛОРЕЙШН ОПЕРАТИНГ КОМПАНИ ЛИМИТЕД (GB)**
 - (72) **МАННИНГ, Тед (GB)**
СТОУН, Джонатан (GB)
 - (74) **Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)**
 - (54) **СИСТЕМА И СПОСОБ РАЗВЕРТЫВАНИЯ РАЗЪЕДИНЕННЫХ ДРУГ ОТ ДРУГА МОРСКИХ УЗЛОВ**

(57) 1. Система разворачивания морского узла, включающая: систему управления; надводное судно, содержащее палубу, и движительную систему в сигнальной связи с системой управления; контейнер для хранения узла, поддерживаемый палубой надводного судна, причем контейнер для хранения узла выполнен с возможностью хранения множества узлов, которые физически разъединены друг от друга; и систему разворачивания узла, поддерживаемую палубой надводного судна и управляемую системой управления, при этом система разворачивания узла выполнена с возможностью извлечения узлов из контейнера для хранения узла и разворачивания узлов к подводному местоположению.

2. Система по п. 1, отличающаяся тем, что надводное судно содержит сейсмический источник, выполненный с возможностью

излучения акустического сигнала, и узлы содержат сенсорные узлы, каждый из которых выполнен с возможностью приема акустического сигнала.

3. Система по п. 1, отличающаяся тем, что система управления содержит контроллер, выполненный с возможностью управления системой разворачивания узла и системой беспроводной связи, выполненной с возможностью приема сигналов от удаленного механизма надводного судна для управления движительной системой и системой разворачивания узла.

4. Система по п. 1, отличающаяся тем, что система управления содержит контроллер, содержащий запоминающее устройство, которое включает в себя инструкции для автономной работы движительной системы и системы разворачивания узла.

5. Система по п. 1, отличающаяся тем, что система разворачивания узла содержит: транспортную систему узла, поддерживаемую палубой надводного судна и выполненную с возможностью осаждения узлов, принятых из контейнера для хранения узла, в контейнер разворачивания погружного узла; систему разворачивания контейнера, поддерживаемую палубой надводного судна и выполненную с возможностью транспортировки контейнера разворачивания узла от палубы надводного судна к подводному местоположению; и дистанционно управляемое подводное транспортное средство (ROV), поддерживаемое палубой надводного судна и выполненное с возможностью извлечения узлов из контейнера разворачивания узла; при этом, выборочно, система транспортировки узлов содержит роботизированное приспособление, выполненное с возможностью извлечения узлов из контейнера для хранения узла и конвейера, выполненного с возможностью транспортировки узлов, извлеченных роботизированным приспособлением, причем . выборочно, система разворачивания контейнера содержит подъемный кран, выполненный с возможностью подъема контейнера разворачивания узла с палубы надводного судна.

6. Система по п. 1, отличающаяся тем, что, по меньшей мере, одна система разворачивания узла выполнена с возможностью извлечения отдельного узла из контейнера для хранения узла и разворачивания индивидуального узла к подводному местоположению, и контейнер для хранения узла выполнен с возможностью хранения множества узлов таким образом, что

множество узлов могут свободно перемещаться относительно друг друга.

7. Система по п. 1, отличающаяся тем, что система управления содержит модуль искусственного интеллекта (AI), выполненный с возможностью функционирования системы развертывания узла для извлечения узлов из контейнера для хранения узла и развертывания узлов к подводному местоположению.

8. Система по п. 1, отличающаяся тем, что, по меньшей мере, часть системы управления расположена вне надводного судна.

9. Система по п. 1, отличающаяся тем, что контейнер для хранения узла содержит транспортер узла, выполненный с возможностью транспортировки по меньшей мере одного из множества узлов из положения хранения в контейнере для хранения узла в положение выхода, и при этом выборочно узел транспортера содержит конвейер, имеющий пандус, выдвигаемый ниже ватерлинии.

10. Система по п. 9, отличающаяся тем, что положение выхода расположено в положении за пределами внешней периферии палубы надводного судна.

11. Система по п. 1, отличающаяся тем, что надводное судно содержит модульное надводное судно, содержащее множество отделяемых и разъемно соединенных модулей, включающих в себя движительный модуль, содержащий двигательную систему, и модуль развертывания первого узла, содержащий систему развертывания узла.

12. Система по п. 11, отличающаяся тем, что надводное судно содержит модуль развертывания второго узла, содержащий систему развертывания другого узла.

13. Способ развертывания множества узлов в море, включает нижеперечисленные этапы: (а) транспортируют надводное судно к месту нахождения в море, при этом контейнер для хранения узла поддерживается палубой надводного судна, контейнер для хранения узла содержит множество узлов, которые физически разъединены друг от друга; (b) извлекают узлы из контейнера для хранения узла с использованием системы развертывания узла, поддерживаемой палубой надводного судна; и (с) развертывают узлы в подводное местоположение с использованием системы развертывания узла.

14. Способ по п. 13, отличающаяся тем, что этап (а) включает удаление пилотируемого надводного судна через систему управления

надводного судна от удаленного местоположения.

15. Способ по п. 13, отличающаяся тем, что на этапе (b) извлекают узлы по отдельности из контейнера для хранения узла и на этапе (с) развертывают узлы по отдельности к подводному местоположению, и альтернативно этап

(b) включает этапы:

(b1) извлекают узлы отдельно от контейнера для хранения узла с использованием роботизированного приспособления, поддерживаемого палубой надводного судна; и

(b2) транспортируют узлы, извлеченные из контейнера для хранения узла, с использованием конвейера, посредством которого узлы осаждают в контейнер развертывания узла;

(с1) поднимают контейнер развертывания узла с палубы надводного судна с помощью подъемного крана и опускают контейнер развертывания узла в сторону морского дна с помощью фала; и

(с2) извлекают узлы отдельно от контейнера развертывания узла с помощью дистанционно управляемого подводного аппарата (ROV).

16. Способ по п. 13, отличающийся тем, что включает транспортировку узлов из контейнера для хранения узла в положение выхода, которое находится на расстоянии от контейнера для хранения узла.

(11) i 2026 0026

(51) G01D 21/00 (2006.01)

(21) a 2024 0012

(22) 31.01.2024

(44) 31.07.2025

(71) Национальная академия авиации (AZ)

(72) Пашаев Ариф Мир Джалал оглы (AZ)

Набиев Расим Насиб оглы (AZ)

Гараев Гадир Исахан оглы (AZ)

Абдуллаев Анар Ариф оглы (AZ)

(54) БОРТОВОЕ ЗАПИСЫВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО МИКРО БЕСПИЛОТНЫХ ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ

(57) Бортное записывающее устройство микро беспилотных летательных аппаратов, содержащее контроллер управления, инерциальную систему измерения, модуль энергонезависимой съемной постоянной памяти, систему автономного электропитания, интерфейс прослушивания шин, интерфейс управления, магнитометр, спутниковую

радионавигационную систему и приемопередающее устройство, отличающееся тем, что дополнительно содержит n-е количество интерфейсов прослушивания шин и набор датчиков, причем каждый набор датчиков состоит из датчиков, формирующих электрический сигнал, пропорциональный текущим значениям температуры, количеству циклов и току, при этом соответствующие выходы датчиков для записи формируемого сигнала выполнены через интерфейс прослушивания шин с подключением ко входам контроллера.

(11) **I 2026 0024**

(51) **G01N 27/20** (2006.01)

(21) **a 2023 0123**

(22) **11.09.2023**

(44) **29.08.2025**

(71) **Ибрагимова Эллада Назим кызы (AZ)**

Гаджиев Яшар Мирзагусейн оглы (AZ)

Ибрагимов Назим Юсиф оглы (AZ)

Амирасланов Бахруз Гурбан оглы (AZ)

(72) **Ибрагимова Эллада Назим кызы (AZ)**

Гаджиев Яшар Мирзагусейн оглы (AZ)

Ибрагимов Назим Юсиф оглы (AZ)

Амирасланов Бахруз Гурбан оглы (AZ)

(54) **ЭЛЕКТРОИСКРОВОЙ ДЕФЕКТОСКОП
ДЛЯ ДИАГНОСТИКИ МИКРОТРЕЩИН**

(57) Электроискровой дефектоскоп для диагностики микротрещин, содержащий блок управления и электрода, отличающийся тем, что к одному концу электрода подключен вращающийся вал с энкодером, определяющим расстояние внутри трубы при ее движении, а мотор вращающий вал оснащен инвертором, регулирующим его скорость, тахометр для измерения скорости, и электрод, при этом к другому концу электрода подключен понижающий трансформатор, датчик измерения тока утечки, и микроконтроллер для обработки полученных результатов измерений и одновременно определения геометрических параметров и координат обнаруженных микротрещин размером до 1,5 мм и передачи их на персональный компьютер.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В 65

- (21) **U 2025 0035**
- (22) **01.08.2025**
- (51) **B65D 39/00** (2006.01)
B65D 39/04 (2006.01)
- (31) **2025119811**
- (32) **17.07.2025**
- (33) **RU**
- (71) **Пахомов Дмитрий Иванович (BY)**
Зошук Ярослав Валерьевич (BY)
- (72) **Пахомов Дмитрий Иванович (BY)**
Зошук Ярослав Валерьевич (BY)
- (74) **Якубова Тура Адинаевна (AZ)**
- (54) **ПРОБКА ДЛЯ БУТЫЛКИ**

(57) Полезная модель относится к средствам укупоривания, выполняемых в виде, преимущественно, пробок, и предназначена для герметичной укупорки стеклянных сосудов, например, бутылок, графинов.

Пробка для бутылки содержит шляпку, располагаемую на торцевой поверхности горловины, сопрягаемую со шляпкой ножку, предназначенную для размещения в горловине, уплотнительную втулку, надеваемую непосредственно на ножку, при этом пробка включает торцевую вставку, причем шляпка выполнена с открытой торцевой поверхностью с возможностью фиксации в ней торцевой вставки в осевом направлении.

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

Е 02

- (21) **U 2025 0032**
- (22) **16.07.2025**
- (51) **E02B 8/06** (2006.01)
- (71) **Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)**
- (72) **Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)**
- (54) **ВОДОСБРОСНОЕ УСТРОЙСТВО ТОННЕЛЬНОГО ТИПА**

(57) Полезная модель относится к области гидротехники.

Сущность полезной модели заключается в том, что в водосбросном устройстве тоннельного типа, состоящем из подводящего канала, входной части, примыкающего к ней водосбросного туннеля, нижнего бьефа, согласно полезной модели, в верхней части туннеля для поддержания потока воздуха и предотвращения образования волны с противоположной стороны, к боковым стенкам туннеля прикреплен сферическая пластина с отверстиями.

В предлагаемой конструкции сферическая пластина с отверстиями крепится к боковым стенкам туннеля таким образом, что создает распределение воды по длине туннеля и препятствует образованию волн, а также обеспечивает нормальный сброс воды из туннеля. Это должно обеспечить прочность туннеля, предотвращая эрозию и размывание противоположного берега реки.

- (21) **U 2025 0064**
- (22) **07.11.2025**
- (51) **E02B 9/04** (2006.01)
- (71) **Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)**
- (72) **Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)**
- (54) **СТУПЕНЧАТОЕ ВОДОСБРОСНОЕ СООРУЖЕНИЕ**

(57) Полезная модель относится к области гидротехнического строительства.

Сущность полезной модели заключается в том, что в ступенчатом водосбросном сооружении, состоящем из водобойных колодцев, водосливной стенки и задней стенки, согласно полезной модели, водобойные колодцы расположены вертикально друг под другом таким образом, что они находятся между водосливной стенкой и задней стенкой предыдущего колодца и параллельны его задней стенке.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

(21) **U 2025 0018**

(22) **04.04.2025**

(51) **G01J 3/12** (2006.01)

(71) **Азербайджанский Технический Университет (AZ)**

(72) **Магеррамов Вагиф Али оглы (AZ)**

(54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ФОТОГРАФИЧЕСКОГО ИЗОБРАЖЕНИЯ ПРЕДМЕТОВ В ЛЮБОМ СПЕКТРАЛЬНОМ ИНТЕРВАЛЕ**

(57) Полезная модель относится к астрономической оптике, а именно к устройствам для фотографирования объектов в монохроматических лучах.

Сущность полезной модели заключается в том, что в устройство для получения фотографического изображения предметов в любом спектральном интервале, содержит узел установки границы участка изображения, спектрограф, входную и выходную щели, фоторегистрирующее устройство с узлом камеры, мотор, согласно полезной модели перед входной и выходной щелями дополнительно введен узел фокусировки изображения, а также, между узлом установки границы участка изображения и регистрирующим устройством, симметрично введены двухгранное отражающее зеркало и мотор для линейного перемещения двухгранного отражающего зеркала.

(57)

Полезная модель относится к радиотехнике, в том числе к технике и технологии сверхвысоких частот.

В сверхвысокочастотном циркуляторе, содержащем прямоугольные волноводы, ферритовый элемент и намагничивающее устройство, прямоугольные волноводы соединены с круглым волноводом посредством плавного перехода, внутри круглого волновода размещён ферритовый сердечник, а вокруг ферритового сердечника установлен соленоид для создания магнитного поля.

В результате устройство нашло одновременное применение в радиолокационных и радионавигационных системах, а также имеет более компактные габариты, меньшую массу, более высокие эксплуатационные характеристики, меньшие потери и увеличенный в 5% коэффициент полезного действия.

(21) **U 2025 0042**

(22) **13.08.2025**

(51) **H01Q 9/00** (2006.01)

(71) **Исламов Ислам Джамал оглы (AZ)**

(72) **Исламов Ислам Джамал оглы (AZ)**

(54) **МОНОПОЛЬНАЯ АНТЕННА**

(57)

Полезная модель относится к радиотехнике, в том числе к сверхвысокочастотной технике и технологии, и может быть использована для излучения и приёма электромагнитных волн в телекоммуникационной, телевизионной технике, радиолокации, радионавигации, радиоуправлении, связи и антенной технике.

Монопольная антенна предназначена для решения технической задачи путём улучшения её электрических, магнитных, технических, конструктивных и эксплуатационных параметров и характеристик, а также оптимизации конструкции.

Для решения технической задачи компланарный волновод размещён на прямоугольном корпусе, что позволяет упростить конструкцию устройства, увеличить коэффициент усиления в 1,6 раза, устранить зависимость от плоскости земли, снизить чувствительность к препятствиям и обеспечить простоту

РАЗДЕЛ H

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 01

(21) **U 2025 0040**

(22) **13.08.2025**

(51) **H01P 1/397** (2006.01)

(71) **Исламов Ислам Джамал оглы (AZ)**

(72) **Исламов Ислам Джамал оглы (AZ)**

(54) **СВЕРХВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ ЦИРКУЛЯТОР**

согласования с передающим и приёмным трактами.

полюс четвёртого постоянного магнита должен находиться перед десятым пазом одновременно.

H 02

- (21) **U 2025 0049**
- (22) **29.09.2025**
- (51) **H02K 19/00** (2006.01)
- (71) **Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)**
- (72) **Султанзаде Азад Алсолтан оглы (AZ)**
- (54) **ТРЕХФАЗНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ГЕНЕРАТОР**

(57) Полезная модель относится к области электротехники, в частности к трехфазному электрическому генератору и применима к машинам переменного тока, т. е. к трехфазным обмоткам, и предназначена как для обмоток генератора, так и для двигателей, а также генератор с обмоткой бесконечности можно использовать в гидроэлектростанциях и ветряных турбинах. Трехфазный электрический генератор состоит из постоянных магнитов, расположенных на роторе, статора и обмоток, в статоре выполнены двенадцать пазов, первая обмотка первой фазы намотана на первый, четвёртый и седьмой пазы статора, вторая обмотка первой фазы намотана на седьмой, десятый и первый пазы статора, первая обмотка второй фазы намотана на второй, пятый и восьмой пазы статора, вторая обмотка второй фазы намотана на восьмой, одиннадцатый и второй пазы статора, первая обмотка третьей фазы намотана на третий, шестой и девятый пазы статора, а вторая обмотка третьей фазы намотана на девятый, двенадцатый и третий пазы статора, число постоянных магнитов, расположенных на роторе, равно четырем, постоянные магниты расположены на роторе таким образом, что северный полюс первого постоянного магнита должен находиться перед первым пазом, южный полюс второго постоянного магнита должен находиться перед четвёртым пазом, северный полюс третьего постоянного магнита должен находиться перед седьмым пазом, а южный

H 05

- (21) **U 2025 0041**
- (22) **13.08.2025**
- (51) **H05H 7/02** (2006.01)
- (71) **Исламов Ислам Джамал оглы (AZ)**
- (72) **Исламов Ислам Джамал оглы (AZ)**
- (54) **ПРУЖИННЫЙ ОБЪЕМНЫЙ РЕЗОНАТОР**

(57) Полезная модель относится к области радиотехники, в том числе к устройствам для контроля работоспособности электромагнитных параметров радиочастотных трактов.

Пружинный объёмный резонатор предназначен для решения технической задачи путём улучшения его электрических, магнитных, технических, конструктивных и эксплуатационных параметров и характеристик, а также оптимизации конструкции. В пружинном объёмном резонаторе, содержащем корпус резонатора, выходной элемент и проводящий элемент, формирующий резонанс, проводящий элемент, выполнен в виде пружины, при этом один его конец соединен с нижней частью корпуса резонатора, а другой конец посредством выходного элемента соединен с выходом резонатора, причем в верхней части корпуса размещен поршень для регулировки резонансной частоты.

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 23

- (11) F 2026 0011
- (51) A23N 5/00 (2006.01)
- (21) U 2024 0002
- (22) 10.01.2024
- (44) 29.08.2025
- (71) Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)
- (72) Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)
- Пашаев Эльбрус Аббас оглы (AZ)
- Искандеров Ильхам Али оглы (AZ)
- Мехтиев Мехти Полад оглы (AZ)
- Джафарова Афат Микаил кызы (AZ)
- Аскерова Ламия Акиф кызы (AZ)
- (54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ КОЛКИ ФУНДУКА**

(57) Устройство для колки фундука, состоящее из корпуса, расположенного внутри рабочей зоны, создаваемой пластиной, с возможностью перемещения в сторону рабочего органа, снабженным внутри него передаточным валом с помощью регулятора, бункера, расположенного над рабочей зоной, отличающееся тем, что регулятор состоит из червячной передачи, имеющей шарнирно-кинематическую связь со стержнем, жестко связанным с корпусом, другой конец вала, с которым червячная передача находится в кинематической связи, имеет возможность изменять свое положение путем определения положения вдоль паза, предусмотренного степенью угла, на наружной поверхности цилиндрического рабочего органа, параллельного его оси симметрии, раскрываются поперечные круговые дугообразные гнезда.

- (22) 04.11.2024
- (44) 29.08.2025
- (71) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)
- (72) Аскеров Эмин Аслан оглы (AZ)
- (54) **КЛИНОВАЯ ПОДВЕСКА КОЛОННОЙ ГОЛОВКИ**
- (57) Клиновья подвеска колонной головки, состоящая из корпуса, паза, опорного кольца, уплотнительного кольца и пакера, отличающаяся тем, что подвеска выполнена в виде сборки, на наружной конической поверхности клина выполнены соответствующие профильные вырезы, а конические кромки пакеров, выполненные в виде двухсторонних манжет, закреплены болтами и жестко закреплены между защитной колонкой и корпусом колонной головки.

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

Е 21

- (11) F 2026 0012
- (51) E21B 33/04 (2006.01)
- (21) U 2024 0057

- (21) S 2025 0067
 (22) 23.12.2025
 (51) 06-01
 (71) Гаджиева Сиддига Закир гызы (AZ)
 (72) Гаджиева Сиддига Закир гызы (AZ)
 (54) «СКАМЬЯ»

(57) Заявляемый промышленный образец «Скамья» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением скамьи, состоящей из сиденья, спинки и боковых частей,
- изготовленных из узких длинных досок;
- выполнением боковых частей в форме элементов стилизованного орнамента «бута»;
- отличается:
- образованием боковых частей скамьи путем соединения между собой ножки и задней опорной части, изготовленных в форме стилизованных элементов орнамента «бута»;
- наличием в центре корпуса элемента орнамента «бута» стилизованного цветочного узора полукруглой формы;
- выполнением концевой части элемента орнамента «бута», являющегося передней ножкой скамьи с круговым закруглением в виде более утолщенного навершия;
- выполнением концевой части элементов орнамента «бута», являющихся задней опорной частью скамьи с круговым закруглением в виде более изящного лепестка.



- (21) S 2025 0061
 (22) 05.12.2025
 (51) 09-05
 (71) «ЧИКЕН ПРО.» ОБЩЕСТВО С ОГРАНИ-
 ЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ (AZ)
 (72) Алиев Абид Мустахим оглу (AZ)
 (54) «УПАКОВОЧНЫЙ ПАКЕТ (2 варианта)»

(57) Заявляемый промышленный образец «Упаковочный пакет (2 варианта)» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков: 1-й вариант упаковки характеризуется следующими признаками:

- выполнением упаковки в форме прямоугольного пакета;
- выполнением основного фона упаковки в красном цвете;
- размещением на переднем и заднем фоне упаковки единой иллюстративной композиции, принадлежащей бренду «SƏBA»;
- размещением на упаковке логотипа бренда «SƏBA» в крупном и визуально заметном исполнении в центральной части;
- наличием на передней части упаковки фигурной прозрачной области с дугообразными контурами, посредством которой обеспечивается визуальное наблюдение продукта — ножек и грудной части курицы;
- размещением над прозрачной областью надписи «Təzə soyudulmuş toyuq əti»;
- размещением после прозрачной области на передней части упаковки сертификатных знаков, подтверждающих халальность продукта AQTİ и GİMDƏS;
- размещением в нижней части упаковки графического элемента в форме листа красного цвета, обозначающего органичность продукта;
- размещением на задней части упаковки информации о пищевой ценности, условиях хранения, данных о производителе и сертификатах внутри информационного блока белого цвета с закруглёнными углами и вертикальной ориентацией;
- размещением в нижней задней части упаковки знака НАССР.

2-ой й вариант упаковки характеризуется следующими признаками:

- выполнением упаковки в форме прямоугольного пакета;
- выполнением основного фона упаковки в красном цвете;
- размещением на переднем и заднем фоне упаковки композиции, принадлежащей бренду «SƏBA»;
- размещением на упаковке логотипа бренда «SƏBA» в крупном и визуально заметном исполнении в центральной части;
- наличием на передней части упаковки фигурной прозрачной области с дугообразными контурами, посредством которой обеспечивается визуальное наблюдение продукта — ножек и грудной части курицы;
- размещением над прозрачной областью надписи «Dondurulmuş toyuq əti»;
- размещением после прозрачной области на передней части упаковки сертификатных знаков, подтверждающих халальность продукта AQTİ и GİMDƏS;

- размещением в нижней части упаковки графического элемента в форме листа синего цвета, обозначающего органичность продукта;
- размещением на задней части упаковки информации о пищевой ценности, условиях хранения, данных о производителе и сертификатах внутри информационного блока белого цвета с закруглёнными углами и вертикальной ориентацией;
- размещением в нижней задней части упаковки знака НАССР.

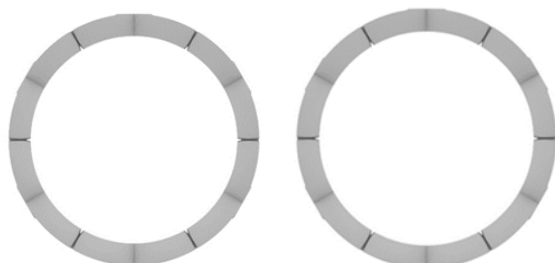
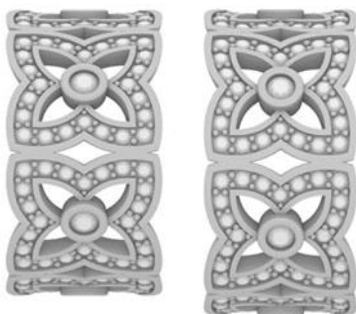


- (21) S 2025 0040
- (22) 02.08.2025
- (51) 11-01
- (31) 6421595
- (32) 03.02.2025
- (33) UK
- (71) Ди Бирс Джуэллерс Лимитед (UK)
- (72) Ольга Корсини (СН)
- (74) Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)
- (54) «КОЛЬЦО»

(57) Заявляемый промышленный образец «Кольцо» характеризуется следующей совокупностью важных признаков:

- выполнением кольца в едином стиле;
- украшением кольца драгоценными камнями различных цветов, изготовлением из драгоценных металлов различных цветов;
- отличается:
- выполнением кольца по форме в виде широкой шинки с жёсткой структурой;
- декорированием шинки полностью декоративным элементом;
- формированием декоративного элемента на основе четырёхлепесткового цветка

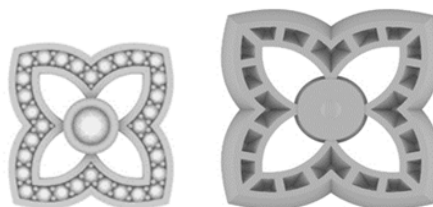
- стилизованного цветка лотоса с выпуклыми узорами, с драгоценным камнем в центре и лепестками, украшенными мелкими драгоценными камнями;
- выполнением обратной стороны декоративной части кольца пустотелой, в виде ажурных цветочных мотивов.



- (33) **УК**
- (71) **Де Бирс Ювелерс Лимитед (UK)**
- (72) **Ольга Корсини (СН)**
- (74) **Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)**
- (54) **«СЕРЬГИ-ГВОЗДИК»**

(57) Заявляемый промышленный образец «Серьги-гвоздик» характеризуется следующей совокупностью важных признаков:

- выполнением серьги-гвоздика в едином стиле;
- инкрустацией серьги-гвоздика драгоценными камнями различного цвета и изготовлением из драгоценного металла различного цвета;
- отличается:
- формой серьги-гвоздика, состоящей из мотива четырёхлепесткового цветка и крепёжной части – гвоздика и зажима;
- выполнением серьги-гвоздика жёсткой структурой;
- формированием декоративного элемента на основе четырехлепесткового цветка с драгоценным камнем в центре и лепестками, декорированными мелкими драгоценными камнями, а лицевая часть выполнена слегка выпуклой;
- формированием декоративного элемента серьги-гвоздика пустотелой, проработанной в форме ажурных цветочных мотивов;
- выполнением серьги-гвоздика общей минималистичной и изящной визуальной композицией.



- (21) **S 2025 0045**
- (22) **02.08.2025**
- (51) **11-01**
- (31) **6421599**
- (32) **03.02.2025**

- (21) S 2025 0062
(22) 05.12.2025
(51) 19-08
(71) «ЧИКЕН ПРО.» ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ (AZ)
(72) Алиев Абид Мустахим оглу (AZ)
(54) «ЭТИКЕТКА (2 варианта)»

(57) Заявляемый промышленный образец «Этикетка (2 варианта)» характеризуется следующей совокупностью существенных признаков: 1-й и вариант этикетки характеризуется следующими признаками:

- выполнением в виде информационного блока вертикальной ориентации с закруглёнными углами;
- выполнением основного фона этикетки в красном цвете;
- размещением в верхней части этикетки логотипа бренда «SƏBA» в крупном и визуально заметном исполнении;
- размещением под логотипом единой иллюстративной композиции бренда «SƏBA» на красном фоне;
- размещением в нижней части иллюстративной композиции пустого горизонтального поля, предназначенного для термопечати;
- размещением в нижней части этикетки дополнительного информационного блока прямоугольной формы с закруглёнными углами;
- расположением внутри указанного информационного блока отдельных пустых полей для указания номера партии, массы, даты производства, срока годности, пищевой и энергетической ценности;
- размещением в нижней части этикетки информации об условиях хранения, данных о производителе, сертификатов, знаков качества и безопасности, а также штрих-кода.

2-й и вариант этикетки характеризуется следующими признаками:

- выполнением в виде информационного блока вертикальной ориентации с закруглёнными углами;
- выполнением основного фона этикетки в красном цвете;
- размещением в верхней части этикетки логотипа бренда «SƏBA» в крупном и визуально заметном исполнении;
- размещением под логотипом единой иллюстративной композиции! белом фоне;

- размещением в нижней части иллюстративной композиции пусто поля, предназначенного для термопечати;
- размещением в нижней части этикетки дополнительного информационного блока прямоугольной формы с закруглёнными углами;
- формированием внутри указанного информационного блока отдельных пустых полей для указания номера партии, массы, даты производства, срока годности, пищевой и энергетической ценности;
- размещением в нижней части этикетки информации об условиях хранения, данных о производителе, сертификатов, знаков качества и безопасности, а также штрих-кода.



- (21) S 2025 0057
(22) 06.11.2025
(51) 26-03
(71) Исмаилов Джавид Вели оглу (AZ)
(72) Исмаилов Джавид Вели оглу (AZ)
(54) «ФОНАРНЫЙ СТОЛБ»

(57) Заявляемый промышленный образец «Фонарный столб» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

- выполнением фонарного столба в форме музыканта, играющего на скрипке;
- наличием у фонарного столба основания, корпуса и головной части;
- выполнением головной части из стеклянного материала для освещения;
- выполнением в форме, имитирующей движение музыканта, склоняющего голову влево и опирающегося подбородком на скрипку во время игры;

- выполнением в форме, имитирующей естественные движения рук музыканта, держащего скрипку;
- выполнением стилизованной скрипки на левом плече музыканта;
- изготовлением корпуса фонарного столба в форме фрака с изогнутой трубчатой вставкой;
- выполнением основания в форме усеченного конуса.



(11) S 2026 0005

(51) 02-02, 02-99

(21) S 2024 0017

(22) 17.07.2024

(44) 29.08.2025

(71) Сафарли Гамид Хагани оглу (AZ)

(72) Сафарли Гамид Хагани оглу (AZ)

(54) «ОРТОПЕДИЧЕСКИЕ ЖИЛЕТ И КУРТКА»

(57) Заявляемый промышленный образец «Ортопедические жилет и куртка» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

1. «Ортопедический жилет» характеризуется:

- выполнением в виде модели со стойким воротником и застежкой-молнией;
- наличием на внешней поверхности каждой из правой и левой передних частей верхнего и нижнего карманов;
- наличием большого кармана на спинной части;
- выполнением внутренней стороны с подкладкой;
- отличается:
- выполнением в виде безрукавной модели из плотной ткани;
- выполнением верхних карманов меньшего размера относительно нижних;
- выполнением карманов накладными с треугольным клапаном;
- выполнением клапанов верхних карманов с застежкой на пуговице, а клапанов нижних карманов с застежкой велкро;
- наличием на боковых частях продольных вставок из эластичной ткани для фиксации тела;
- наличием по одному карману на застежке-молнии в нижней правой и левой передних частях внутренней стороны;
- наличием ортопедических пластиковых накладок разных геометрических форм и размеров на внутренней поверхности спинной части;
- выполнением кармана на спинной части накладным на молнии, охватывающим всю его наружную поверхность.

2. «Ортопедическая куртка» характеризуется:

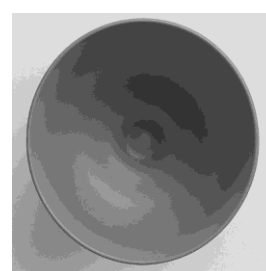
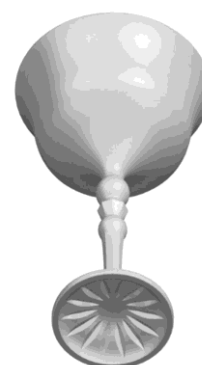
- выполнением в виде модели со стойким воротником и застежкой-молнией;
- наличием на внешней поверхности каждой из правой и левой передних частей верхнего и нижнего карманов;
- наличием большого кармана на спинной части;

- выполнением внутренней стороны с подкладкой;
- отличается:
- выполнением в виде безрукавной модели из плотной ткани;
- выполнением верхних карманов меньшего размера относительно нижних;
- выполнением карманов накладными с треугольным клапаном;
- выполнением клапанов верхних карманов с застежкой на пуговице, а клапанов нижних карманов с застежкой велкро;
- наличием на боковых частях продольных вставок из эластичной ткани для фиксации тела;
- наличием по одному карману на застежке-молнии в нижней правой и левой передних частях внутренней стороны;
- наличием ортопедических пластиковых накладок разных геометрических форм и размеров на внутренней поверхности спинной части;
- выполнением кармана на спинной части накладным на молнии, охватывающим всю его наружную поверхность.





форме бусин, а между ними - каплевидного выступа с многогранной поверхностью;
- плавным переходом верхней половины ножки в нижнюю, выполненную удлинённой, цилиндрической, немного сужающейся к центру, с многогранной поверхностью;
- выполнением основания широким дискообразным, вогнутая нижняя часть которой украшена радиальным рельефным орнаментом, напоминающим лепестки, расходящиеся от центра.



(11) S 2026 0003
(51) 07-01
(21) S 2025 0005
(22) 23.01.2025
(44) 29.08.2025
(71) Джалилов Самир Сабир оглу (AZ)
(72) Джалилов Самир Сабир оглу (AZ)
(54) «ВАРЕНИЦА»

(57) Заявляемый промышленный образец «Вареница» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

- выполнением изделия в форме бокала типа "гоблет";
- составом композиционных элементов, соединенных в единую монолитную форму, симметричную относительно вертикальной оси: чашеобразная верхняя часть, высокая многоэлементная фигурная ножка, круглое основание;
- выполнением чашеобразной части конусовидно расширяющейся вверх с плавным закруглением стен, ровной верхней кромкой и гладкой поверхностью;
- выполнением верхней половины ножки сложноформенной, состоящей из чередующихся утолщений и сужений: в верхней и нижней частях – сферических утолщений в

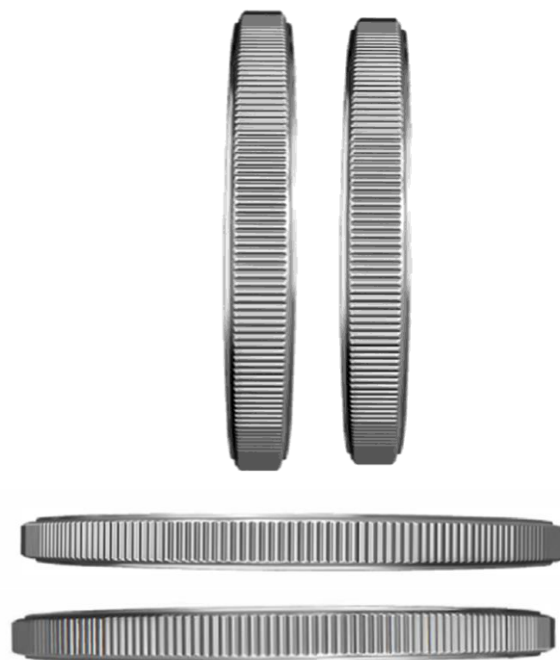
(11) S 2026 0006
(51) 11-03
(21) S 2025 0021
(22) 24.04.2025
(44) 29.08.2025
(71) Закрытое Акционерное Общество "АзерГолд" (AZ)
(72) Ибрагимов Закир Заур оглы (AZ)
(54) «МОНЕТА»

(57) Заявляемый промышленный образец «Монета» характеризуется следующей совокупностью важных признаков:

- изготовлением в форме диска с лицевой и обратной сторонами;
- наличием на обратной стороне двух кольцеобразных кантов – концентрических окружностей с разными радиусами;
- наличием на обратной стороне информационных надписей о годе выпуска и весе монеты;
- наличием в центре обратной стороны логотипа Закрытого Акционерного Общества «AzerGold» и надписи-логотипа «AzerGold».

отличается:

- изображением на лицевой стороне государственных атрибутов: «восьмиконечной звезды», «государственного флага» и знаменитой цитаты Общенационального Лидера Гейдара Алиева «Mən həmişə fəxr etmişəm, bu gün də fəxr edirəm ki, Mən Azərbaycanlıyam», представленной в формате реальной звуковой волны и азбуки Морзе;
- наличием в верхней части лицевой стороны надписи полукругом простым крупным прямым шрифтом «THE NATIONAL LEADER OF AZERBAIJANI PEOPLE»;
- размещением в нижней части надписей простым крупным прямым шрифтом «HEYDAR ALIYEV» и «THE 100 YEARS OF LEGACY & BEYOND».
- наличием в верхней части обратной стороны между концентрическими окружностями надписи «THE REPUBLIC OF AZERBAIJAN»;
- наличием на обратной стороне надписи, указывающей год выпуска - «2023»;
- наличием в нижней части обратной стороны между концентрическими окружностями надписи «1 OZ FINE GOLD 999.9».



- (11)** S 2026 0007
- (51)** 11-03
- (21)** S 2025 0022
- (22)** 24.04.2025
- (44)** 29.08.2025
- (71)** Закрытое Акционерное Общество "АзерГолд" (AZ)
- (72)** Ибрагимов Закир Заур оглы (AZ)
- (54)** «МОНЕТА»

(57) Заявляемый промышленный образец «Монета» характеризуется следующей совокупностью важных признаков:

- изготовлением в форме диска с лицевой и обратной сторонами;
- наличием на обратной стороне двух кольцеобразных кантов – концентрических окружностей с разными радиусами;
- наличием на обратной стороне информационных надписей о годе выпуска и весе монеты;
- наличием в центре обратной стороны логотипа Закрытого Акционерного Общества «AzerGold» и надписи-логотипа «AzerGold».

отличается:

- наличием в верхней части лицевой стороны орнаментов в виде восьмиконечной звезды разных размеров, а в нижней части - изображения волн Каспийского моря;
- размещением на лицевой стороне архитектурной композиции, состоящей из

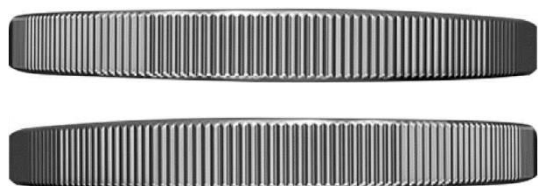
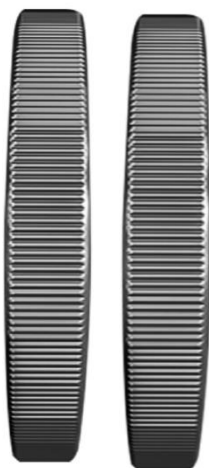
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

Bülleten № 6; 30.06.2026

11-03-11-03

изображений Девичьей башни, Центра Гейдара Алиева, Шахской мечети и «Пламенных башен».

- наличием в верхней части обратной стороны между концентрическими окружностями надписи «THE REPUBLIC OF AZERBAIJAN».
- наличием на обратной стороне надписи, указывающей год выпуска - «2024» и серийного номера;
- наличием в нижней части обратной стороны между концентрическими окружностями надписи «2 OZ FINE SILVER 999.9».



(11) S 2026 0008
(51) 11-03
(21) S 2025 0023
(22) 24.04.2025
(44) 29.08.2025
(71) Закрытое Акционерное Общество "АзерГолд" (AZ)
(72) Ибрагимов Закир Заур оглы (AZ)
(54) «МОНЕТА»

(57) Заявляемый промышленный образец «Монета» характеризуется следующей совокупностью важных признаков:

- изготовлением в форме диска с лицевой и обратной сторонами;
- наличием на обратной стороне двух кольцообразных кантов – концентрических окружностей с разными радиусами;
- наличием в верхней части обратной стороны между концентрическими окружностями надписи «AZERBAIJAN FINE GOLD 999.9»;
- наличием в нижней части обратной стороны между концентрическими окружностями года выпуска монеты;
- наличием в центре обратной стороны логотипа Закрытого Акционерного Общества «AzerGold» и надписи-логотипа «AzerGold».

отличается:

- размещением по канту лицевой стороны надписей «HEYDƏR ƏLİYEV FONDU / HEYDAR ALIYEV FOUNDATION»;
- наличием в верхней и нижней части лицевой стороны числа «20», обозначающего юбилей фонда;
- изображением в центре лицевой стороны логотипа Фонда Гейдара Алиева;
- размещением по канту лицевой стороны геометрических линий и фигур, символизирующих гуманизм.
- наличием на обратной стороне надписи, указывающей год выпуска монеты, - «2024».





- (11) S 2026 0009
(51) 11-03
(21) S 2025 0024
(22) 24.04.2025
(44) 29.08.2025
(71) Закрытое Акционерное Общество
"АзерГолд" (AZ)
(72) Ибрагимов Закир Заур оглы (AZ)
(54) «МОНЕТА»

(57) Заявляемый промышленный образец «Монета» характеризуется следующей совокупностью важных признаков:

- изготовлением в форме диска с лицевой и обратной сторонами;
- наличием на лицевой стороне двух концентрических колец, расположенных одно под Другим;
- наличием на обратной стороне двух кольцеобразных кантов – концентрических окружностей с разными радиусами;
- наличием в верхней части обратной стороны между концентрическими окружностями надписи «AZERBAIJAN FINE GOLD 999.9»;
- наличием в нижней части обратной стороны между концентрическими окружностями года выпуска монеты;
- наличием в центре обратной стороны логотипа Закрытого Акционерного Общества «AzerGold» и надписи-логотипа «AzerGold».

отличается:

- наличием на лицевой стороне художественной композиции, состоящей из изображений Дворца Ширваншахов, Девичьей башни, Шахской мечети и Парных крепостных ворот;
- оформлением края лицевой стороны кантом из декоративных элементов, отражающих национальные орнаменты Азербайджана.
- наличием на обратной стороне надписи, указывающей год выпуска монеты, - «2024».



- (11) S 2026 0010
(51) 11-03
(21) S 2025 0025
(22) 24.04.2025
(44) 29.08.2025
(71) Закрытое Акционерное Общество
"АзерГолд" (AZ)
(72) Ибрагимов Закир Заур оглы (AZ)
(54) «МОНЕТА»

(57) Заявляемый промышленный образец «Монета» характеризуется следующей совокупностью важных признаков:

- изготовлением в форме диска с лицевой и обратной сторонами;
- наличием на обратной стороне двух кольцеобразных кантов – концентрических окружностей с разными радиусами;
- наличием в верхней части обратной стороны между концентрическими окружностями надписи «AZERBAIJAN FINE GOLD 999.9»;
- наличием в нижней части обратной стороны между концентрическими окружностями года выпуска монеты;

- наличием в центре обратной стороны логотипа Закрытого Акционерного Общества «AzerGold» и надписи-логотипа «AzerGold».
- отличается:
- наличием в центре лицевой стороны надписи «Nakshivan», выполненной шрифтом, напоминающим традиционные орнаменты;
- изображением в центре лицевой стороны крепостных стен, отсылающих к 100- летнему юбилею;
- размещением вокруг центральной части изображений мавзолея Момине Хатун, мавзолея Карабаглар, мавзолея Гюлистан, мавзолея Юсифа Кюсейр оглы, комплекса «Имамзаде», Дворца Нахичеванских ханов, моста Казанчи, Историкоархитектурного музейного комплекса и горы Иландаг;
- наличием обрамления всех деталей лицевой стороны по окружности;
- наличием на обратной стороне надписи, указывающей год выпуска - «2024».



- (11) S 2026 0011
(51) 11-03
(21) S 2025 0026
(22) 24.04.2025
(44) 29.08.2025
(71) Закрытое Акционерное Общество "АзерГолд" (AZ)
(72) Ибрагимов Закир Заур оглы (AZ)
(54) «МОНЕТА»

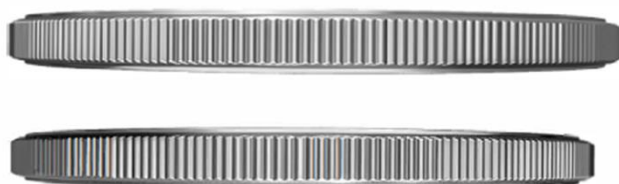
(57) Заявляемый промышленный образец «Монета» характеризуется следующей совокупностью важных признаков:

- изготовлением в форме диска с лицевой и обратной сторонами;
- наличием на обратной стороне двух кольцеобразных кантов – концентрических окружностей с разными радиусами;
- наличием в верхней части обратной стороны между концентрическими окружностями надписи «AZERBAIJAN FINE GOLD 999.9»;
- наличием в нижней части обратной стороны между концентрическими окружностями года выпуска монеты;
- наличием в центре обратной стороны логотипа Закрытого Акционерного Общества «AzerGold» и надписи-логотипа «AzerGold».
- отличается:
- изображением в центре лицевой стороны «Тугры» - государственного знака, принадлежащего правителю и символизирующего принадлежность к племени Байандур;
- наличием узоров, обрамляющих тугру, символизирующих элементы железного щита Узун Хасана;
- наличием цветочных узоров по канту монеты, выражающих собой элементы доспехов правителя; наличием в нижней части лицевой стороны надписи «Uzun Hasan 600» отличительным шрифтом и указанием лет жизни правителя - «1423-1478»;
- указанием под логотипом производителя на обратной стороне веса монеты;
- наличием на обратной стороне надписи, указывающей год выпуска - «2023».





- изображением в центре лицевой стороны открытой книги, символизирующей собрание сочинений Хуршидбану Натаван и ее газель с редифом «Гвоздика»;
- наличием числа «190», сформированного из пера и обозначающего юбилей, и обрамляющего его цветочного узора;
- изображением по краям сверху лицевой стороны окон дворца, где родилась Натаван, и орнаментов на арках;
- наличием в нижней части лицевой стороны надписи «KHURSHIDBANU NATAVAN» крупным, прямым шрифтом;
- наличием на обратной стороне надписи, указывающей год выпуска - «2022».



- (11) S 2026 0012
 (51) 11-03
 (21) S 2025 0027
 (22) 24.04.2025
 (44) 29.08.2025
 (71) Закрытое Акционерное Общество "АзерГолд" (AZ)
 (72) Ибрагимов Закир Заур оглы (AZ)
 (54) «МОНЕТА»

(57) Заявляемый промышленный образец «Монета» характеризуется следующей совокупностью важных признаков:

- изготовлением в форме диска с лицевой и обратной сторонами;
- наличием на обратной стороне двух кольцеобразных кантов – концентрических окружностей с разными радиусами;
- наличием в верхней части обратной стороны между концентрическими окружностями надписи «AZERBAIJAN FINE GOLD 999.9»;
- наличием в нижней части обратной стороны между концентрическими окружностями года выпуска монеты;
- наличием в центре обратной стороны логотипа Закрытого Акционерного Общества «AzerGold» и надписи-логотипа «AzerGold».

отличается:

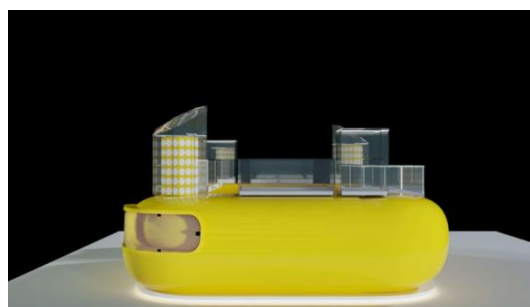
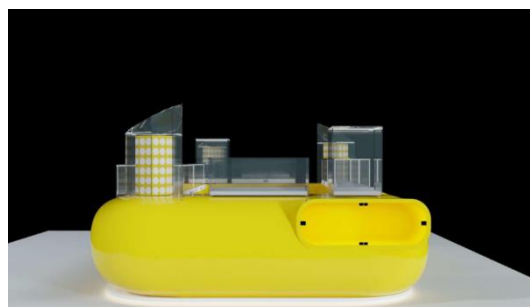
- расположением в центре лицевой стороны двух концентрических колец;



- (11) S 2026 0004
 (51) 20-02
 (21) S 2025 0009
 (22) 07.02.2025
 (44) 29.08.2025
 (71) Мирзаева Лала Рустамовна (AZ)
 (72) Мирзаева Лала Рустамовна (AZ)
 (54) «ВИТРИНА ДЛЯ АКСЕССУАРОВ»

(57) Заявляемый промышленный образец «Витрина для аксессуаров» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

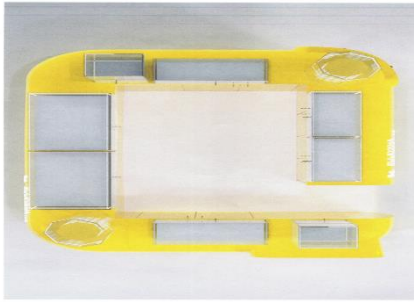
- выполнением витрины прямоугольной формы с округлыми боковыми сторонами;
- наличием в четырех углах витрины четырех стеклянных колонн, две из которых имеют восьмигранные, а две – четырехгранные формы;
- выполнением четырехгранных колонн двухуровневыми;
- выполнением восьмигранных колонн, установленных на подвижном механизме с наклонной крышкой и вращающейся частью из желтого МДФ материала во внутренней части;
- наличием в восьмигранных колоннах овальных белых подвесов из оргстекла, крепящихся с помощью магнитов к желтому корпусу из МДФ, которые имеют специальные прорези для удержания цепочки, углубление в виде кармана на задней части для аккуратного скрытия свисающей части цепочки и два отверстия для подвешивания серёжек;
- размещением на каждом овальном подвесе Z-иконки, являющейся частью фирменного логотипа;
- наличием окон с правой и левой сторон витрины;
- выполнением окон на правой стороне овальной формы, а окон, размещенных на углу левой стороны в форме полукруга;
- выполнением передней части витрины в форме аркообразной ниши;
- выполнением витрины с шестью выдвижными ящиками и шкафами с тремя полками в нижней части;
- размещением на двух сторонах – на передней и задней частях витрины логотипа производителя в виде рекламной надписи, оснащенной подсветкой;
- оснащением подсветкой - витрин, колонн и окон;
- выполнением основного цвета витрины - бледно-желтым, а мелких декоративных элементов – белым;
- выполнением основного корпуса витрины из фибerglass полиэстера, других некоторых частей из МДФ, некоторых – из темперного закаленного стекла, а некоторых – из оргстекла.



**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

20-02–20-02

Bülleten № 6; 30.06.2026



**İXTİRALARA AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

İddia sənədinin nömrəsi	BPT		İddia sənədinin nömrəsi	BPT	
Номер заявки	МПК		Номер заявки	МПК	
a 2024 0114	<i>G01R 31/36</i>	(2006.01)	a 2025 0217	<i>E21B 41/02</i>	(2006.01)
a 2025 0019	<i>H02P 13/00</i>	(2006.01)		<i>C08K 3/011</i>	(2006.01)
	<i>H02H 9/00</i>	(2006.01)		<i>C08K 3/04</i>	(2006.01)
	<i>H02H 3/20</i>	(2006.01)		<i>C08K 3/06</i>	(2006.01)
a 2025 0043	<i>A01H 1/04</i>	(2006.01)		<i>C08K 3/20</i>	(2006.01)
a 2025 0079	<i>E21B 43/27</i>	(2006.01)		<i>C08K 5/04</i>	(2006.01)
a 2025 0116	<i>C07C 27/00</i>	(2006.01)		<i>C08K 5/372</i>	(2006.01)
a 2025 0140	<i>A61K 9/127</i>	(2006.01)		<i>C08K 5/09</i>	(2006.01)
	<i>A61K 47/24</i>	(2006.01)		<i>C08L 23/16</i>	(2006.01)
a 2025 0144	<i>C07D 233/12</i>	(2006.01)		<i>C08L 33/18</i>	(2006.01)
	<i>C07D 233/54</i>	(2006.01)	a 2025 0218	<i>C08K 3/011</i>	(2006.01)
	<i>C07D 233/32</i>	(2006.01)		<i>C08K 3/04</i>	(2006.01)
	<i>A01P 15/00</i>	(2006.01)		<i>C08K 3/06</i>	(2006.01)
a 2025 0145	<i>C08F 212/08</i>	(2006.01)		<i>C08K 3/20</i>	(2006.01)
	<i>C08F 212/10</i>	(2006.01)		<i>C08K 5/04</i>	(2006.01)
	<i>C08F 212/12</i>	(2006.01)		<i>C08K 5/372</i>	(2006.01)
	<i>A01N 33/04</i>	(2006.01)		<i>C08K 5/09</i>	(2006.01)
a 2025 0157	<i>E21B 37/06</i>	(2006.01)		<i>C08L 23/16</i>	(2006.01)
a 2025 0160	<i>C07C 67/00</i>	(2006.01)		<i>C08L 33/18</i>	(2006.01)
	<i>C07C 69/593</i>	(2006.01)	a 2025 0243	<i>A61K 36/28</i>	(2006.01)
	<i>C10M 105/36</i>	(2006.01)		<i>A61K 36/61</i>	(2006.01)
	<i>E21B 41/02</i>	(2006.01)	a 2025 0246	<i>D21F 13/00</i>	(2006.01)
a 2025 0179	<i>B64G 1/64</i>	(2006.01)	a 2025 0276	<i>C07C 51/06</i>	(2006.01)
a 2025 0215	<i>C07C 67/00</i>	(2006.01)		<i>C07C 57/12</i>	(2006.01)
	<i>C07C 69/003</i>	(2006.01)		<i>E21B 43/01</i>	(2006.01)
	<i>C07C 69/08</i>	(2006.01)			

**FAYDALI MODELƏRƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ
VƏ BPT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ЗАЯВОК
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	
Номер заявки	МПК	
U 2025 0018	<i>G01J 3/12</i>	(2006.01)
U 2025 0032	<i>E02B 8/06</i>	(2006.01)
U 2025 0035	<i>B65D 39/00</i>	(2006.01)
	<i>B65D 39/04</i>	(2006.01)
U 2025 0040	<i>H01P 1/397</i>	(2006.01)
U 2025 0041	<i>H05H 7/02</i>	(2006.01)
U 2025 0042	<i>H01Q 9/00</i>	(2006.01)
U 2025 0049	<i>H02K 19/00</i>	(2006.01)
U 2025 0064	<i>E02B 9/04</i>	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ
SNBT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ЗАЯВОК
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
Номер заявки	МКПО
S 2025 0040	<i>11-01</i>
S 2025 0045	<i>11-01</i>
S 2025 0057	<i>26-03</i>
S 2025 0061	<i>09-05</i>
S 2025 0062	<i>19-08</i>
S 2025 0067	<i>06-01</i>

**İXTİRA PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

Patentin nömrəsi	BPT		Patentin nömrəsi	BPT	
Номер патента	МПК		Номер патента	МПК	
İ 2026 0016	<i>C04B 14/14</i>	(2006.01)	İ 2026 0022	<i>G01V 1/38</i>	(2006.01)
	<i>C04B 24/24</i>	(2006.01)		<i>B63B 27/22</i>	(2006.01)
	<i>C04B 28/00</i>	(2006.01)		<i>B63G 8/00</i>	(2006.01)
	<i>C04B 28/28</i>	(2006.01)	İ 2026 0023	<i>B65H 55/04</i>	(2006.01)
İ 2026 0017	<i>C08L 23/12</i>	(2006.01)	İ 2026 0025	<i>C10G 2/00</i>	(2006.01)
	<i>C08L 25/02</i>	(2006.01)		<i>C07C 9/04</i>	(2006.01)
	<i>C08L 51/08</i>	(2006.01)		<i>C07C 1/12</i>	(2006.01)
İ 2026 0018	<i>C10M 125/02</i>	(2006.01)		<i>C01B 3/34</i>	(2006.01)
	<i>C10M 125/10</i>	(2006.01)	İ 2026 0026	<i>G01D 21/00</i>	(2006.01)
	<i>C10M 125/14</i>	(2006.01)	İ 2026 0027	<i>B64D 45/00</i>	(2006.01)
	<i>C10M 125/20</i>	(2006.01)	İ 2026 0028	<i>C07C 39/06</i>	(2006.01)
	<i>C10M 125/26</i>	(2006.01)		<i>C07C 39/17</i>	(2006.01)
	<i>C10M 173/02</i>	(2006.01)		<i>B01J 37/02</i>	(2006.01)
İ 2026 0019	<i>C10L 1/10</i>	(2006.01)	İ 2026 0029	<i>B01D 71/02</i>	(2006.01)
	<i>C10L 1/22</i>	(2006.01)		<i>B01D 63/06</i>	(2006.01)
İ 2026 0020	<i>C12G 1/02</i>	(2006.01)		<i>B01D 69/02</i>	(2006.01)
	<i>C12G 1/022</i>	(2006.01)		<i>C02F 1/00</i>	(2006.01)
	<i>C12G 1/04</i>	(2006.01)			
İ 2026 0021	<i>G01V 1/30</i>	(2006.01)			

**FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

Patentin nömrəsi	BPT	
Номер патента	МПК	
F 2026 0011	<i>A23N 5/00</i>	(2006.01)
F 2026 0012	<i>E21B 33/04</i>	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ SNBT
ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

Patentin nömrəsi	SNBT
Номер патента	МКПО
S 2026 0003	07-01
S 2026 0004	20-02
S 2026 0005	02-02
	02-99
S 2026 0006	11-03
S 2026 0007	11-03
S 2026 0008	11-03
S 2026 0009	11-03
S 2026 0010	11-03
S 2026 0011	11-03
S 2026 0012	11-03

BİLDİRİŞLƏR ИЗВЕЩЕНИЯ

İXTİRALAR ИЗОБРЕТЕНИЯ

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
İ 2008 0104	Babayev Elxan Fikrət oğlu (AZ)	06.06.2027
İ 2019 0022	BP CORPORATION NORTH AMERIKA INC. (BP CORPORATION NORTH AMERICA INC.), 501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079, USA (US)	21.05.2027
İ 2021 0001	Muradlı Qüdrət Pənah oğlu, AZ 1012, Bakı şəh., Yasamal r-nu, 11-ci reptovi 185 b (AZ)	16.03.2027
İ 2021 0079	ALSTOM TRANSPORT TEKNOLOCİS (ALSTOM TRANSPORT TECHNOLOGIES), 48 rue Albert Dhalenne, 93400 SAINT-OUEN (FR)	14.06.2027
İ 2023 0008	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V. (SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.), Parkstraat 83, 2514 JG The Hague (NL)	26.02.2027
İ 2024 0084	SOTKON SP SLU (SOTKON SP SLU), Oria etorbidea N° 8-10, pabellón N° 30, 20160 Lasarte-Oria Gulpúscua (ES)	09.06.2026
İ 2025 0024	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V. (SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.), Parkstraat 83, 2514 JG The Hague (NL)	02.06.2027
İ 2026 0067	Azərbaycan Texniki Universiteti, AZ1073, Bakı şəhəri, Yasamal r-nu, H.Cavid prospekti 25 (AZ) Vilayət Vəliyev Məmməd oğlu, AZ1141, Bakı şəh., Zahid Xəlilov küç., ev 26, m.34. (AZ) Rasim Əlizadə İsmayıl oğlu, AZ1010, Bakı şəh., 28 may küç., ev 13, m.24 (AZ) Hüseynzadə Könül Rüşət qızı, AZ5011, Sumqayıt şəh., Çerkassi küç., 12 mik., ev 12B, mən.85 (AZ)	02.09.2027
İ 2026 0068	Fəxrəddin Həbibov Həsən oğlu, AZ1007, Bakı şəhəri, Q.Quliyev küçəsi, 8, mən 106 (AZ)	19.12.2027
İ 2026 0069	Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu, AZ 1007, Bakı şəhəri, Q.Quliyev küçəsi, 8, mən 106 (AZ)	26.12.2027
İ 2026 0070	Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu, AZ 1007, Bakı şəhəri, Q.Quliyev küçəsi, 8, mən 106 (AZ)	13.12.2027
İ 2026 0071	Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu, AZ 1007, Bakı şəhəri, Q.Quliyev küçəsi, 8, mən 106 (AZ)	19.12.2027
İ 2026 0076	Bayramov Elman Eyvaz oğlu, AZ1067, Bakı şəhəri, Yusif Eyvazov küçəsi, ev-3, m. 50 (AZ)	15.04.2027

İ 2026 0079	BP CORPORATION NORTH AMERICA INC. / BP KORPOREYŞN NORS AMERİKA İNK.,501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079, UNITED STATES OF AMERICA(US) KUESTERS, Andrea / KASTERS, Endriya,c/o BP Legal Patents and Technology, 501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079 (US) MAHADEV, Karthik / MAHADEV, Kardik,c/o BP Legal Patents and Technology, 501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079 (US)	28.09.2027
İ 2026 0080	BP KORPOREYŞN NORS AMERİKA İNK.,501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079, UNITED STATES OF AMERICA (US) ONİL, Edrian,c/o BP Legal Patents and Technology, 501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079 (US) İD, Ceremi,c/o BP Legal Patents and Technology, 501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079 (US) ÇU, Çanley,c/o BP Legal Patents and Technology, 501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079 (US) DENNİ, Keysi,c/o BP Legal Patents and Technology, 501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079 (US)	01.11.2027
İ 2026 0083	LANKESS Korporeyşn (LANXEES Corporation),111 RIDK Park Vest Drayv Pittsburq, Pennsilvaniya 15275 ABŞ (111 RIDC Park West Drive Pittsburgh, Pennsylvania 15272 USA) (US) Dave, Hiteşkumar, 111 RIDK Park Vest Drayv Pittsburq, Pennsilvaniya 15272 ABŞ (US) Okonnor, Gerald, 111 RIDK Park Vest Drayv Pittsburq, Pennsilvaniya 15272 ABŞ (US) Uorvik, Eyllin, 111 RIDK Park Vest Drayv Pittsburq, Pennsilvaniya 15272 ABŞ (US)	15.04.2027
İ 2026 0084	"Bakı Neft Maşınqayırma Zavodu" MMC, AZ1104, Bakı şəh., Sabunçu rayonu, Zabrat qəsəbəsi, Babək küçəsi, 101 A (AZ) Kərimov Mürvət Yusif oğlu, Bakı şəh., Nəsimi r-nu, Mərdanov qardaşları döngəsi, ev 9 (AZ) Qarayeva Mətanət Cümşüd qızı,Bakı şəh., Yusif Səfərov küçəsi, 10, mənzil 18 (AZ)	11.12.2027
İ 2026 0085	AR ETN Radiasiya Problemləri İnstitutu, AZ 1143, Bakı ş., B.Vahabzadə küç., 9, AR ETN Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ) Salamov Oktay Mustafa oğlu, AZ 1122, Bakı ş., 1-ci Alatava, ev 24 (AZ) Yusubov Şahid Tahir oğlu, AZ 1065, Bakı ş., İnşaatçılar prospekti, ev 20, mənzil 1 (AZ) Əzizova Lalə Əlisəttar qızı, AZ 1033, Bakı ş., Ə.Əliyev küç., ev 14, mənzil 21 (AZ) Əliyev Fərhad Fəqan oğlu, AZ 1073, Bakı ş., H.Sultanov küç., ev 9, mənzil 28 (AZ) Salmanova Firuzə Əziz qızı, AZ 1134, Bakı ş., 4-cü Mk-n, Mir Cəlal küç., ev 6, mənzil 35 (AZ) Mahmudova Təranə Əliməmməd qızı, AZ 1141, Bakı ş., S.Dadaşov küç., 70 B, mənzil 763 (AZ) Qasimova Sevdə Böyükağa qızı, AZ 1134, Bakı ş., Binəqədi rayonu, Adil Məmmədov küç., ev 11, mənzil 13, (AZ) Məhərrəmov Əbülfəz Rəhim oğlu, AZ 1045, Binə qəsəbəsi, Südcülük sovxozu, ev 8, mənzil 33 (AZ)	07.10.2027

Faydalı modellər
Полезные модели

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
F 2026 0016	Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti PHŞ, AZ1010, Bakı ş., Azadlıq pr. 20 (AZ) Qəribov Amil Mürvəd oğlu, AZ0100, Abşeron ray., Xırdalan şəh., 26-cı məh., ev 61 (AZ) Aslanov Camaləddin Nurəddin oğlu, AZ0123, Abşeron r., Masazır qəs., Baxçalı 3B, m. 26 (AZ) Hüseynov Qamət Sarı oğlu, AZ1149, Xətai ray., 7 noyabr pr. 40, mənzil 83 (AZ)	10.05.2027

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
S 2019 0031	Kurt Geiger Limited (GB)	03.10.2027
S 2020 0023	"DELTA QRUP C.O." Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti, AZ 1010, Bakı şəhəri, Səbail rayonu, Zərifə Əliyeva, ev 93, Azərbaycan (AZ)	24.04.2026

M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9) KODLARI	3
---	---

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	5
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqliyyat.....	6
C. Kimya; metallurgiya	6
D. Toxuculuq; kağız.....	9
E. Tikinti və dağ-mədən işləri	9
G. Fizika.....	10
H. Elektrik	10

FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqliyyat.....	20
E. Tikinti və dağ-mədən işləri	20
G. Fizika.....	20
H. Elektrik	21

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqliyyat.....	12
C. Kimya; metallurgiya	13
G. Fizika.....	16

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	23
E. Tikinti və dağ-mədən işləri	23

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ

Sənaye nümunələrinə dair iddia sənədləri barədə məlumatlar.....	24
Dövlət reyestrinə daxil edilmiş sənaye nümunəsi patentləri haqqında məlumatlar ..	29

İxtiralarla aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri	72
Faydalı model aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	73
Sənaye nümunələrinə aid iddia sənədlərinin nömrə və SNBT üzrə göstəriciləri	73
İxtira patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri	74
Faydalı model patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	74
Sənaye nümunələri patentlərinin nömrə və SNPT üzrə göstəriciləri	75
BİLDİRİŞLƏR.....	76

СОДЕРЖАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9)	4
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	37
B. Различные технологические процессы; транспортировка	38
C. Химия; металлургия	38
D. Текстиль; бумага	41
E. Строительство и горное дело	42
G. Физика	43
H. Электричество.....	43
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
B. Различные технологические процессы; транспортировка	54
E. Строительство и горное дело	54
G. Физика	55
H. Электричество.....	55
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
B. Различные технологические процессы; транспортировка	44
C. Химия; Металлургия.....	46
G. Физика	49
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	57
E. Строительство и горное дело	57
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Сведения о заявках на промышленные образцы	58
Сведений о патентах, внесённых в государственный реестр промышленных образцов Азербайджанской Республики	63
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на изобретения	72
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на полезные модели	73
Нумерационный указатель и указатели МПКО заявок на промышленные образцы	73
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на изобретения	74
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на полезные модели ...	74
Нумерационный указатель и указатели МПКО патентов на промышленные...	75
ИЗВЕЩЕНИЯ	76

Korrektor:

İ.Rzayev

Operator:

N.Haqverdiyeva

F.Mustafayeva

Tirajı: 20 nüsxə;

Qiyməti: müqavilə ilə.

Azərbaycan Respublikası
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan
Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi

Ü n v a n:

AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,
Mərdanov qardaşları, 124.

QEYD ÜÇÜN
